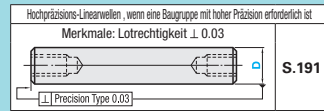


Wellen

Innengewinde beidseitig



- Für Hochpräzisions-Linearwellen mit hoher lotrechter Präzision des Wellenendes (\perp 0.03), siehe S.191.
- Für Wellen mit Schlüsselflächen oder Querbohrungen, siehe S.121.

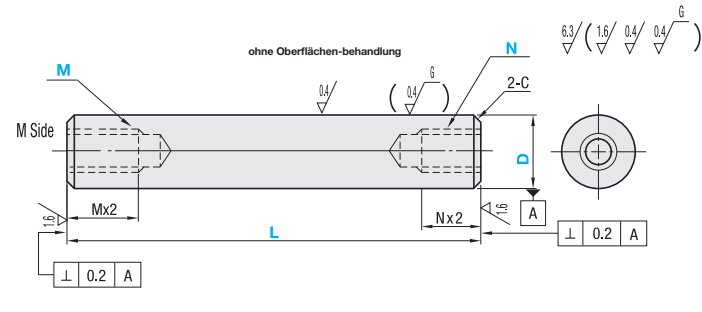


RoHS 10

- Das Glühen kann die Härte an den bearbeiteten Flächen des Wellenendes verringern (effektive Gewinde-Länge + ca. 10mm).
- S.112
- Wellen mit garantierter Härte auf der gesamten Länge S.127
- Maß L, Toleranz, Rundheit, Geradheit, Lotrechtigkeit, Konzentrität und Änderungen der Härte
- S.111
- Merkmale der LTBC-Beschichtung S.128

Ausführung			Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8			
SFJW	SFUW	-	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Einhärttiefe der Induktionshärtung S.112	Harverchromt Oberflächenhärte: H750 - Beschichtungsdicke mindestens 5µ
SSFJW	SSFUW	-	EN 1.4037 äquiv.		
PSFJW	PSFUW	-	EN 1.3505 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. 58HRC- EN 1.4037 äquiv. 56HRC-	LTBC-Beschichtung
PSSFJW	PSSFUW	-	EN 1.4037 äquiv.		
RSFJW	-	-	EN 1.3505 äquiv.	-	Harverchromt Oberflächenhärte: H750 - Beschichtungsdicke mindestens 10µ
-	PSFGW	-	EN 1.1191 äquiv.	-	
-	PSSFGW	-	EN 1.4301 äquiv.	-	-

D	D Tol.		
	g6	h5	f8
4	-	-	-
5	-0.004	0	-
6	-0.012	-0.005	-0.010 -0.028
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12	-	-	-
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16	-	-	-
18	-	-	-
20	-0.007	0	-0.020
25	-0.020	-0.009	-0.053
30	-	-	-
35	-0.009	0	-0.025
40	-0.025	-0.011	-0.064
50	-	-	-



Teilenummer Ausführung	D	L wählbar in 1mm-Schritten	M (Regelgewinde), N (Regelgewinde) Auswahl				C		
			M	N	M	N			
(D-Toleranz g6) SFJW SSFJW PSFJW PSSFJW RSFJW (D≤30, L≤500)	4	20~300	2				max. 0.2		
	5	20~400	2.6	3					
	6	20~600	3						
	8	20~800	3	4	5				
	10	20~800	3	4	5	6			
	12	20~1000	4	5	6	8			
	13	25~1000	4	5	6	8			
	15	25~1000	4	5	6	8		10	
	16	30~1200	4	5	6	8		10	
	18	30~1200	4	5	6	8		10	12
(D-Toleranz f8) PSFGW PSSFGW	20	30~1200	4	5	6	8	10	12	
	25	35~1200	4	5	6	8	10	12	16
	30	35~1500	6	8	10	12	16	20	
	35	35~1500	8	10	12	16	20	24	
	40	50~1500	10	12	16	20	24	30	
	50	65~1500	12	16	20	24	30		

L erfordert Mx2+Nx2≤L. Wenn Mx2.5+4+Nx2.5+4≤L, Gewindebohrung können evtl. durchgängig sein.



Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
LKC		Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr. LKC Maß L kann für LKC in 0.1mm Schritten festgelegt werden. L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
Seite M WSC		Schlüssel-Planflächen an zwei Positionen Bestellnr. WSC12-X8 Anwendungsbereich: Nur verfügbar für D=6 oder mehr WSC, X=1mm-Schritte WSC+X+ℓ1x2<L WSC(X)≥0 Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.
FC		Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr. FC10-A8 FC, A=1mm-Schritte FC≤3xD Wenn 1.5xD<FC, FC≤L/2 E=0 oder A≥2 Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.

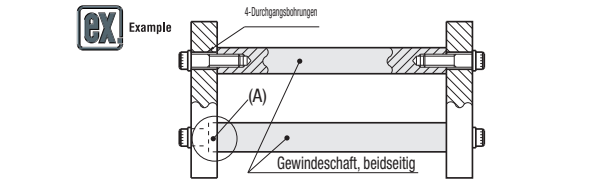
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
WFC		Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WFC8-A8-E2 WFC, A, E=1mm-Schritte WFC≤3xD Wenn 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 A(E)=0 oder A(E)≥2 Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.
MSC NSC		Änderung in Feingewinde Bestellnr. MSC14 (M geändert auf MSC) NSC14 (N wird geändert auf NSC) Anwendungsbereich: Verfügbar für mindestens D=12
RC		90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr. RC10 Anwendungsbereich: Nur geeignet für D=10 ~ 30 Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.
WRC		90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WRC10-Y10 Anwendungsbereich: Nur geeignet für D=10 ~ 30 Nicht verfügbar in Kombination mit RC. Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht koplanar.
MD ND		Änderung der effektiven Konusgewindetiefe in M(N)x3. Bestellnr. MD6/ND6 (M wird geändert in MD, N wird geändert in ND) Anwendungsbereich: Nur verfügbar für D=6-30, M(N)=6-20 Ein Ende mit Gewinde: MDx3.5+4≥L Beide Enden mit Gewinde: MDx3.5+4+NDx3.5+4≥L

- Siehe Übersicht zu den Wellenoptionen, falls sie angegeben sind. S.113
- Bei der Ausführung von mehreren Optionen sollte der Abstand zwischen den zu bearbeitenden Oberflächen min. 2mm betragen. S.114
- Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe S.112

Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis																										
		Min. L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401		
SFJW SFUW	4																											
	5																											
	6																											
	8																											
	10																											
	12																											
	13																											
	15																											
	16																											
	18																											
SSFJW SSFUW	20																											
	25																											
	30																											
	35																											
	40																											
	50																											
	PSFJW PSFUW	4																										
		5																										
		6																										
		8																										
10																												
12																												
13																												
15																												
16																												
18																												
PSSFJW PSSFUW	20																											
	25																											
	30																											
	35																											
	40																											
	50																											

Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis						
		Min. L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
RSFJW	4							
	5							
	6							
	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							

Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis						
		Min. L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
PSSFGW	6							
	8							
	10							
	12, 13							
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							
	35							
	40							



Teilenummer Ausführung	D	Stückpreis						
		Min. L	L101	L201	L401	L601	L801	L1001
PSSFJW	6							
	8							
	10							
	12, 13							
	15, 16							
	18, 20							
	25							
	30							
	35							
	40							