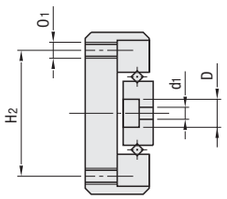
Kreuzrollentische
–Ausführung mit Gewinde-/Bolzenbohrung–

CAD-Daten

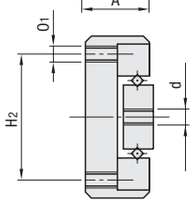
■Ausführung mit Gewindebohrung RoHS

■Ausführung mit Bolzenbohrung RoHS

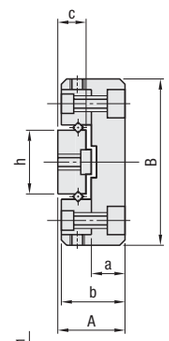
Spezifikation	Typ: Gewindebohrung	Typ: Bolzenbohrung	Tisch: M	Tisch: S	Raumbetriebs-temperatur	Führungs-schiene	Funktion
Ausführung mit Fixierschiene	SYZ	SYZD	1,1191/C45E	brüniert	–20~110°C	SV	1.5
	SYMZ	SYMZD	1,1191/C45E	chemisch vernickelt		SV	
Standard-ausführung	SYT	SYTD	1,1191/C45E	brüniert	–20~110°C	SV	0.5
	SYTS	SYTSD	SUS	–	–20~140°C	SVS	

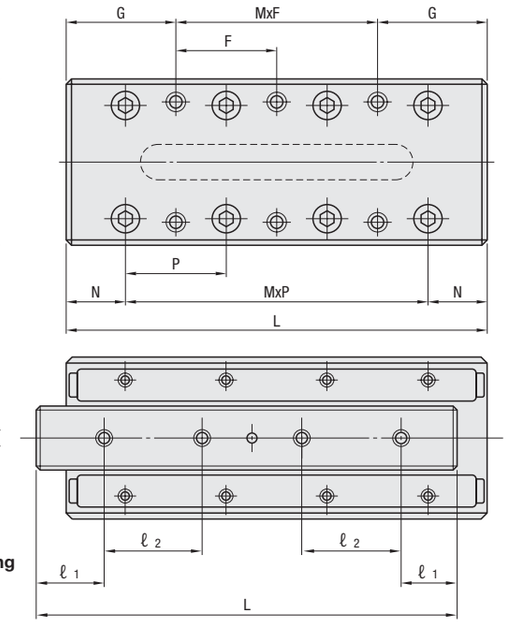


Bolzenbohrung



Gewindebohrung





Teilenummer: Typ	Anz.	Hauptmaße: Hub	A	B	L	Maß der Tischbefestigungsbohrung: G	F	MxF	H2	O1	Tischmaß: N	P	MxP	Seitenmaße: a	b	c	h	Maß der Schienenbefestigungsbohrung SYZ · SYMZ · SYT · SYTS: d	ℓ1	ℓ2	Anz. der Bohrungen	SYZD · SYMZD · SYTD · SYTSD: d1	D	ℓ1	ℓ2	Anz. der Bohrungen
Gewindebohrung SYZ SYMZ SYT SYTS (Rostfreier Stahl) Art der Bohrung SYZD SYMZD	1025	12	9±0.1	20±0.1	25	3.5	18	1x18	14	M2,6	7.5	10	1x10	3.5	7.5	5	6.6	M2,6	5	7.5	3	2.5	4.1	3.5	–	2
	1035	18			35		28	1x28					2x10						7.5	10	3			5	–	2
	1045	25			45		20	1x20					3x10								4			3.5	6.5	4
	1055	32			55	12.5	30	1x30					4x10								5				9.5	4
	1065	40			65		20	2x20					5x10								6			5	12	4
	2035	18	12±0.1	30±0.1	35	3.5	28	1x28	22	M3	10	15	1x15	4.5	10.5	7	12	M3	7.5	20	2	3.5	6	5	–	2
	2050	30			50		43	1x43					2x15						10	15	3			7.5	–	2
	2065	40			65		30	1x30					3x15								4			5	11	4
	2080	50			80	17.5	45	1x45					4x15								5				15	4
	2095	60			95		30	2x30					5x15								6				20	4
	2110	70			110	32.5	45	1x45					6x15								7			7.5	22.5	4
	2125	80			125	17.5		2x45					7x15								8				27.5	4
	3055	30	16±0.1	40±0.1	55	7.5	40	1x40	30	M4	15	25	1x25	6.5	14.5	9	16	M4	10	35	2	4.5	7.5	7.5	–	2
	3080	45			80		65	1x65					2x25						15	25	3			6	12.5	4
	3105	60			105		50	1x50					3x25								4			7.5	17.5	4
	3130	75			130	27.5	75	1x75					4x25								5				25	4
	3155	90			155		50	2x50					5x25								6				22.5	4
	3180	105			180	52.5	75	1x75					6x25								7				40	4
Gewindebohrung SYT SYTS (Rostfreier Stahl) Bolzenbohrung SYTD SYTSD (Rostfreier Stahl)	1025	12	8±0.1	20±0.1	25	3.5	18	1x18	14	M2,6	7.5	10	1x10	3.5	7.5	4	6.6	M2,6	5	7.5	3	2.5	4.1	3.5	–	2
	1035	18			35		28	1x28					2x10						7.5	10	3			5	–	2
	1045	25			45		20	1x20					3x10								4			3.5	6.5	4
	1055	32			55	12.5	30	1x30					4x10								5				9.5	4
	1065	40			65		20	2x20					5x10								6			5	12	4
	2035	18	12±0.1	30±0.1	35	3.5	28	1x28	22	M3	10	15	1x15	5.5	11.5	6	12	M3	7.5	20	2	3.5	6	5	–	2
	2050	30			50		43	1x43					2x15						10	15	3			7.5	–	2
	2065	40			65		30	1x30					3x15								4			5	11	4
	2080	50			80	17.5	45	1x45					4x15								5				15	4
	2095	60			95		30	2x30					5x15								6				20	4
	2110	70			110	32.5	45	1x45					6x15								7			7.5	22.5	4
	2125	80			125	17.5		2x45					7x15								8				27.5	4
	3055	30	16±0.1	40±0.1	55	7.5	40	1x40	30	M4	15	25	1x25	7.5	15.5	8	16	M4	10	35	2	4.5	7.5	7.5	–	2
	3080	45			80		65	1x65					2x25						15	25	3			6	12.5	4
	3105	60			105		50	1x50					3x25								4			7.5	17.5	4
	3130	75			130	27.5	75	1x75					4x25								5				25	4
	3155	90			155		50	2x50					5x25								6				22.5	4
	3180	105			180	52.5	75	1x75					6x25								7				40	4

Bestell-beispiel: Teilenummer SYZ3055

Liefer-zeit: 8 Arbeits-tage

Preis

Bei noch größeren Bestellmengen bitte Preis gesondert anfragen.

Teilenummer: Typ	Anz.	Tragzahl: C (Dynamisch) N	Co (Statisch) N	SYZ · SYZD Stückpreis: Stückz. 1~9 Sätze	Stückz. 10~19 Sätze	SYMZ · SYMZD Stückpreis: Stückz. 1~9 Sätze	Stückz. 10~19 Sätze	SYT · SYTD Stückpreis: Stückz. 1~9 Sätze	Stückz. 10~19 Sätze	SYTS · SYTSD Stückpreis: Stückz. 1~9 Sätze	Stückz. 10~19 Sätze
Gewindebohrung SYZ SYMZ SYT SYTS (Rostfreier Stahl)	1025	340	312	158,00	150,10	170,90	162,30	185,90	176,60	260,10	247,10
	1035	572	624	174,30	165,60	188,10	178,60	205,00	194,80	286,90	272,60
	1045	676	780	203,60	193,40	219,10	208,10	239,50	227,50	335,10	318,30
	1055	776	936	232,30	220,60	249,80	237,30	271,60	258,00	380,30	361,30
	1065	871	1090	258,20	245,20	277,30	263,40	298,00	283,10	417,30	396,40
	2035	594	588	155,50	147,70	168,20	159,70	182,90	173,80	256,30	243,50
	2050	805	882	186,00	176,70	200,50	190,40	218,80	207,90	306,00	290,70
	2065	999	1180	213,00	202,30	229,50	218,00	260,10	247,10	364,10	345,90
	2080	1350	1760	240,20	228,10	258,20	245,20	293,00	278,40	410,00	389,50
Bolzenbohrung SYZD SYMZD SYTD SYTSD (Rostfreier Stahl)	2095	1520	2060	262,50	249,30	281,80	267,70	332,80	316,20	465,90	442,60
	2110	1680	2350	295,80	281,00	317,00	301,10	364,10	345,90	509,90	484,40
	2125	1840	2650	324,60	308,30	347,50	330,10	400,90	380,90	561,20	533,10
	3055	1800	2120	141,20	134,10	153,10	145,40	166,10	157,80	232,60	221,00
	3080	2640	3530	193,80	184,10	208,80	198,30	228,00	216,60	319,10	303,10
	3105	3030	4240	245,90	233,60	264,20	250,90	274,70	261,00	384,80	365,60
	3130	3760	5650	297,80	282,90	319,10	303,10	332,80	316,20	465,90	442,60
	3155	4440	7060	350,90	333,30	375,20	356,40	391,70	372,10	548,60	521,20
	3180	5100	8470	402,70	382,50	418,00	397,10	429,20	407,70	600,90	570,90

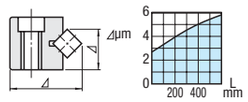
■Funktionen der Kreuzrollenführungen und -tische

Strukturen und Funktionen

■ Die Kreuzrollenführung wird mit Zylinderrollen in 2 V- Schlitzen geliefert. Da die Zylinderrollen so angeordnet sind, dass sie sich kreuzen, kann die Kreuzrollenführung Lastmomente aus allen Richtungen aufnehmen.

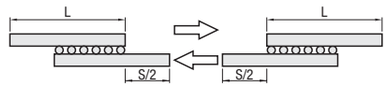
■ Der Kreuzrollentisch ist sehr präzise und starr und besteht aus der Kreuzrollenführung SV zwischen dem Bett und dem Tisch, die hochpräzise geschliffen und bearbeitet wurden.

Präzision Die kinetische Präzision des Schienenständers für die Kreuzrollenführung wird durch die Parallelität zwischen Referenzseite und Schienenplatte festgelegt.



Parallelität der Schienenfläche gegenüber der Referenzseite

Hub Die Gehäuse bewegen sich mit halbem Hub symmetrisch, wie in der nachfolgenden Abbildung gezeigt.

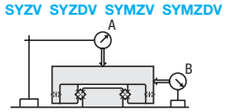


Kinetische Präzision

Die kinetische Präzision der Kreuzrollentische wird durch die während der Tischbewegung festgestellten Schwingung des Testindikators festgelegt. Dieser Wert bezieht sich jedoch auf den unbeladenen Zustand.

Vorspannungs- und Präzisions-standards

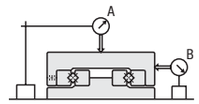
SYZ SYZD SYMZ SYMZD
SYT SYTD SYTS SYTSD
SYZV SYZDV SYMZV SYMZDV



A: Parallelität in der Tischmitte (μm)
B: Parallelität an der Seite (μm)

Vorspannungs- und Präzisions-standards

SVT SVMT SVTS SVTSS
SVTV SVMTV



A: Parallelität in der Tischmitte (μm)
B: Parallelität an der Seite (μm)

(μm)

Anz.	SY Serie: Abweichung A	Abweichung B	SV Serie: Abweichung A	Abweichung B
1025	2	4	2	4
1035				
1045		5		5
1055				
1065				
2035	2	4	2	4
2050				
2065		5		5
2080				
2095				
2110			3	6
2125				
3055	2	5	2	5
3080				
3105	3		3	6
3130				
3155				
3180				7

Nutzungsdauer Technische Daten S.2803