

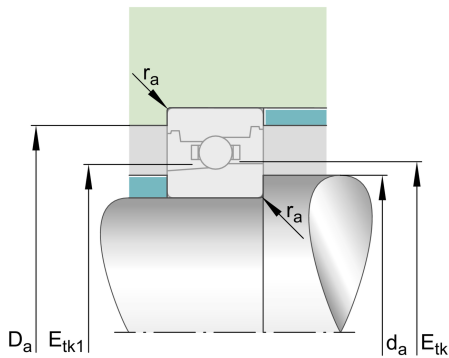
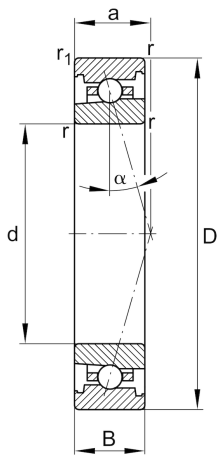
FAG

**HS71918-E-T-P4S-UL**

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0219376720000

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

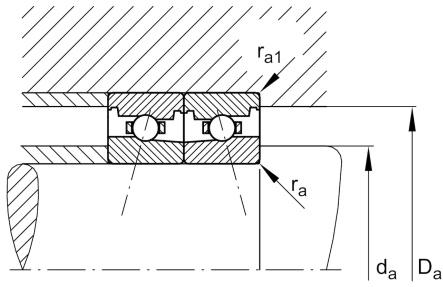
$T_{min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,62 kg	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	90 mm	Bohrungsdurchmesser
D	125 mm	Außendurchmesser
B	18 mm	Breite
$C_r$	21.900 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	17.700 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	1.810 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	20.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	97 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	119 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	103,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	104,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	100,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	104,8 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	34,1 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	129 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	386 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	773 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	371 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	1.133 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	2.309 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	144 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	214 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	279 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer