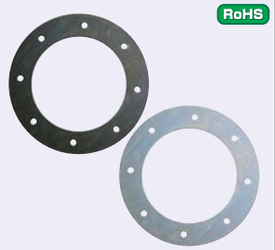
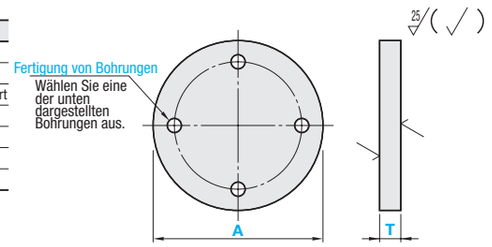
Bearbeitete Blechteile
–Scheiben–



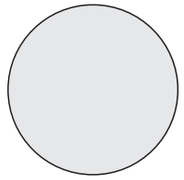
Typ	M	S
KBRN	1.0330/DC01 (St.12)	–
KBRB		brüniert
KBRU		glänzend chromatiert
KBRA	EN AW-5052/AlMg2,5	–
KBRW		klar eloxiert
KBRE		schwarz eloxiert
KBRS	1.4301/X5CrNi18-10	–

Bei Plattendicke 4.5 und 6.0: 1.0320/St.22.
Toleranzen, siehe **S.2742.**

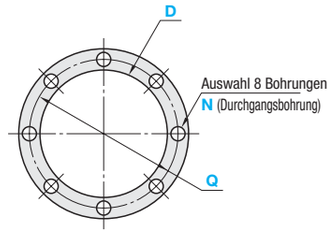


Auswahl der Bohrungsart

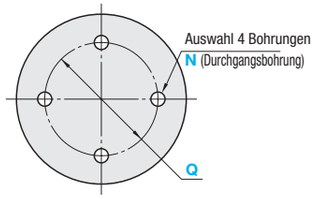
A ohne Bohrung



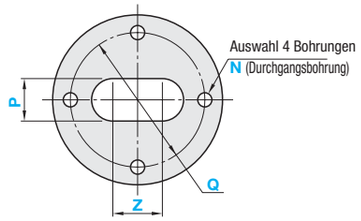
Y



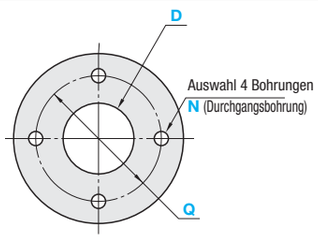
F



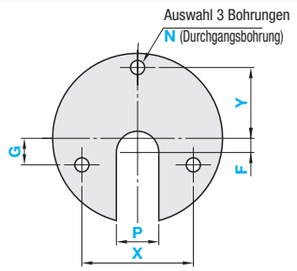
R



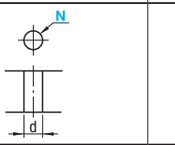
W



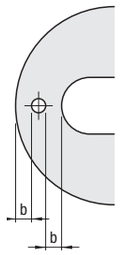
V



Auswahltabelle für Bohrungsart

Bohrungs-ausführung	Durchgangsbohrung	Durchgangs-bohrung
Opt.-Nr.	N	D
Form		
Spezifikationen zur Bearbeitung	Maße / Nenn-Ø: 3 4 5 6 8 10 / d: 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11	3~290

1.Grathöhe max. 0.1
2.Bearbeitungsgrenzen



Plattendicke			Bearbeitungs-grenzen
1.0330/DC01 (St.12)	EN AW-5052/AlMg2,5	SUS304D	b
1.0	—	1.0	2
1.6	1.5	1.5	
2.3	2.0	2.0	
3.2	3.0	3.0	
4.5	—	4.0	3
6.0	—	—	

Typ	Auswahl der Bohrungsart	T-Auswahl: 1.0330/DC01 (St.12)	T-Auswahl: EN AW-5052/AlMg2,5	T-Auswahl: 1.4301/X5CrNi18-10	1mm-Schritte: A	Q	Z	X	Y	F	G	Bohrungsauswahl: Opt.-Nr.	Bohrungsauswahl: Nenn-Ø	0.5mm-Schritte: P	0.5mm-Schritte: D
KBRN	A*	1.0		1.0	30~300	0.1mm-Schritte						N	3	3~100	3~290
KBRB	F	1.6	1.5	1.5									4		
KBRU	W	2.3	2.0	2.0									5		
KBRA	Y	3.2	3.0	3.0									6		
KBRW	R	4.5		4.0									8		
KBRE	V	6.0											10		
KBRS															

*KBRWA und KBREA sind nicht verfügbar.

Bestell-beispiel

Teilenummer: Typ	Fertigung von Bohrungen T	A	Q	Z	X	Y	F	G	Bohrungsauswahl Opt.-Nr.	Nenn-Ø	P	D
KBRU	F	3.2	A200	Q100					–	N5		
KBRA	Y	3.0	A100	Q80					–	N6		D60

Liefer-zeit

•**KBRN, KBRA**: 10 Arbeits-tage
•**KBRB, KBRU, KBRW, KBRE, KBRS**: 13 Arbeits-tage

Preis

■**Mengenrabatt** S.92

Stückz.	1~4	5~9	10~19	20~49
Rabatt	Preisliste	5%	10%	15%

Bei noch größeren Bestellmengen Preis bitte gesondert anfragen.

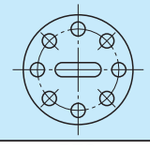
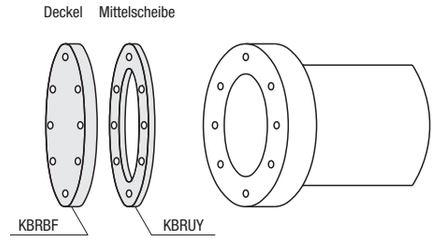
Aufpreis für Fertigung der Bohrung zum Preis des Grundkörpers addieren. (Preis des Grundkörpers nur bei **A** -Ausführung ohne Bohrung.)

T	A	Preis des Grundkörpers Stückpreis Stückz. 1~4: KBRN	KBRB	KBRU	KBRA	KBRW	KBRE	KBRS	Aufpreis für Bohrung (+Preis des Grundkörpers): F	W	Y	R	V
1.0~3.2	30~100	7,90	12,80	12,80	13,20	20,50	20,50	15,70	4,00	7,00	11,00	9,50	9,40
4.0~6.0		8,30	13,10	13,10	–	–	–	16,70	4,50	9,40	13,90	13,40	13,10
1.0~3.2	101~200	12,70	22,40	23,20	21,50	32,80	34,40	27,60	4,00	7,00	11,00	9,50	9,40
4.0~6.0		14,00	23,60	24,40	–	–	–	31,00	4,50	9,40	13,90	13,40	13,10
1.0~3.2	201~300	19,30	30,60	32,20	40,00	59,30	62,50	53,60	4,00	7,00	11,00	9,50	9,40
4.0~6.0		21,40	32,70	34,30	–	–	–	63,10	4,50	9,40	13,90	13,40	13,10

Optionen

Teilenummer: Typ	Fertigung von Bohrungen T	A	Q	Z	X	Y	F	G	Bohrungsauswahl Opt.-Nr.	Nenn-Ø	P	D	– (FSC, FEC…usw.)
KBRU	F	3.2	A100	Q90					–	N3		–	FSC

Optionen	Anzahl der Bohrungen: von 4 bis 6	von 4 bis 8	von 4 bis 6	von 4 bis 6
Opt.-Nr.	FSC	FEC	WSC	RSC
Spez.	Gilt für Fertigung der Bohrung F; Bestellnr. FSC	Gilt für Fertigung der Bohrung F; Bestellnr. FEC	Gilt für Fertigung der Bohrung W; Bestellnr. WSC	Gilt für Fertigung der Bohrung R; Bestellnr. RSC
Aufpreis	bis T 4.0: 2,00 / ab T 4.5: 4,00	bis T 4.0: 4,00 / ab T 4.5: 8,00	bis T 4.0: 2,00 / ab T 4.5: 4,00	bis T 4.0: 2,00 / ab T 4.5: 4,00

Optionen	Anzahl der Bohrungen: von 4 bis 8
	
Opt.-Nr.	REC
Spez.	Gilt für Fertigung der Bohrung R; Bestellnr. REC
Aufpreis	bis T 4.0: 4,00 / ab T 4.5: 8,00

Beispiel