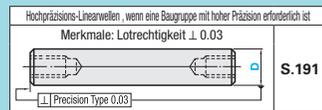


Wellen

Innengewinde beidseitig



- Für Hochpräzisions-Linearwellen mit hoher lotrechter Präzision des Wellenendes (\perp 0.03), siehe **S.191**.
- Für Wellen mit Schlüsselflächen oder Querbohrungen, siehe **S.121**.

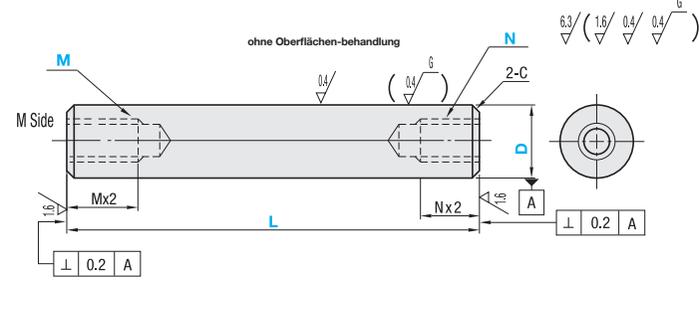


RoHS 10

- Das Glühen kann die Härte an den bearbeiteten Flächen des Wellenendes verringern (effektive Gewinde-Länge + ca. 10mm).
- S.112**
- Wellen mit garantierter Härte auf der gesamten Länge **S.127**
- Maß L, Toleranz, Rundheit, Geradheit, Lotrechtigkeit, Konzentrität und Änderungen der Härte
- S.111**
- Merkmale der LTBC-Beschichtung **S.128**

Ausführung			Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8			
SFJW	SFUW	-	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Einhärtiefe der Induktionshärtung S.112	Harverchromt Oberflächenhärte: H750 - Beschichtungsdicke mindestens 5µ
SSFJW	SSFUW	-	EN 1.4037 äquiv.		
PSFJW	PSFUW	-	EN 1.3505 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. 58HRC- EN 1.4037 äquiv. 56HRC-	LTBC-Beschichtung
PSSFJW	PSSFUW	-	EN 1.4037 äquiv.		
-	-	PSFGW	EN 1.1191 äquiv.	-	Harverchromt Oberflächenhärte: H750 - Beschichtungsdicke mindestens 10µ
-	-	PSSFGW	EN 1.4301 äquiv.	-	

D	D Tol.		
	g6	h5	f8
4	-	-	-
5	-0.004	0	-
6	-0.012	-0.005	-0.010 -0.028
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12	-	-	-
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16	-	-	-
18	-	-	-
20	-0.007	0	-0.020
25	-0.020	-0.009	-0.053
30	-	-	-
35	-0.009	0	-0.025
40	-0.025	-0.011	-0.064
50	-	-	-



Teilenummer Ausführung	D	L wählbar in 1mm-Schritten	M (Regelgewinde), N (Regelgewinde) Auswahl				C		
			M	N	M	N			
(D-Toleranz g6) SFJW SSFJW PSFJW PSSFJW RSFJW (D≤30, L≤500)	4	20~300	2				max. 0.2		
	5	20~400	2.6	3					
	6	20~600	3						
	8	20~800	3	4	5				
	10	20~800	3	4	5	6			
	12	20~1000	4	5	6	8			
	13	25~1000	4	5	6	8			
	15	25~1000	4	5	6	8		10	
	16	30~1200	4	5	6	8		10	
	18	30~1200	4	5	6	8		10	12
(D-Toleranz f8) PSFGW PSSFGW	20	30~1200	4	5	6	8	10	12	
	25	35~1200	4	5	6	8	10	12	16
	30	35~1500	6	8	10	12	16	20	
	35	35~1500	8	10	12	16	20	24	
	40	50~1500	10	12	16	20	24	30	
	50	65~1500	12	16	20	24	30		

L erfordert Mx2+Nx2≤L. Wenn Mx2.5+4+Nx2.5+4≤L, Gewindebohrung können evtl. durchgängig sein.



Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
LKC		Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr.: LKC Maß L kann für LKC in 0.1mm Schritten festgelegt werden. L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
WSC		Schlüssel-Planflächen an zwei Positionen Bestellnr.: WSC12-X8 Anwendungsbereich: Nur verfügbar für D=6 oder mehr WSC: X=1mm-Schritte WSC+X+ℓ1x2<L WSC(X)≥0 Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.
FC		Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr.: FC10-A8 FC: A=1mm-Schritte FC≤3xD Wenn 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 oder A≥2 Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
WFC		Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr.: WFC8-A8-E2 WFC, A, E=1mm-Schritte WFC≤3xD Wenn 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 oder A(E)≥2 Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.
MSC NSC		Änderung in Feingewinde Bestellnr.: MSC14 (M geändert auf MSC) NSC14 (N wird geändert auf NSC) Anwendungsbereich: Verfügbar für mindestens D=12
RC		90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr.: RC10 Anwendungsbereich: Nur geeignet für D=10 ~ 30 Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.
WRC		90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr.: WRC10-Y10 Anwendungsbereich: Nur geeignet für D=10 ~ 30 Nicht verfügbar in Kombination mit RC. Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar.
MD ND		Änderung der effektiven Konusgewindetiefe in M(N)x3. Bestellnr.: MD6/ND6 (M wird geändert in MD, N wird geändert in ND) Anwendungsbereich: Nur verfügbar für D=6-30, M(N)=6-20 Ein Ende mit Gewinde: MDx3.5+4≥L Beide Enden mit Gewinde: MDx3.5+4+NDx3.5+4≥L

- Siehe Übersicht zu den Wellenoptionen, falls sie angegeben sind. **S.113**
- Bei der Ausführung von mehreren Optionen sollte der Abstand zwischen den zu bearbeitenden Oberflächen min. 2mm betragen. **S.114**
- Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe **S.112**

Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis																										
		Min. L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401		
SFJW SSFUW	4																											
	5																											
	6																											
	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
SSFJW SSFUW	20																											
	25																											
	30																											
	35																											
	40																											
	50																											
	PSFJW PSFUW	4																										
		5																										
		6																										
		8																										
10																												
12																												
13																												
15																												
16																												
18																												
PSSFJW PSSFUW	20																											
	25																											
	30																											
	35																											
	40																											
	50																											

Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis							
		Min. L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001	L1201
RSFJW	4								
	5								
	6								
	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18								
PSFGW	20								
	25								
	30								
	35								
	40								
	50								

Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis							
		Min. L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001	L1201
PSSFGW	6								
	8								
	10								
	12, 13								
	15, 16								
	18, 20								
	25								
	30								
	35								
	40								
50									

