

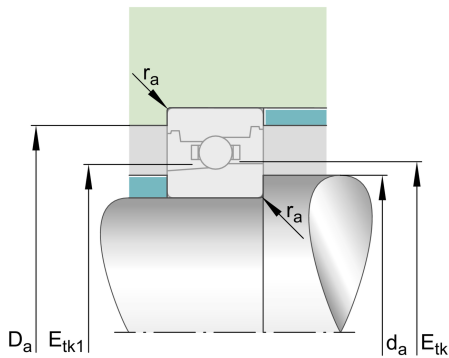
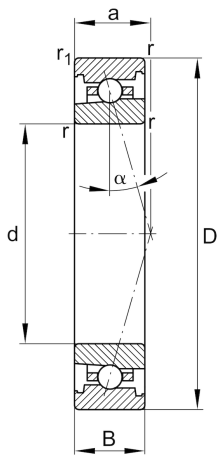
FAG

HS71920-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191847270000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

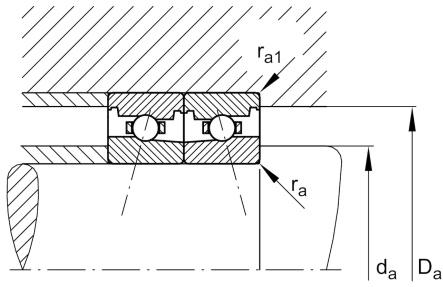
T_{min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	0,824 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	100 mm	Bohrungsdurchmesser
D	140 mm	Außendurchmesser
B	20 mm	Breite
C_r	27.000 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	22.100 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.140 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G Grease}$	12.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G Oil}$	18.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{min}	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	107 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	133 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	115,2 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	116,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	112,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	116,9 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	38 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	158 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	474 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	949 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	455 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.390 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	2.832 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	163 N/ μm	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	242 N/ μm	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	314 N/ μm	Axiale Steifigkeit schwer