

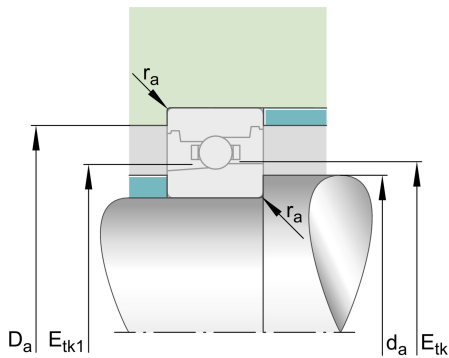
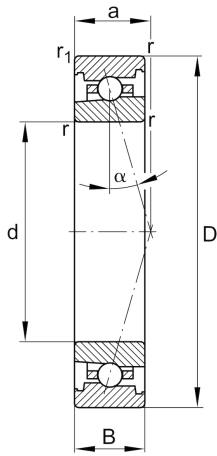
FAG

**HS71915-E-T-P4S-UL**

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0191846200000

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

$T_{min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,003 kg	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	75 mm	Bohrungsdurchmesser
D	105 mm	Außendurchmesser
B	16 mm	Breite
$C_r$	17.200 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	13.000 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	1.380 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	16.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	24.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	1 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	81 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	99,5 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,3 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	86,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	87,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	83,9 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	87,5 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	29 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	101 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	304 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	607 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	292 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	891 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	1.817 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	123 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	183 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	239 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer