

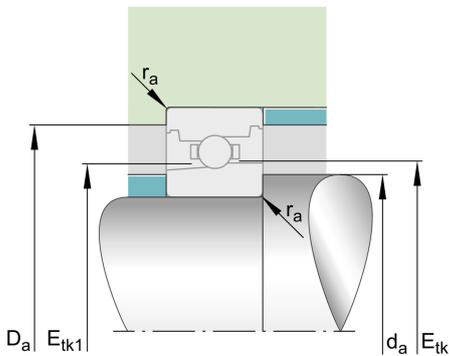
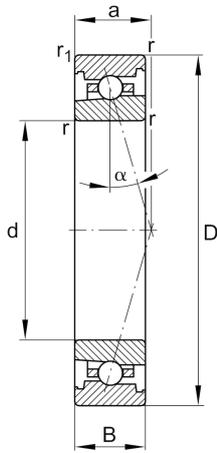
FAG

HS71911-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0219376640000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

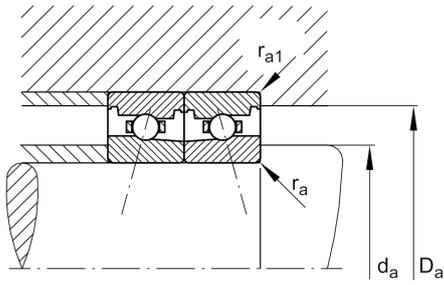
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,174 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	55 mm	Bohrungsdurchmesser
D	80 mm	Außendurchmesser
B	13 mm	Breite
C_r	12.300 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	8.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	850 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	22.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	32.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	60 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	75,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	64,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	65,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	62,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	65,4 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	22,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	73 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	219 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	438 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	211 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	645 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	1.317 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	93,2 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	139 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	181 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer