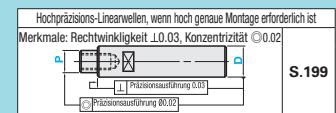


Wellen

Einseitig abgesetzt und Gewindebohrung mit Schlüsselflächen



Hochpräzisions-Linearwellen mit hoch genauer Rechtwinkligkeit des Wellenendes ($\perp \pm 0.03$) siehe S.199.

Wellen mit/ohne Schlüsselflächen siehe S.137.

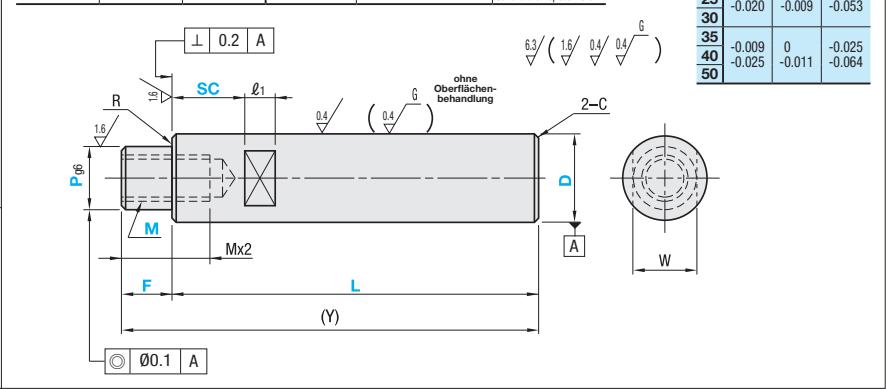


☞ Ausglühen zur Bearbeitung der Schlüsselflächen und zum Gewindeschneiden am Wellenende (effektive Gewindelänge + ca. 10mm) kann die Härte verringern. S.112

☞ L-Maßtoleranz, Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrität und Härteänderungen S.111

☞ Merkmale der LTBC-Beschichtung S.128

Ausführung			M Werkstoff	H Härtetiefe von Induktionshärtung	Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8	EN 1.3505 äquiv.		
SFPG	SFPU	-	EN 1.4037 äquiv.		
SSFPG	SSFPU	-	EN 1.3505 äquiv.		
PSFPG	PSFPU	-	EN 1.3505 äquiv.	Harverchromt Beschichtungshärte: HV750 ~ Schichtdicke: 5µ oder höher	
PSSFPG	PSSFPU	-	EN 1.4037 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. 58HRC- EN 1.4037 äquiv. 56HRC-	
RSFPG	-	-	EN 1.3505 äquiv.	LTC-Beschichtung	
-	-	PFPGG	EN 1.1191 äquiv.	Harverchromt Beschichtungshärte: HV750 ~ Schichtdicke: 10µ oder höher	
-	-	PSPFGG	EN 1.4301 äquiv.		



Teilenummer		1mm-Schritte			M (Regelgewinde) Auswahl		Maße der Schlüsselflächen					
Ausführung	D	L	F	P			SC	W	ℓ_1	(Y) Max.	R	C
(D Toleranz g6)	(D Toleranz h5)	SFPG	SFPU	8	25-798	6	3					
SSFPG	SSFPU	10	25-798	6-8	3 4 5			7	8	800		
PSFPG	PSFPU	12	25-998	6-10	3 4 5 6			8	8	800		
PSSFPG	PSSFPU	13	25-998	6-11	3 4 5 6 8			10		1000		
RSFPG	(D≤30, L≤500)	15	25-998	6-13	3 4 5 6 8 10			11		1000		
PFPGG	PSFPGG	16	25-1198	6-14	3 4 5 6 8 10			13		1000		
		18	25-1198	8-16	4 5 6 8 10 12			14	10	1200	max. 0.3	
		20	25-1198	8-17	4 5 6 8 10 12			16		1200		
		25	25-1198	8-22	4 5 6 8 10 12 16			17		1200		
		30	25-1498	9-27	5 6 8 10 12 16 20 24			22		1200		
		35	25-1498	9-32	5 6 8 10 12 16 20 24			27	15	1500		
		40	25-1498	11-37	6 8 10 12 16 20 24 30			30	15	1500	max. 1.0	
		50	25-1498	11-47	6 8 10 12 16 20 24 30			36	20	1500	max. 0.5	

☞ Maße P erfordern M+3≤P. ☞ Maße (Y) erfordern Mx4≤(Y). Gewindezapfenbohrung kann durchgehen.

Ordering Example: Teilenummer - L - F - P - M - SC
SFPG20 - 400 - F25 - P16 - M10 - SC10
SFPU20 - 500 - F25 - P16 - M10 - SC10

Alterations: Teilenummer - L - F - P - [M (MD)] - SC - (LKC, FC, ... usw.)
SFPG30 - 400 - F25 - P16 - M10 - SC10 - LKC

Details zu Optionen S.113

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
LKC	LKC	Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr.: LKC ☞ Nicht verfügbar für D-P≤2. Maß L für LKC ist in 0.1mm Schritten wählbar. ☞ L=200 ... ±0.03 200≤L<500 ... ±0.05 L≥500 ... ±0.1
SX	SX	Zweites Set von Schlüsselflächen Bestellnr.: SX15 SX=1mm-Schritte SC+SX+ℓ<2L SC>0 ☞ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar. Schraubenklemmung ist nicht komplanar.
FC	FC	Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr.: FC10-E8 FC, E=1mm-Schritte FC<3xD ☞ Wenn 1.5xD>FC, FC≤L/2 ☞ E=0 oder E≥2 ☞ Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.
WFC	WFC	Planfläche für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr.: WFC8-A8-E4 WFC, A, E=1mm-Schritte ☞ Bel 1.5xD>WFC, 2WFC≤L/2 ☞ A(E)=0 oder A(E)≥2 ☞ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
RC	RC	90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr.: RC10 Anwendungshinweis: Nur verfügbar für D=10 ~ 30. ☞ Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.
WRC	WRC	90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr.: WRC10-Y10 Anwendungshinweis: Nur verfügbar für D=10 ~ 30. ☞ Nicht verfügbar in Kombination mit RC. ☞ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar.
KC WKC	KC WKC	Nut Bestellnr.: KC10-G10 WKC10-C8-KC10-G10 Anwendungshinweis: Nur verfügbar für D=12, 16, 20, 25 und 30.
MD	MD	Aenderung der effektiven Länge des Gewindeteils auf Mx3. Bestellnr.: MD6 (M geändert auf MD) Anwendungshinweis: Nur verfügbar bei D=8~30, M=6~20 ☞ Einseitiges Gewinde: MDx3.5+4≥L

☞ Siehe Übersicht von Wellenoptionen, falls vorhanden. S.113
☞ Bei der Auswahl von mehreren optionalen Ergänzungen, sollte der Abstand zwischen bearbeiteten Bereichen größer sein als 2mm. S.114
☞ Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe S.112

Teilenummer		Stückpreis																					
Ausführung	D	Min.L i 50	L101 i 100	L101 i 150	L151 i 200	L201 i 300	L201 i 400	L301 i 450	L401 i 500	L501 i 550	L601 i 600	L701 i 650	L751 i 700	L801 i 750	L851 i 800	L901 i 900	L951 i 950	L1001 i 1000	L1101 i 1100	L1201 i 1200	L1301 i 1300	L1401 i 1400	
8																							
10																							
12																							
13																							
15																							
16																							
18																							
20																							
25																							
30																							
35																							
40																							
50																							

Teilenummer		Stückpreis											
Ausführung	D	Min.L i 100	L101 i 200	L201 i 400	L401 i 600	L601 i 800	L801 i 1000	L1001 i 1200	L1201 i 1400				
8, 10													
12													
13													
15, 16													
18, 20													
25													
30													
35													
40													
50					</td								