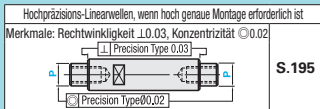



Wellen

Beidseitig abgesetzt und Gewindebohrung mit Schlüsselflächen





■ Hochpräzisions-Linearwellen mit hoch genauer Rechtwinkligkeit des Wellenendes ($\perp 0,03$) siehe  S.195.


■ Wellen mit/ohne Schlüsselflächen siehe  S.129.




RoHS10

⚡ Ausgühen zur Bearbeitung der Schlüsselflächen und zum Gewindeschneiden am Wellenende (effektive Gewindelänge + ca. 10mm) kann die Härte verringern.  S.112

⚡ L-Maßtoleranz, Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrität und Härteänderungen  S.111

⚡ Merkmale der LTBC-Beschichtung  S.128

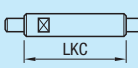
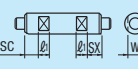
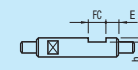
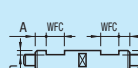
Ausführung		D Tol. f8	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5				
SFPH	SFHU	-	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Härtetiefe von Induktionshärtung  S.112	-
SSFPH	SSFHU	-	EN 1.4037 äquiv.		
PSFPH	PSFHU	-	EN 1.3505 äquiv.		
PSSFPH	PSSFHU	-	EN 1.4037 äquiv.		
RSFPH	RSFHU	-	EN 1.3505 äquiv.	58HRC~	LTBC-Beschichtung
-	-	-	EN 1.4037 äquiv.	56HRC~	
-	-	PFPGH	EN 1.1191 äquiv.	-	Hartverchromt Beschichtungshärte: HV750 ~ Schichtdicke: 10µm oder höher
-	-	PSFPGH	EN 1.4301 äquiv.	-	

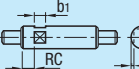
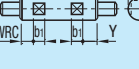
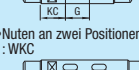
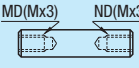

Teilenummer		1mm-Schritte				M (Regelgewinde)		Maße der Schlüsselflächen			(Y)	R	C				
Ausführung		D	L	F, T	P	Auswahl		SC	W	ℓ1	Max.						
(D Toleranz g6) SFPH SSFPH PSFPH PSSFPH RSFPH (D≤30, L≤500)	(D Toleranz h5) SFHU SSFHU PSFHU PSSFHU	8	25~796	2≤F≤Px4	6	3		SC=1mm-Schritte SC+ℓ1≤L SC≥0 Details von Schlüsselflächen S.112	7			800	max. 0.5				
		10	25~796		6~8	3 4 5	8		8	800							
		12	25~996		6~10	3 4 5 6	10			1000							
		13	25~996		6~11	3 4 5 6 8	11			1000							
		15	25~996		6~13	3 4 5 6 8 10	13			1000							
		16	25~1196		6~14	3 4 5 6 8 10	14		10	1200							
(D-Toleranz f8) PFPGH PSFPGH		18	25~1196		2≤T≤Px4	8~16	4 5 6 8 10 12		16		17				1200	max. 1.0	
		20	25~1196			8~17	4 5 6 8 10 12		17		1200						
		25	25~1196			8~22	4 5 6 8 10 12 16		22		1200						
		30	25~1496			9~27	5 6 8 10 12 16 20 24		27		1500						
		35	25~1496	9~32		5 6 8 10 12 16 20 24	30	15	1500								
		40	25~1496	11~37		6 8 10 12 16 20 24 30	36	20	1500								
	50	25~1496	11~47	6 8 10 12 16 20 24 30		41		1500									



⚡ Maße P erfordern M+3~p. ⚡ Maße (Y) erfordern Mx4≤(Y). Gewindezapfenbohrung kann durchgehen.

Ordering Example
Teilenummer - L - F - P - M - T - SC
SFPH20 - 300 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10
SFHU20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10

Alterations
Teilenummer - L - F - P - M (MD) - T - SC - (LKC... usw.)
SFPH20 - 400 - F25 - P16 - M10 - T20 - SC10 - LKC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	LKC	Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr. LKC ⚡ Nicht verfügbar bei D-P≤2. Maß L für LKC ist in 0.1mm-Schritten wählbar. ⚡ L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1
	SX	Zweites Set von Schlüsselflächen Bestellnr. SX15 SX=1mm-Schritte ⚡ SC+SX+ℓ1x2<L ⚡ SX≥0 ⚡ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht kompliar.
	FC	Planflächen für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr. FC10-E8 FC, E=1mm-Schritte ⚡ FC≤3xD ⚡ Bei 1.5xD<FC, FC≤L/2 ⚡ E=0 oder E≥2 ⚡ Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.
	WFC	Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WFC8-A8-E4 WFC, A, E=1mm-Schritte ⚡ WFC≤3xD ⚡ Bei 1.5xD<WFC, 2WFC≤L/2 ⚡ A(E)=0 oder A(E)≥2 ⚡ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht kompliar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	RC	90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr. RC10 Benutzungshinweis: Nur verfügbar für D=10 ~ 30. ⚡ Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.
	WRC	90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WRC10-Y10 Benutzungshinweis: Nur verfügbar für D=10 ~ 30. ⚡ Nicht verfügbar in Kombination mit RC. ⚡ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht kompliar.
	KC	Nut an einer Position : KC
	WKC	Nuten an zwei Positionen : WKC
	MD ND	Änderung der effektiven Konusgewindetiefe auf M(N)x3. Bestellnr. MD6 (M geändert zu MD, N geändert zu ND) Benutzungshinweis: Nur verfügbar für D=6~30, M(N)=6~20 ⚡ Beidseitig abgesetzt mit Gewinde: MDx3.5+4+NDx3.5+4≥L

⚡ Siehe Übersicht von Wellenoptionen, falls vorhanden.  S.113
⚡ Bei der Auswahl von mehreren optionalen Ergänzungen, sollte der Abstand zwischen bearbeiteten Bereichen größer sein als 2mm.
⚡ Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe  S.112

Teilenummer		Stückpreis																									
Ausführung	D	Min.L	L51	L101	L151	L201	L251	L301	L351	L401	L451	L501	L551	L601	L651	L701	L751	L801	L851	L901	L951	L1001	L1101	L1201	L1301	L1401	
SFPH 🔌SFHU	8	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200	1300	1400	1496	
	10																		-	-	-	-	-	-	-	-	
	12																		-	-	-	-	-	-	-	-	
	13																						-	-	-	-	
	15																						-	-	-	-	
	16																								-	-	
	18																								-	-	
	20																								-	-	
	25																									-	
	30																									-	
	35																									-	
SSFPH 🔌SSFHU	40																									-	
	50																									-	
	8																		-	-	-	-	-	-	-	-	
	10																		-	-	-	-	-	-	-	-	
	12																						-	-	-		
	13																						-	-	-		
	15																						-	-	-		
	16																								-	-	
	18																								-	-	
	20																								-	-	
	25																								-	-	
PSFPH 🔌PSFHU	30																								-	-	
	35																								-	-	
	40																								-	-	
	50																								-	-	
	8																		-	-	-	-	-	-	-	-	
	10																		-	-	-	-	-	-	-	-	
	12																						-	-	-		
	13																						-	-	-		
	15																						-	-	-		
	16																							-	-		
	PSSFPH 🔌PSSFHU	18																							-	-	
20																								-	-		
25																								-	-		
30																								-	-		
35																								-	-		
40																								-	-		
50																								-	-		
8																			-	-	-	-	-	-	-	-	
10																			-	-	-	-	-	-	-	-	
12																							-	-	-		

Teilenummer		Stückpreis						
Ausführung	D	Min.L i 50	L51 i 100	L101 i 150	L151 i 200	L201 i 300	L301 i 400	L401 i 500
RSFPH	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
25								
30								

Teilenummer		Stückpreis							
Ausführung	D	Min.L i 100	L101 i 200	L201 i 400	L401 i 600	L601 i 800	L801 i 1000	L1001 i 1200	L1201 i 1496
PFPGH	8, 10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
50									