

## HDC HA 10 MS

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



Die kleine und schmale HA Serie kommt überall zum Einsatz, wo das Raumangebot begrenzt ist. Die Leiteranschlussebene ist als Schraubelement ausgelegt. Alle Schraubanschlusselemente (Ausnahme: Baugröße 1) sind mit einer Drahtschutzhülse ausgestattet. Polzahl: 10  
 Bemessungsstrom: 16 A  
 Bemessungsspannung: 250 V  
 Nennspannung nach UL/CSA: 600 V AC/DC  
 Schraubanschluss

### Allgemeine Bestelldaten

Ausführung	HDC - Einsatz, Stift, 250 V, 16 A, Polzahl: 10, Schraubanschluss, Baugröße: 2
Best.-Nr.	<a href="#">1650610000</a>
Typ	HDC HA 10 MS
GTIN (EAN)	4008 190299286
VPE	1 Stück

Erstellungs-Datum 16. Februar 2023 10:56:04 MEZ

Katalogstand 03.02.2023 / Technische Änderungen vorbehalten

## HDC HA 10 MS

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technische Daten

### Abmessungen und Gewichte

Tiefe	56,6 mm	Tiefe (inch)	2,228 inch
Höhe	29 mm	Höhe (inch)	1,142 inch
Breite	23 mm	Breite (inch)	0,906 inch
Nettogewicht	49 g		

### Temperaturen

Grenztemperatur	-40 °C ... 125 °C
-----------------	-------------------

### Abmessungen

Breite	23 mm	Höhe Stecker	29 mm
Länge Sockel	56,6 mm		

### Allgemeine Daten

Anzugsdrehmoment max. Hauptkontakt	0,55 Nm	Anzugsdrehmoment min. Hauptkontakt	0,5 Nm
BG	2	Baugröße	2
Baureihe	HA	Bemessungsspannung (DIN EN 61984)	250 V
Bemessungsspannung nach UL/CSA	600 V AC/DC	Bemessungsstoßspannung (DIN EN 61984)	4 kV
Bemessungsstrom (DIN EN 61984)	16 A	Brennbarkeitsklasse nach UL 94	V-0
Durchgangswiderstand	≤2 mΩ	Isolationswiderstand	10 <sup>10</sup> Ω
Isolierstoff	PC glasfaserverstärkt (UL-gelistet und Bahnqualifiziert)	Isolierstoffgruppe	IIIa
Leiteranschlussquerschnitt	2,5 mm <sup>2</sup>	Oberfläche	Silber passiviert
Polzahl	10	Steckzyklen Ag	≥ 500
Typ	Stift	Verschmutzungsgrad	3
Werkstoff	Kupferlegierung		

### Anschlussdaten PE

Abisolierlänge PE-Anschluss	10 mm	Anschlussart PE	Schraubanschluss
Anzugsdrehmoment max. PE-Anschluß	1,5 Nm	Anzugsdrehmoment min. PE-Anschluß	1,2 Nm
Befestigungsschraube	M 4	Bemessungsquerschnitt	2,5 mm <sup>2</sup>
Klingenmaß Schlitz (PE-Anschluss)	SD 0,8 x 4,0	Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), max.	AWG 14
Leiteranschlussquerschnitt AWG (PE), min.	AWG 20		

## HDC HA 10 MS

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Technische Daten

### Ausführung

Abisolierlänge Bemessungsanschluss	9 mm	Anschlussart	Schraubanschluss
Anzugsdrehmoment max. Hauptkontakt	0,55 Nm	Anzugsdrehmoment min. Hauptkontakt	0,5 Nm
BG	2	Baugröße	2
Durchgangswiderstand	≤2 mΩ	Klemmschraube	M 3
Klingenmaß	Gr. PH0	Klingenmaß Schlitz (Schraubanschluss)	SD 0,6 x 3,5
Leiteranschlussquerschnitt AWG, max.	AWG 14	Leiteranschlussquerschnitt AWG, min.	AWG 20
Leiteranschlussquerschnitt, eindrätig, max.	2,5 mm <sup>2</sup>	Leiteranschlussquerschnitt, eindrätig, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig AEH mit Kunststoffkragen DIN 46228/4, max.	2,5 mm <sup>2</sup>	Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig AEH mit Kunststoffkragen DIN 46228/4, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, max.	2,5 mm <sup>2</sup>	Leiteranschlussquerschnitt, feindrätig, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
Leiteranschlussquerschnitt, max.	2,5 mm <sup>2</sup>	Leiteranschlussquerschnitt, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
Oberfläche	Silber passiviert	Werkstoff	Kupferlegierung

### Klassifikationen

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ETIM 8.0	EC000438	ECLASS 9.0	27-44-02-05
ECLASS 9.1	27-44-02-05	ECLASS 10.0	27-44-02-05
ECLASS 11.0	27-44-02-05	ECLASS 12.0	27-44-02-05

Material	Aceton
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Ammoniak, wässrig
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Benzin
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Benzol
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Dieselöl
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Essigsäure, konzentriert
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Kalilauge (Kaliumhydroxid)
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Methanol
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Motorenöl
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig
Material	Lauge, verdünnt
Chemische Beständigkeit	Beständig
Material	Fluorchlorkohlenwasserstoffe
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig

Erstellungs-Datum 16. Februar 2023 10:56:04 MEZ

## HDC HA 10 MS

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klingenbergstraße 26  
 D-32758 Detmold  
 Germany

www.weidmueller.com

## Technische Daten

Material	Außengebrauch
Chemische Beständigkeit	Bedingt beständig

### Umweltanforderungen

REACH SVHC	Lead 7439-92-1 Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3
SCIP	b67daa31-7dca-434d-8290-da7fb52f83a2
Chemische Beständigkeit	de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@2decd3e9 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@85e3b8b de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@15b26d7d de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@109c3d15 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@5b24d774 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@225f2df8 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@2400754b de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@5585804b de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@28e762f8 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@730caaf1 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@540123f6 de.myview.objectmodel.impl.BlockImpl@2dff66e5

### Zulassungen

Zulassungen



ROHS	Konform
UL File Number Search	UL Webseite
Zertifikat-Nr. (cURus)	E92202

### Downloads

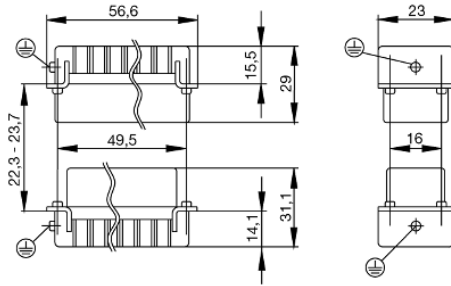
Zulassung / Zertifikat / Konformitätsdokument	<a href="#">Manufacturer's declaration</a>
Engineering-Daten	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Engineering-Daten	<a href="#">WSCAD, Zuken E3.S</a>
Technische Dokumentation	<a href="#">1650610000 HDC_HA_10_MS_STP_Blatt_1.pdf</a>
Kataloge	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Broschüren	<a href="#">FL FIELDWIRING EN</a> <a href="#">FL FIELDWIRING EN</a>

HDC HA 10 MS

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

Zeichnungen



# Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket	
<b>M 2.5</b>	<b>Signal contacts</b>			
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
<b>M 2.9 x 0.5</b>	<b>Fastening screws</b>			
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
<b>M 3</b>	<b>Contact screws</b>			
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	<b>Signal contacts:</b>			
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	<b>PE connection via female contact</b>			
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm	
	<b>PE terminal</b>			
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	<b>Fastening screws</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	<b>Guide pin</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	<b>Guide bush</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	<b>Coding pins</b>	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZO	
	<b>M 4</b>	<b>Contact screws</b>		
		HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
<b>PE connection via male contact</b>				
S 4		0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
ConCept modular frame, metal		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm	
<b>PE terminal</b>				
HA		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HEE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HVE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
HDD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
S 6/6 (for signal contacts)		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
ConCept modular frame, plastic		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
<b>M 5</b>		<b>PE terminal</b>		
		HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
		S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	<b>M 6</b>	<b>Power contacts</b>		
S 4/0 (Screw connection)		1.2 (1.5 mm <sup>2</sup> ) / 2 (2.5 mm <sup>2</sup> ) / 3 (4-16 mm <sup>2</sup> )	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/2		1.2 (1.5 mm <sup>2</sup> ) / 2 (2.5 mm <sup>2</sup> ) / 3 (4-16 mm <sup>2</sup> )	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/8		1.2 (1.5 mm <sup>2</sup> ) / 2 (2.5 mm <sup>2</sup> ) / 3 (4-16 mm <sup>2</sup> )	SD 0.8 x 4 mm	
<b>M 7 x 0.75</b>	<b>Power contacts</b>			
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4	
<b>M 8 x 0.75</b>	<b>Power contacts</b>			
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm <sup>2</sup> ) - 7 (25 mm <sup>2</sup> )	SW 4	
<b>M10 x 1</b>	<b>Power contacts</b>			
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3	

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.