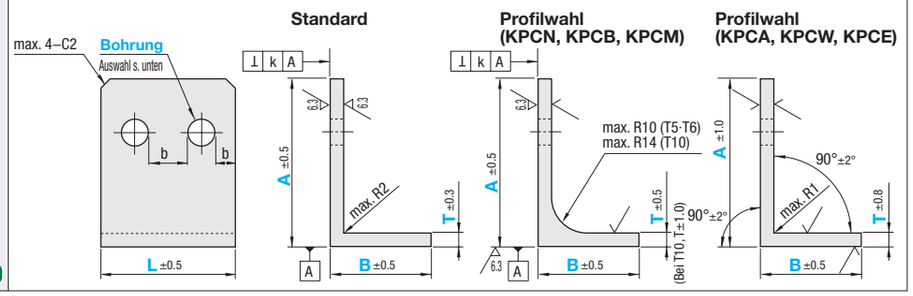
Bearbeitete Winkelstücke

–Standard/Profilwahl–

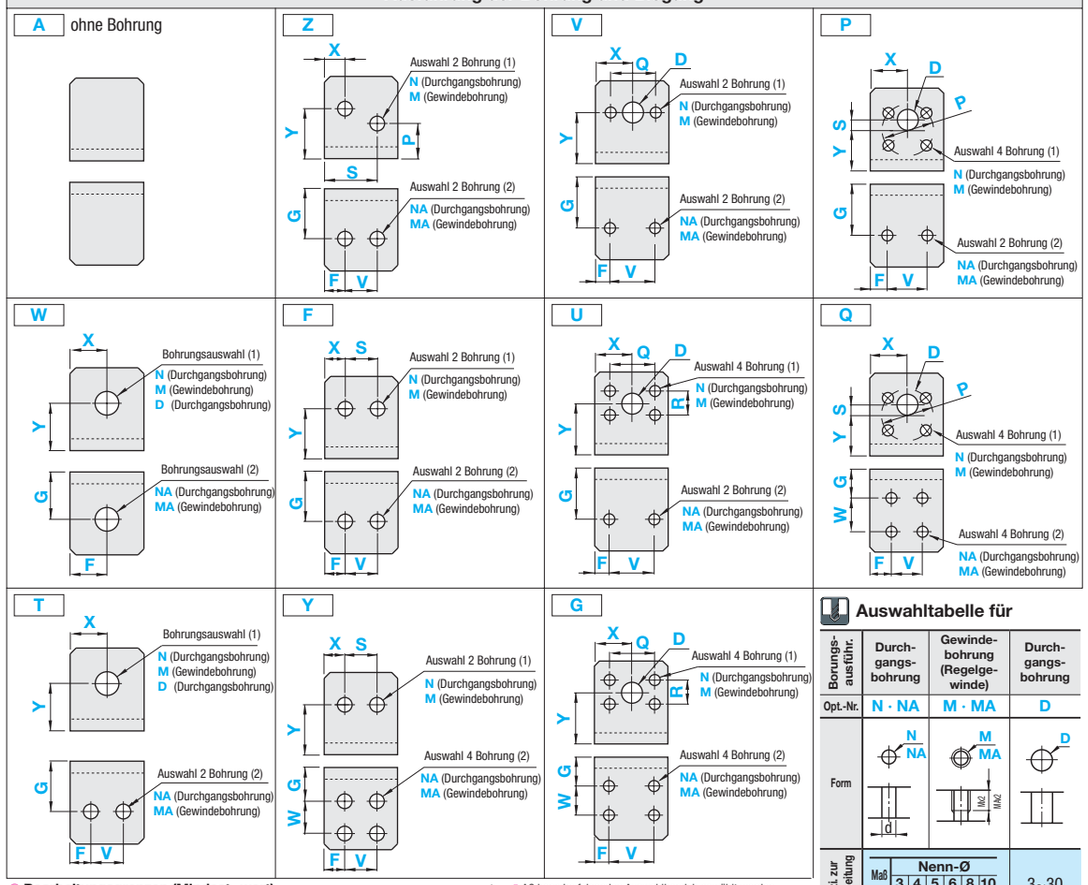
Typ		M	S
Standard	Profilwahl		
KPAN	KPCN	1.0040/ Ust.42.2	–
KPAB	KPCB		brüniert
KPAM	KPCM		chemisch vernickelt
KPAA	KPCA	EN AW-6063/ AlMg0,7Si	–
KPAW	KPCW		klar eloxiert
KPAE	KPCE		schwarz eloxiert
KPAS	–	1.4301/ X5CrNi18-10	–

Fasung von C0.2 bis C0.5, wenn nicht anders angegeben.

Längenmaß zwischen A und B	Rechtwinkligkeit k
25~80	bis 0.05
81~125	bis 0.10



Ausführung der Bohrung und Biegung

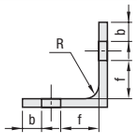


Auswahltabelle für

Borungs-ausführ.	Durch-gangs-bohrung	Gewinde-bohrung (Regelge-winde)	Durch-gangs-bohrung
Opt.-Nr.	N · NA	M · MA	D
Form	N NA	M MA	D
Spezi. zur Bearbeitung	Maß / Nenn-Ø: 3 4 5 6 8 10; d: 3.5 4.5 5.5 6.5 9 11		3~30

Bearbeitungsgrenzen (Mindest- wert)

Typ		f		b
Standard		2		Siehe S.2742 2.Bearbeitungsgrenzen (Abstand zwischen Bohrungen sowie · Abstand zwischen Bohrungen und Kanten)
Profilwahl Ausführung	1.0040/ Ust.42.2	T5, T6	10	
		T10	14	
	EN AW-6063/ AlMg0,7Si	2		



AC kann im folgenden Auswahlbereich gewählt werden.

B	AC: KPAN KPAB KPAM	KPCN KPCB KPCM KPAS	KPAA KPAW KPAE	KPCA KPCW KPCE
25	25~50	25~50	25~50	25~50
30	30~60	30~60	30~60	30~60
40	50~80	50~60	50~80	50~60
50	50~100	50~60	50~100	50~60
60	100~125	–	100	100
100	100	–	–	–
125	125	–	–	–

*Bohrungsauswahl

Teilenummer: Typ	Auswahl der Bohrungsart	T Auswahl	A Auswahl	B Auswahl	L Auswahl	X Y F G V Q R W P S	*B.-Auswahl (1) Opt.-Nr.	*B.-Auswahl (1) Nenn-Ø	*B.-Auswahl (2) Opt.-Nr.	*B.-Auswahl (2) Nenn-Ø	D 0.5mm-Schritte
KPAN KPAB KPAM	A W T Z F Y V U G P Q	5 6	25 30 40 50 / 30 40 50 60	25 / 30	25 30 40 50 60 70 80 90 100 150	0.1mm-Schritte	N / M	3 4 5 6 8 10	NA / MA	3 4 5 6 8 10	3~30
		5 6 10	50 60 80	40	30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		6 10	50 60 100	50							
			100 125	60							
		10	100	100	50 60 70 80 90 100 150						
			125	125							
KPCN KPCB KPCM		5 6	25 30 40 50 / 30 40 50 60	25 / 30	25 30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		10	50 60	40	30 40 50 60 70 80 90 100 150						
			50 60	50							
KPAA KPAW KPAE		5 6	25 30 40 50 / 30 40 50 60	25 / 30	25 30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		5 6 10	50 60 80	40	30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		6 10	50 60 100	50							
			100	60							
KPCA KPCW KPCE		5 6	25 30 40 50 / 30 40 50 60	25 / 30	25 30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		5SEmS6 10	50 60	40	30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		6 10	50 60	50							
		10	100	60	50 60 70 80 90 100 150						
KPAS		5 6	25 30 40 50 / 30 40 50 60	25 / 30	25 30 40 50 60 70 80 90 100 150						
		5 6 8	50 60	40	30 40 50 60 70 80 90 100 150						
			50 60	50							

Bestell-beispiel

Teilenummer: Typ	Fertigung v. Bohrungen	T	– A	– B	– L	– X	– Y	– F	– G	– V	– Q	– R	– W	– P	– S	– Bohrungsauswahl (1) Opt.-Nr. · Nenn-Ø	– Bohrungsauswahl (2) Opt.-Nr. · Nenn-Ø	– D
KPAA	V	5	– A50	– B30	– L50	– X25	– Y30	– F10	– G20	– V30	– Q30					– M3	– NA5	– D16
KPAM	Q	6	– A100	– B50	– L70	– X35	– Y70	– F10	– G20	– V50		– W35	– P45	– S5	–	M3	– NA5	– D20

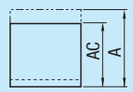
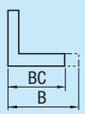
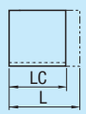
Liefer-zeit

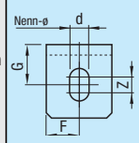
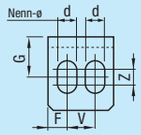
- KPAN · KPAA · KPAS KPCN · KPCA — **10 Arbeits-tage**
- KPAB · KPAM · KPAW · KPAE KPCB · KPCM · KPCW · KPCE — **13 Arbeits-tage**

Preis S.2759

Optionen

Teilenummer: Typ	Fertigung v. Bohrungen	T	– A (AC)	– B (BC)	– L (LC)	– X	– Y	– F	– G	– V	– Q	– R	– W	– P	– S	– Bohrungsauswahl (1) Opt.-Nr. · Nenn-Ø	– Bohrungsauswahl (2) Opt.-Nr. · Nenn-Ø	– D (DC)	– (VRC · URC…usw.)
KPAA	V	5	– A50	– BC29	– L50	– X25	– Y30	– F10	– G20	– V30	– Q30					– M3	– NA5	– D16	– VRC – Z4

	Höhe (Maß A)	Breite (Maß B)	Länge (Maß L)	Bohrungs-Ø D
Optionen	 Auswahlbereich von AC siehe S.2757.	 B BC: 25 20~24; 30 26~29; 40 31~39; 50 41~49; 60 51~59; 100 61~99; 125 101~124		
Opt.-Nr.	AC	BC	LC	DC
Spez.	Ablängung (Maß A) AC = 1mm-Schritte Angabe von Maß A als AC. Bsp.: A=35→AC35 AC kann im Auswahlbereich von Maß A gewählt werden (ausgenommen B25 entspricht der Bedingung 20≤AC≤A max.).	Ablängung (Maß B) BC = 1mm-Schritte Angabe von Maß B als BC. Bsp.: B=45→ C45	Ablängung (Maß L) LC = 1mm-Schritte Angabe von Maß L als LC. Bsp.: L=75→LC75 LC kann im Auswahlbereich von Maß L gewählt werden (ausgenommen B25 oder 30 entspricht der Bedingung, 20≤LC≤L max.).	Änderung vom Ø der Bohrung D DC = 1mm-Schritte Angabe von Maß D als DC. Bsp.: D=40→DC40 31≤DC≤60
Aufpreis	5,00	5,00	5,00	DC 1~40: 6,00; DC41~50: 8,00; DC51~60: 10,00

	NA (Durchgangsbohrung) bei Langloch						
Optionen	 						
Opt.-Nr.	WRC	TRC	ZRC	FRC	VRC	URC	PRC
Spez.	Gilt für Fertigung der Bohrung W Z = 1mm-Schritte Bestellnr. WRC–Z5 Z≤NAx3	Gilt für Fertigung der Bohrung T Z = 1mm-Schritte Bestellnr. TRC–Z5 Z≤NAx3	Gilt für Fertigung der Bohrung Z Z = 1mm-Schritte Bestellnr. ZRC–Z5 Z≤NAx3	Gilt für Fertigung der Bohrung F Z = 1mm-Schritte Bestellnr. FRC–Z5 Z≤NAx3	Gilt für Fertigung der Bohrung V Z = 1mm-Schritte Bestellnr. VRC–Z5 Z≤NAx3	Gilt für Fertigung der Bohrung U Z = 1mm-Schritte Bestellnr. URC–Z5 Z≤NAx3	Gilt für Fertigung der Bohrung P Z = 1mm-Schritte Bestellnr. PRC–Z5 Z≤NAx3
Aufpreis	5,00	10,00	10,00	10,00	5,00	10,00	10,00