

# Wellen Massivsäule

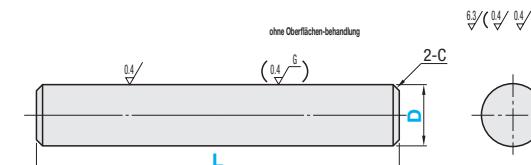
■ Kann in 1 mm-Schritten gewählt werden. Vorgefertigte L-Maße versandfertig im Lag



RoHS

- Merkmale der LTBC-Beschichtung S.128
- L-Maß Toleranz, Rundheit, Toleranz, Konzentrität und Veränderlichkeit

Ausführung			MWerkstoff	Härte	S Oberfläche behandlung
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8			
<b>SFJ</b>	<b>SFU</b>	-	EN 1.3505		
<b>ZSFJ</b>	-	-	Aquiv.	Induktionsgehärtet	
<b>SSFJ</b>	<b>SSFU</b>	-	EN 1.4125 Aquiv.	Effektive Härtetiefe	<b>St. 112</b>
<b>PSFJ</b>	<b>PSFU</b>	-	EN 1.3505 Aquiv.	EN 1.3505 Aquiv.	56HRC-
<b>PSSFJ</b>	<b>PSSFU</b>	-	EN 1.4125 Aquiv.	EN 1.4125 Aquiv.	56HRC-
<b>RSFJ</b>	-	-	EN 1.3505 Aquiv.		Harzverchromt - Beschriftungshärte: HV- Schichtdicke: mindestens
-	-	<b>PSFG</b>	EN 1.1191 Aquiv.		LTC-Beschichtung
-	-	<b>PSSFG</b>	EN 1.4301 Aquiv.		Harzverchromt - Beschriftungshärte: HV- Schichtdicke: mindestens



D Tol.			
D	g6	h5	f8
3	-0.002 -0.008	0 -0.004	
4			-
5	-0.004 -0.012	0 -0.005	-0.010 -0.028
6			
8	-0.005 -0.014	0 -0.006	-0.013 -0.035
10			
12			
13			
15	-0.006 -0.017	0 -0.008	-0.016 -0.043
16			
18			
20			
25	-0.007 -0.020	0 -0.009	-0.020 -0.053
30			
35			
40	-0.009 -0.025	0 -0.011	-0.025 -0.064
50			

Teilenummer		L 1 mm-Schritte	C
Ausführung	D		
(D Toleranz g6)	(D Toleranz h5)	(D-Toleranz f8)	max.
<b>SFJ</b>	<b>SFU</b>	<b>PSFG</b>	
<b>SSFJ</b>	<b>SSFU</b>	<b>PSSFG</b>	max.
<b>PSFJ</b>	<b>PSFU</b>		
<b>PSSFJ</b>	<b>PSSFU</b>		
<b>RSFJ</b>			
(D≤30, L≤500)		3    10~ 400	
		4    10~ 400	
		5    10~ 400	
		6    20~ 600	
		8    20~ 800	
		10    20~ 800	
		12    20~1000	
		13    25~1000	
		15    25~1000	
		16    30~1200	
		18    30~1200	
		20    30~1200	
		25    35~1200	
		30    35~1500	
		35    35~1500	
		40    50~1500	
		50    65~1500	

Teilenummer		L Vorgefertigt	C	Stückpreis
Ausführung	D			
ZSFJ	10	100	max. 0.5	
	12	100		
		300		
	20	200	max. 1.0	
		300		

 Ordering Example      Teilenummer -   
SFJ20 -



Alterations  Teilenummer - L - (LKC, SC...us)  
SFJ30 - 250 - LKC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	LKC	<p>Toleranzänderungen L-Maß (Genauigkeit)</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr.: LKC</p> <p>L-Maße können für LKC in 0.1 mm-Schritten festgelegt werden</p> <p>① L&lt;200 CL±0.03 200≤L&lt;500 ...±0.05 L≥500 ...±0.1</p>
	SC	<p>Schlüsselfläche an einer Position</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr.: SC5</p> <p>Anwendungshinweis Verfügbar für D=6 und darüber</p> <p>SC=1-mm-Schritte</p> <p>② SC&gt;l1&lt;L ③ SC&gt;0 ④ In Kombination mit WSC nicht verfügbar.</p>
	WSC	<p>Schlüsselfläche an zwei Positionen</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr.: WSC12-X8</p> <p>Anwendungshinweis Verfügbar für D=6 und darüber</p> <p>WSC, X=1-mm-Schritte</p> <p>⑤ WSC+X+l1×2&lt;L ⑥ WSC(X)0 ⑦ Ausrichtung der Schlüsselflächen ist nicht auf der gleichen Ebene. In Kombination mit SC nicht verfügbar.</p>
	FC	<p>Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr.: FC10-A8</p> <p>FC, A=1-mm-Schritte</p> <p>⑧ FC&lt;3xD ⑨ Wenn 1.5xD&lt;FC, FC≤L/2 ⑩ A=0 oder A≥2 ⑪ In Kombination mit WFS nicht verfügbar.</p>
	WFC	<p>Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr.: WFC10-A8-E20</p> <p>WFC, A, E=1-mm-Schritte</p> <p>⑫ WFC&lt;3xD ⑬ Wenn 1.5x(D-WFC, 2WFC)≤L/2 ⑭ A(E)=0 oder A(E)≥2 ⑮ Zwei Planflächen für Schraubenklemmung können nicht auf der gleichen Ebene maschinell bearbeitet werden. In Kombination mit FC nicht verfügbar.</p>

Optionen		Opt.-Nr.	Spez.
		RC	<p>90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position</p> <p><b>Bestellnr.</b> RC10</p> <p><b>Anwendungsbereich</b> Nur geeignet für D=10 ~ 30.</p> <p><b>Warnhinweis</b> ☗ In Kombination mit WRC nicht verfügbar.</p>
		WRC	<p>90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen</p> <p><b>Bestellnr.</b> WRC10-Y10</p> <p><b>Anwendungsbereich</b> Nur geeignet für D=10 ~ 30.</p> <p><b>Warnhinweis</b> ☗ In Kombination mit RC nicht verfügbar.</p> <p>☒ Zwei Planflächen für Schraubenklemmung werden nicht auf der gleichen Ebene ausgerichtet.</p>
		VC	<p>V-Nut an einer Position</p> <p><b>Bestellnr.</b> VC8</p> <p><b>Anwendungsbereich</b> Verfügbar für D=6 und darüber</p> <p><b>Warnhinweis</b> ☗ In Kombination mit WVC nicht verfügbar.</p>
		WVC	<p>V-Nuten an zwei Positionen</p> <p><b>Bestellnr.</b> WVC180-F8</p> <p><b>Anwendungsbereich</b> Verfügbar für D=6 und darüber</p> <p><b>Warnhinweis</b> ☗ In Kombination mit VC nicht verfügbar.</p>
		KC	<p>Nut an einer Position hinzufügen.</p> <p><b>Bestellnr.</b> KC10-G10</p> <p><b>Anwendungsbereich</b> Nur geeignet für D=12, 16, 20, 25 und 30.</p>

☞ Siehe Übersicht zu den Wellenoptionen, falls sie angegeben sind.  S.113  
☞ Bei der Ausführung mehrerer Zusatzoptionen sollte der Abstand zwischen den zu bearbeitenden Oberflächen mindestens 2 mm betragen. 