

Wellen

Innengewinde beidseitig

Für Hochpräzisions-Linearwellen mit hoher lotrechter Präzision des Wellenendes (L03), siehe S.191.

Für Wellen mit Schlüsselflächen oder Querbohrungen, siehe S.121.

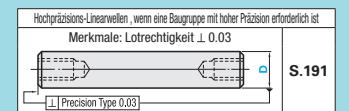


Das Glühen kann die Härte an den bearbeiteten Flächen des Wellenendes verringern (effektive Gewinde-länge + ca. 10mm). **S.112**

Wellen mit garantierter Härte auf der gesamten Länge **S.127**

Maß L Toleranz, Rundheit, Geradheit, Lotrechtheit, Konzentrität und Änderungen der Härte **S.111**

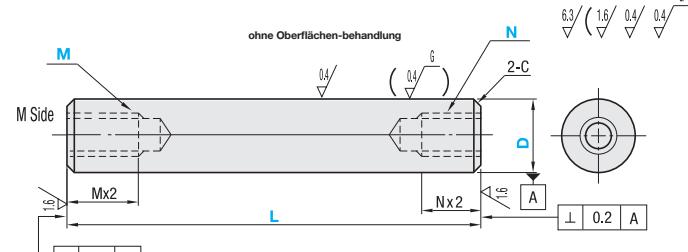
Merkmale der LTBC-Beschichtung **S.128**



S.191

Ausführung	D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
SFJW SFUW	-	-	-	EN 1.3505 Äquivalent	Effektive Einhärttiefe der Induktionshärtung	-
SSFJW SSSFUW	-	-	-	EN 1.4125 Äquivalent	EF S.112	-
PSFJW PSFUW	-	-	-	EN 1.3505 Äquivalent	Harvenchrom Oberflächenhärte HV750 ~ 58HRC~	-
PSSFJW PSSFUW	-	-	-	EN 1.4125 Äquivalent	EN 1.4125 Äquivalent 56HRC~	LTC-Beschichtung
RSFJW	-	-	-	EN 1.3505 Äquivalent	Harvenchrom Oberflächenhärte HV750 ~	Beschichtungsdicke mindestens 5µ
	-	-	-	PSFGW	EN 1.1191 Äquivalent	LTBC-Beschichtung
	-	-	-	PSSFGW	EN 1.4301 Äquivalent	Beschichtungsdicke mindestens 10µ

D Tol.		
D	g6	h5
4	-0.004	0
5	-0.012	-0.005
6	-0.014	-0.006
8	-0.005	0
10	-0.014	-0.006
12	-0.006	0
13	-0.017	-0.008
15	-0.007	0
16	-0.020	-0.009
18	-0.009	0
20	-0.025	-0.011
25	-0.007	0
30	-0.020	-0.009
35	-0.009	0
40	-0.025	-0.011
50	-0.004	0



Teilenummer	Ausführung	D	wählbar in 1mm-Schritten	M (Regelgewinde), N (Regelgewinde) Auswahl	C
(D Toleranz g6)	(D Toleranz h5)	4	20~ 300	2	max. 0.2
SFJW SFUW		5	20~ 400	2.6 3	
SSFJW SSSFUW		6	20~ 600	3	
PSFJW PSFUW		8	20~ 800	3 4 5	max. 0.5
PSSFJW PSSFUW		10	20~ 800	3 4 5 6	
RSFJW (D≤30,L≤500)		12	20~1000	4 5 6 8	
(D-Toleranz f8)		13	25~1000	4 5 6 8	
PSFGW		15	25~1000	4 5 6 8 10	
PSSFGW		16	30~1200	4 5 6 8 10	
		18	30~1200	4 5 6 8 10 12	
		20	30~1200	4 5 6 8 10 12	
		25	35~1200	4 5 6 8 10 12 16	
		30	35~1500	6 8 10 12 16 20	
		35	35~1500	8 10 12 16 20 24	
		40	50~1500	10 12 16 20 24 30	
		50	65~1500	12 16 20 24 30	

! L erfordert Mx2+Nx2≤L. ! Wenn Mx2+4+Nx2.5+4≤L, Gewindebohrung können evtl. durchgängig sein.

Ordering Example
Teilenummer - L - M - N
SFJW8 - 200 - M4 - N4
SSFJW20 - 500 - M6 - N10

Altersungs Beispiel
Teilenummer - L - M (MSC, MD) - N (NSC, MD) - (LKC...usw.)
SFJW30 - 500 - M8 - N10 - LKC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	LKC	Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr.: LKC Maß L kann für KNC in 0.1mm Schritten festgelegt werden. ! L<200 ...L=0.03 200≤L<500 ...L=0.05 L≥500 ...L=0.1
	WSC	Schlüssel-Planflächen an zwei Positionen Bestellnr.: WSC12-X8 Anwendungshinweis: Nur verfügbar für D=6 oder mehr WSC, X=1mm-Schritte ! WSC+X+L<2L ! WSC(X)>0 ! Ausrichtung zweier Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar. ! Nicht verfügbar in Kombination mit FC.
	FC	Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr.: FC10-A8 FC, A=1mm-Schritte ! FC<3xD ! Wenn 1.5xD<FC, FC≤L/2 ! E=0 oder A=2 ! Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.

Siehe Übersicht zu den Wellenoptionen, falls sie angegeben sind. S.113
Bei der Ausführung von mehreren Optionen sollte der Abstand zwischen den zu bearbeitenden Oberflächen min. 2mm betragen. S.114
Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe S.112

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	WFC	Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr.: WFC8-A8-E2 WFC, A=1mm-Schritte ! WFC<3xD ! Wenn 1.5D<WFC, 2WFC≤L/2 ! A(E)=0 or A(E)=2 ! Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar. ! Nicht verfügbar in Kombination mit FC.
	MSC	Änderung in Feingewinde Bestellnr.: MSC14 (M geändert auf MSC) NSC14 (N wird geändert auf NSC) Anwendungshinweis: Verfügbar für mindestens D=12
	RC	90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr.: RC10 Anwendungshinweis: Nur geeignet für D=10~30 ! Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.
	WRC	90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr.: WRC10-Y10 Anwendungshinweis: Nur geeignet für D=10~30 ! Nicht verfügbar in Kombination mit RC. ! Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar.
	MD	Änderung der effektiven Konusgewindetiefe in MN(x3). Bestellnr.: MD6/ND6 (M wird geändert in MD, N wird geändert in ND) Anwendungshinweis: Nur verfügbar für D=6~30, M(N)=6~20 ! Ein Ende mit Gewinde: MDx3.5+4=L ! Beide Enden mit Gewinde: MDx3.5+4+NDx3.5+4=L

Teilenummer	Stückpreis												
Ausführung	D	Min.L 50	L101 100	L101 150	L201 200	L201 300	L301 400	L301 500	L401 600	L401 800	L401 1000	L401 1200	L401 1500
	SFJW	4											
	5												
	6												
	8												
	10												
	12												
	13												
	15												
	16												
	18												
	20												
	25												
	30												
	35												
	40												
	50												
	SSFJW	4											
	5												
	6												
	8												
	10												
	12												
	13												
	15												
	16												
	18												
	20												
	25												
	30												
	35												
	40												
	50												
	PSFJW	4											
	5												
	6												
	8												
	10												
	12												
	13												
	15												
	16												
	18												