

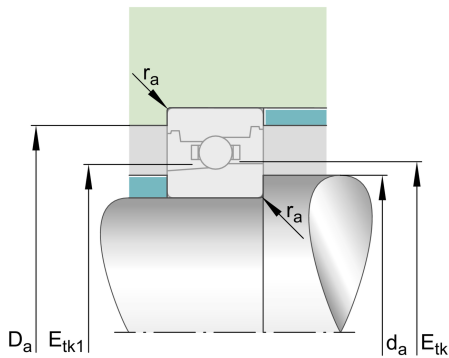
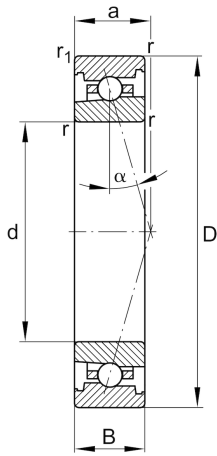
FAG

**HS71919-E-T-P4S-UL**

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:  
0191846890000

## Technische Informationen

**Temperaturbereich**

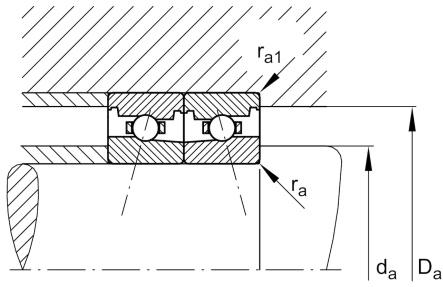
$T_{\min}$	-30 °C	Betriebstemperatur min.
$T_{\max}$	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,578 kg	Gewicht

**Hauptabmessungen und Leistungsdaten**

d	95 mm	Bohrungsdurchmesser
D	130 mm	Außendurchmesser
B	18 mm	Breite
$C_r$	22.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
$C_{0r}$	18.700 N	Statische Tragzahl, radial
$C_{ur}$	1.870 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	13.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	19.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

**Abmessungen**

$r_{\min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$\alpha$	25 °	Druckwinkel



### Anschlußmaße

$d_a$	102 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
$d_a$	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
$D_a$	124 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
$D_a$	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	108,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	109,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	105,6 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	109,7 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$a$	35,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

### Zusätzliche Informationen

$F_{VL}$	131 N	Vorspannkraft leicht
$F_{VM}$	393 N	Vorspannkraft mittel
$F_{VH}$	787 N	Vorspannkraft schwer
$K_{aEL}$	377 N	Abhebekraft leicht
$K_{aEM}$	1.153 N	Abhebekraft mittel
$K_{aEH}$	2.347 N	Abhebekraft schwer
$c_{aL}$	150 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit leicht
$c_{aM}$	223 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit mittel
$c_{aH}$	290 N/ $\mu\text{m}$	Axiale Steifigkeit schwer