

Wellen

Beidseitig abgesetzt und Gewindebohrung mit Schlüsselflächen

Hochpräzisions-Linearwellen mit hoch genauer Rechtwinkligkeit des Wellenendes ($\pm 0.03^\circ$) siehe S.195

■ Wellen mit/ohne Schlüsselflächen siehe  S.129.



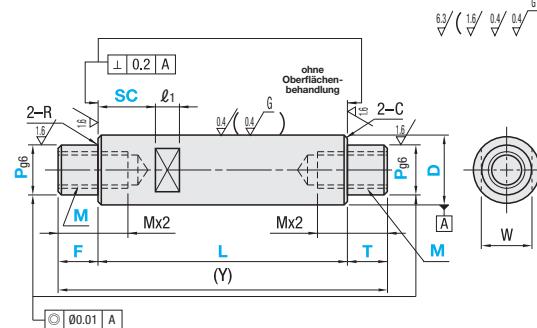
RoHS10

• Ausglühen zur Bearbeitung der Schlüsselflächen und zum Gewindeschneiden am Wellenende (effektive Gewindelänge + ca. 10mm) kann die Härte verringern.  S.112

L-Maßtoleranz, Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrität und Härteänderungen
ES 111

Merkmale der LTBC-Beschichtung S.128

Ausführung			M Werkstoff	H Härt e	S Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8			
SFPH	SFHU	-	EN 1.3505 äquiv.		
SSFPH	SSFHU	-	EN 1.4037 äquiv.	Effektive Härtetiefe von Induktionshärtung EFS. 112	
PSFPH	PSFHU	-	EN 1.3505 äquiv.		Harverchromt Beschichtungshärte: HV750 ~ Schichtdicke: 5µ und höher
PSSFPH	PSSFHU	-	EN 1.4037 äquiv.	EN 1.3505 äquiv.	LTBC-Beschichtung
RSFPH	-	-	EN 1.3505 äquiv.	EN 1.4037 äquiv.	
-	-	-	EN 1.4037 äquiv.		
-	PPFGH		EN 1.1191 äquiv.	-	Harverchromt Beschichtungshärte: HV750 ~ Schichtdicke: 5µ und höher
-	PSFGCH		EN 1.4201 äquiv.		

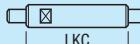
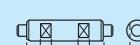


D Tol.			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.020
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

! Maße P erfordern $M+3 \leq P$. ! Maße (Y) erfordern $Mx4 \leq (Y)$. Gewindezapfenbohrung kann durchge

 Ordering Example	Teilenummer	- L -	- F -	- P -	- M -	- T -	- SC -
	SFPH20	- 300 -	- F25 -	- P16 -	- M10 -	- T20 -	- SC10 -
	SFHU20	- 400 -	- F25 -	- P16 -	- M10 -	- T20 -	- SC10 -

Alterations  **Teilenummer** - **L** - **F** - **P** - **M (MD)** - **T** - **SC** - ...
SFPH20 - **400** - **F25** - **P16** - **M10** - **T20** - **SC10** - **LKC**

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.																																				
	LKC	<p>Änderung auf Maßtoleranz L <input checked="" type="checkbox"/> Bestellnr. LKC</p> <p>☒ Nicht verfügbar bei D-P<2. Maß L für LKC ist in 0.1mm-Schritten wählbar.</p> <p>☒ L=200 ...L=0.03 200≤L<500 ...L=0.05 L≥500 ...L=0.1</p>																																				
	SX	<p>Zweites Set von Schließflächen <input checked="" type="checkbox"/> Bestellnr. SX15</p> <p>☒ SX=1mm-Schritte</p> <p>☒ SX+SC+SX+L×2<L SX>0</p> <p>☒ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar.</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr> <tr> <td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>10</td><td>8</td><td>25</td></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>10</td><td>30</td></tr> <tr> <td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>13</td><td>13</td><td>40</td></tr> <tr> <td>16</td><td>14</td><td>14</td><td>16</td><td>16</td><td>50</td></tr> <tr> <td>18</td><td>16</td><td>16</td><td>18</td><td>16</td><td>41</td></tr> </table>	D	W	ℓ1	D	W	ℓ1	8	7	8	10	8	25	10	8	10	12	10	30	13	11	11	13	13	40	16	14	14	16	16	50	18	16	16	18	16	41
D	W	ℓ1	D	W	ℓ1																																	
8	7	8	10	8	25																																	
10	8	10	12	10	30																																	
13	11	11	13	13	40																																	
16	14	14	16	16	50																																	
18	16	16	18	16	41																																	
	FC	<p>Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position <input checked="" type="checkbox"/> Bestellnr. FC10-E8</p> <p>☒ FC=1mm-Schritte</p> <p>☒ FC≤3xD</p> <p>☒ Bei 1.5xD<FC, FC≤L/2</p> <p>☒ E=0 oder E≥2</p> <p>☒ Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>8-18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																												
D	h																																					
8-18	1																																					
20-40	2																																					
50	3																																					
	WFC	<p>Planfläche für Schraubenklemmung an zwei Positionen <input checked="" type="checkbox"/> Bestellnr. WFC8-48-E4</p> <p>☒ WFC,A,E=1mm-Schritte</p> <p>☒ WFC<3xD</p> <p>☒ Bei 1.5xD<WFC, WFC≤L/2 <input checked="" type="checkbox"/> A(E)=0 oder A(E)>2</p> <p>☒ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> <tr> <td>8-18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																												
D	h																																					
8-18	1																																					
20-40	2																																					
50	3																																					

Options		Opt.-Nr.	Spez.
		RC	90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr. RC10 Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=10 ~ 30. Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.
		WRC	90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WRC10-Y10 Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=10 ~ 30. Nicht verfügbar in Kombination mit RC. Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar.
• Nut an einer Position : KC		KC	Nut Bestellnr. KC10-G10
• Nuten an zwei Positionen : WKC		WKC	WKC10-C8-KC10-G10 Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=12, 16, 20, 25 und 30.
MD(Mx3)	ND(Mx3)	MD ND	Änderung der effektiven Konusgewindetiefe auf M(N)x3. Bestellnr. MD6 (M geändert zu MD, N geändert zu ND) Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=6~30, M(N)=6~20 ? Beidseitig abgesetzt mit Gewinde: MDX2.5-4-Ndx3.5-4-L

- Siehe Übersicht von Wellenoptionen, falls vorhanden. S.113
- Bei der Auswahl von mehreren optionalen Ergänzungen, sollte der Abstand zwischen bearbeiteten Bereichen größer sein als 2mm.
- Optionen erfordern auf einer eingeriebenen Härte. Siehe S.112

Teilenummer		Stückpreis						
Ausführung	D	Min.L 50	L51 100	L101 150	L151 200	L201 300	L301 400	L401 500
RSFPH	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
	25							
	30							