

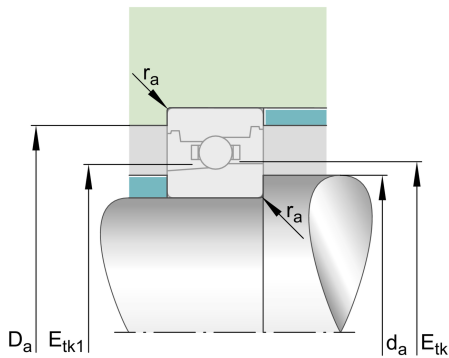
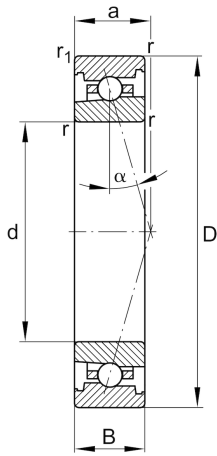
FAG

HS71924-E-T-P4S-UL

Hochgeschwindigkeits-Spindellager

Schaeffler Material-Nummer:
0191847600000

Technische Informationen

**Temperaturbereich**

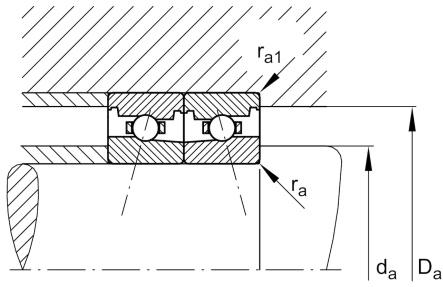
T_{\min}	-30 °C	Betriebstemperatur min.
T_{\max}	100 °C	Betriebstemperatur max.
	1,3 kg	Gewicht

Hauptabmessungen und Leistungsdaten

d	120 mm	Bohrungsdurchmesser
D	165 mm	Außendurchmesser
B	22 mm	Breite
C_r	33.500 N	Dynamische Tragzahl, radial
C_{0r}	30.000 N	Statische Tragzahl, radial
C_{ur}	2.650 N	Ermüdungsgrenzbelastung, radial
$n_{G \text{ Grease}}$	10.000 1/min	Grenzdrehzahl für Fettschmierung
$n_{G \text{ Oil}}$	15.000 1/min	Grenzdrehzahl für Öl-Schmierung

Abmessungen

r_{\min}	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
$r_{1 \min}$	1,1 mm	Minimaler Kantenabstand
α	25 °	Druckwinkel



Anschlußmaße

d_a	128 mm	Anlagedurchmesser Wellenschulter
d_a	h12	Anlagedurchmesser Wellenschulter Passung
D_a	157 mm	Anlagedurchmesser des Außenringes
D_a	H12	Anlagedurchmesser des Außenringes Passung
$r_{a \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$r_{a1 \max}$	0,6 mm	Maximaler Freistichradius
$E_{tk \min}$	137,3 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk \max}$	139,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \min}$	134 mm	Minimaler Einspritzteilkreis
$E_{tk1 \max}$	139,2 mm	Maximaler Einspritzteilkreis
a	44,2 mm	Abstand Druckkegelspitze

Zusätzliche Informationen

F_{VL}	196 N	Vorspannkraft leicht
F_{VM}	587 N	Vorspannkraft mittel
F_{VH}	1.173 N	Vorspannkraft schwer
K_{aEL}	562 N	Abhebekraft leicht
K_{aEM}	1.716 N	Abhebekraft mittel
K_{aEH}	3.492 N	Abhebekraft schwer
c_{aL}	193 N/ μ m	Axiale Steifigkeit leicht
c_{aM}	286 N/ μ m	Axiale Steifigkeit mittel
c_{aH}	371 N/ μ m	Axiale Steifigkeit schwer