

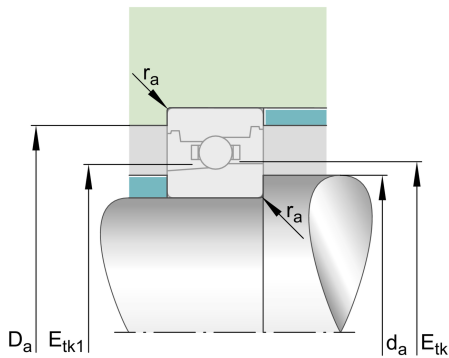
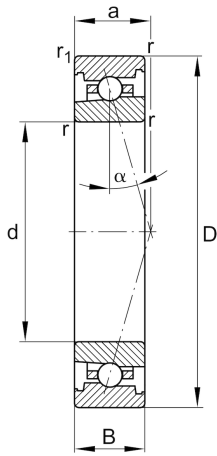
FAG

HS71917-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191846540000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

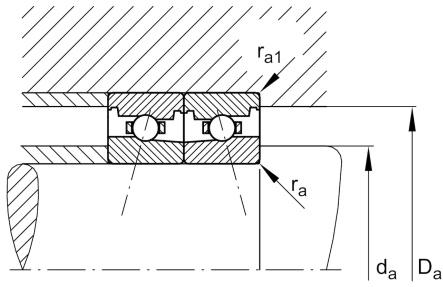
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,6 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	85 mm	Bohrungsdurchmesser
D	120 mm	Außendurchmesser
B	18 mm	Breite
C_r	20.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	16.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	1.670 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	14.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	22.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	92 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	114 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	98,5 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	99,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	96 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	99,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	32,9 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	117 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	352 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	704 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	338 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.032 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.102 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	140 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	208 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	270 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer