

穴加工単価について ASHK/ASH/APMC/ACHK/ACH 用

追加加工基本料金 **1台単位**

¥基本料金	<b>1,000</b>
-------	--------------

穴加工に関してのご注意

※公差は、塗装塗膜の状況により若干異なります。  
 ※加工する穴が接近する場合は2mm以上の間隔を開けて  
 ご設計ください。

丸穴加工

丸穴サイズ	サイズ指定単位	公差範囲 (mm)	¥加工単価
2mm~5mm	0.1mm	+0.2 -0.5	<b>70</b>
5.1~30mm	0.1mm	+0.3 -0.6	<b>110</b>
30.1~100mm	0.1mm	+0.5 -0.8	<b>170</b>
101mm~	1mm	+0.7 -1.0	<b>310</b>

角穴加工

角穴サイズ (mm)	~5.0	5.1~30	30.1~100	101~150
公差範囲 (mm)	+0.2 -0.5	+0.3 -0.6	+0.5 -0.8	+0.7 -1.0

サイズ単位: mm

	¥加工単価				
	5~50	51~100	101~200	201~300	301~400
5~50	<b>160</b>	<b>190</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>360</b>
51~100	<b>190</b>	<b>220</b>	<b>270</b>	<b>330</b>	<b>390</b>
101~200	<b>250</b>	<b>270</b>	<b>330</b>	<b>390</b>	<b>440</b>
201~300	<b>300</b>	<b>330</b>	<b>390</b>	<b>440</b>	<b>500</b>
301~400	<b>360</b>	<b>390</b>	<b>440</b>	<b>500</b>	<b>540</b>

タップ穴加工

サイズ	¥加工単価	板厚
M3	<b>160</b>	t 1.5以上
M4	<b>160</b>	t 2.0以上

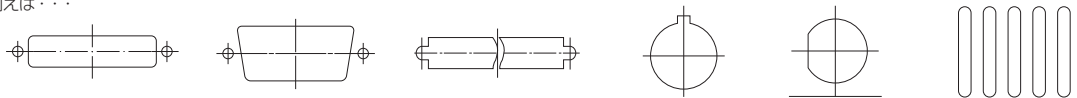
バーリング加工

サイズ	¥加工単価	板厚
M3	<b>200</b>	t 1.0
M4	<b>200</b>	t 1.0
M5	<b>200</b>	t 1.0, t 1.5, t 1.6, t 2.0
M6	<b>200</b>	t 1.0

その他の穴

レーザー加工にて様々な部品穴、異形穴に対応いたします。

例えば...



※ほんの一例です。