

FAG

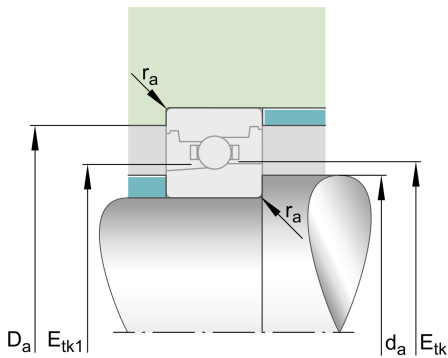
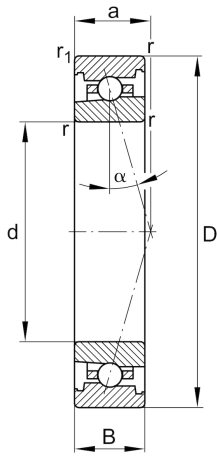
★ HS71913-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191845730000

★ Vorzugsprodukt

Technische Informationen



Temperaturbereich

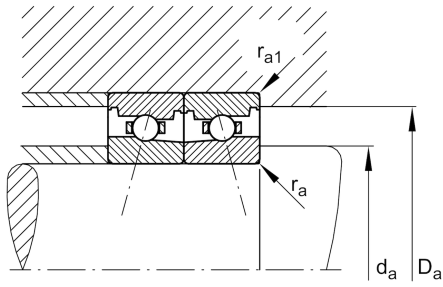
T_{min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,203 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	65 mm	Bohrungsdurchmesser
D	90 mm	Außendurchmesser
B	13 mm	Breite
C_r	13.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	9.300 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	990 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	18.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	28.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{min}	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	70 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	85,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	74,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	75,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	72,1 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	75,3 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	24,6 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	77 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	231 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	462 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	222 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	680 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	1.386 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	104 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	154 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	201 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer