

Bearbeitete Metallplatten/Bearbeitete Bleche

⚠ Hinweis: Nur auf unserer Website verfügbar.

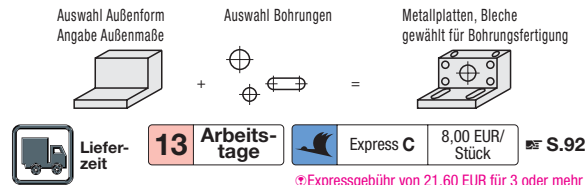
RoHS

Online-Konfigurations- und Bestellservice

Dieser Service ist nur in Japan verfügbar.



- Merkmale
- Keine spezielle Software erforderlich. Es ist möglich die Auswahl auf der Website von Misumi zu bestellen.
 - Nach dem Konstruieren kann der Preis und die Produktionszeit bestätigt und die Bestellung erteilt werden (Faxbestellung möglich).
 - Da die Originalgröße angezeigt wird, können die Form und die Bearbeitungsschritte auf dem Bildschirm bestätigt werden.
 - Die Auswahl der Bearbeitungsfläche ist möglich (bis zu 6 Oberflächen für Platten und Winkel).
 - Technische Daten können auf dem Bildschirm rechtzeitig geprüft werden.
 - Wenn die konstruierten Artikel registriert sind, stehen diese für weitere Bestellmengen zur Verfügung.



⊕ Expressgebühr von 21,60 EUR für 3 oder mehr identische Teile.
⊕ Kein Express-Service bei oberflächenbehandelten Artikeln.

Zur Benutzeranmeldung und weiteren Einzelheiten siehe Website von MISUMI EC.

Loggen Sie sich ein unter <http://ec.misumi.jp>

Gehen zu FA Blechteilen, Platten.

Bearbeitete Metallplatten

■ Platten

Typ	Teilenummer	Ⓜ	Ⓢ
WPSN	F (Fräsen)	1.0040/	-
WPSB	FR (Rundschleifen)	Ust.42.2	brüniert
WPSM	S (Oberflächenschleifen)		chemisch vernickelt
WPCN	F (Fräsen)	1.1206/	-
WPCB	FR (Rundschleifen)	C50E	brüniert
WPCM	S (Oberflächenschleifen)		chemisch vernickelt
WPNA	L (Walzen)	EN AW-	-
WPNW	F (Fräsen)	5052/	klar eloxiert
WPNE	S (Oberflächenschleifen)	AlMg2,5	schwarz eloxiert
WPDA	L (Walzen)	EN AW-	-
WPDW	F (Fräsen)	2017/	klar eloxiert
WPDE	S (Oberflächenschleifen)	AlCu4MgSi	schwarz eloxiert
WPAS	F (Fräsen)	1.4301	-
WPFN	F (Fräsen)	1.4305/	-
	S (Oberflächenschleifen)	X10CrNi18-9	-

■ L-Winkel

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WLSN	1.0040/	-
WLSB	Ust.42.2	brüniert
WLSM		chemisch vernickelt
WLNA	EN AW-6063/	-
WLNW	AlMg0,7Si	klar eloxiert
WLAE	1.4301/X5CrNi18-10	-

■ T-Platten

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WTSN	1.0040/	-
WTSB	Ust.42.2	brüniert
WTSM		chemisch vernickelt
WTNA	EN AW-6063/	-
WTNW	AlMg0,7Si	klar eloxiert
WTNE	1.4301/X5CrNi18-10	-

Bearbeitete Stahlplatten

Ⓜ	1mm-Schritte		
	A	B	T
1.0040/Ust.42.2 1.1206/C50E	25~400	25~300	5~50

Bearbeitete Aluminiumstahlplatten

Ⓜ	1mm-Schritte		Auswahl, 1mm-Schritte
	A	B	T
EN AW-5052/ AlMg2,5	25~400	25~300	L (Walzen-Auswahl) 5 · 6 · 8 · 10 · 12 · 15 · 20
EN AW-2017/ AlCu4MgSi			F (Fräsen) S (Oberflächenschl.) 5~49 (1mm-Schritte)
1.4305/X10CrNi18-9 1.4301/X5CrNi18-10		25~200	5~50

Bearbeitete Winkelstücke

Ⓜ	T vorgefertigt	1mm-Schritte		
		A	B	L
1.0040/Ust.42.2	5 · 6	25~ 75	25~ 75	25~150
	10	25~125	25~125	
	12 · 15	50~130	50~130	
EN AW-6063/AlMg0,7Si	5 · 6	25~ 75	25~ 75	25~150
1.4301/X5CrNi18-10	10	25~100	25~100	25~150
	5 · 6 · 8	25~ 75	25~ 75	

Bearbeitete T-Stücke

Ⓜ	1mm-Schritte		T vorgefertigt	1mm-Schritte	
	A	B		W	S
1.0040/Ust.42.2			8 · 10 · 15 · 20 · 25 · 30		
EN AW-6063/AlMg0,7Si	30~150	30~150	10 · 12 · 16 · 22 · 25 · 30	W ≥ A/2	S ≥ 5
1.4301/X5CrNi18-10					

Bearbeitete Blechteile

■ Bleche

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WBPSN	1.0330/ DC01 (St.12)	-
WBPSB		brüniert
WBPSU		glänzend chromatiert
WBPSM		chemisch vernickelt
WBPNA	EN AW-5052/	-
WBPNW	AlMg2,5	klar eloxiert
WBPAE	1.4301/X5CrNi18-10-D	-

■ Bleche mit Winkel

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WBUSN	1.0330/DC01 (St.12)	-
WBUSB		brüniert
WBUSU		glänzend chromatiert
WBUSM		chemisch vernickelt
WBUNA	EN AW-5052/	-
WBUNW	AlMg2,5	klar eloxiert
WBUAE	1.4301/X5CrNi18-10-D	-

■ Gekrüpfte Bleche

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WBZSN	1.0330/DC01 (St.12)	-
WBZSB		brüniert
WBZSU		glänzend chromatiert
WBZSM		chemisch vernickelt
WBZNA	EN AW-	-
WBZNW	5052/AlMg2,5	klar eloxiert
WBZAE	1.4301/X5CrNi18-10-D	-

■ Konvexe Bleche

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WBMSN	1.0330/DC01 (St.12)	-
WBMSB		brüniert
WBMSU		glänzend chromatiert
WBMSM		chemisch vernickelt
WBMNA	EN AW-5052/	-
WBMNW	AlMg2,5	klar eloxiert
WBMAE	1.4301/X5CrNi18-10-D	-

■ L-Bleche

Typ	Ⓜ	Ⓢ
WBLSN	1.0330/DC01 (St.12)	-
WBLSB		brüniert
WBLSU		glänzend chromatiert
WBLSM		chemisch vernickelt
WBLNA	EN AW-5052/	-
WBLNW	AlMg2,5	klar eloxiert
WBLAE	1.4301/X5CrNi18-10-D	-

Bearbeitete Bleche

Ⓜ	T Auswahl	1mm-Schritte	
		A	B
1.0330/DC01 (St.12)	1.6 · 2.3 · 3.2 4.5 · 6.0		
EN AW-5052/AlMg2,5	1.5 · 2.0 · 3.0	10~300	10~200
1.4301/ X5CrNi18-10-D	1.5 · 2.0 · 3.0 · 4.0		

Bearbeitete Bleche mit Winkel

Ⓜ	T Auswahl	1mm-Schritte			5°-Schritte Q
		A	B	L	
1.0330/ DC01 (St.12)	1.6 · 2.3	20~ 80	15~ 80	15~ 80	5~130
	3.2 · 4.5	20~100	15~ 80	30~100	
	6.0	30~300	30~100	30~100	
EN AW-5052/ AlMg2,5	1.5 · 2.0	20~ 80	15~ 80	15~ 80	5~130
3.0	20~100	15~ 80	15~ 80		
1.4301/ X5CrNi18-10-D	1.5 · 2.0	20~ 80	15~ 80	15~ 80	
3.0 · 4.0	20~100	15~ 80	15~ 80		

Bearbeitete gekrüpfte Bleche

Ⓜ	T Auswahl	1mm-Schritte			
		A	B	L	H
1.0330/ DC01 (St.12)	1.6 · 2.3 · 3.2 4.5 · 6.0				
EN AW-5052/AlMg2,5	1.5 · 2.0 · 3.0	20~200	20~200	10~100	15~100
1.4301/ X5CrNi18-10-D	1.5 · 2.0 · 3.0 · 4.0				

Bearbeitete konvexe Bleche

Ⓜ	T Auswahl	1mm-Schritte				
		A	B	L	S	H
1.0330/ DC01 (St.12)	1.6 · 2.3 · 3.2 4.5 · 6.0					
EN AW-5052/AlMg2,5	1.5 · 2.0 · 3.0	20~200	20~200	15~80	10~80	10~100
1.4301/ X5CrNi18-10-D	1.5 · 2.0 · 3.0 · 4.0					

Bearbeitete L-Bleche

Ⓜ	T Auswahl	1mm-Schritte		
		A	B	L
1.0330/DC01 (St.12)	1.6 · 2.3	20~ 80	15~ 80	15~ 80
	3.2 · 4.5	20~100	15~ 80	
	6.0	30~300	30~100	
EN AW-5052/ AlMg2,5	1.5 · 2.0	20~ 80	15~ 80	15~ 80
3.0	20~100	15~ 80	15~ 80	
1.4301/ X5CrNi18-10-D	1.5 · 2.0	20~ 80	15~ 80	15~ 80
3.0 · 4.0	20~100	15~ 80	15~ 80	

Bohrungsausführung

Bohrungsausführung	Bohrung	Präzisionsbohrung (H7)	Gewindebohrung (Regelgewinde)	Gewindebohrung (Feingewinde)	Senkbohrung	Langlochbohrung	Vierkantbohrung	Freistich (Vierkant)	Freistich (Rund)	Anfasung
Bohrungsform										
Bearbeitungsbereich für Platten	3-60	3-50	M3-30	M3-30	M3-30	Breite 3-30	Variiert je nach Größe (Einzelheiten siehe Website)	gut	gut	gut
Bearbeitungsbereich für Bleche	gut	gut	gut	gut	schlecht	gut	gut	gut	gut	gut

⊕ Die Möglichkeit der Fertigung von Bohrungen ist abhängig von der Größe. Einzelheiten siehe auf der Website unter: <http://ec.misumi.jp>.
⊕ Bei Vierkantbohrungen und Freistichen (Vierkant) werden die Ecken gerundet. ⊕ Bei Präzisionsbohrungen(H7) ist die Toleranz ±0.02. Bei Endflächen von Platte und Präzisionsbohrung (H7) ist die Toleranz ±0.05.