

Wellen

Eine Seite mit Gewinde, eine Seite mit Gewindebohrung

Hochpräzisions-Linearwellen mit hoch genauer Rechtwinkligkeit des Wellenendes (\perp 0.03) siehe  S.201

■ Wellen mit Schlüsselflächen / Querbohrung siehe  S.143



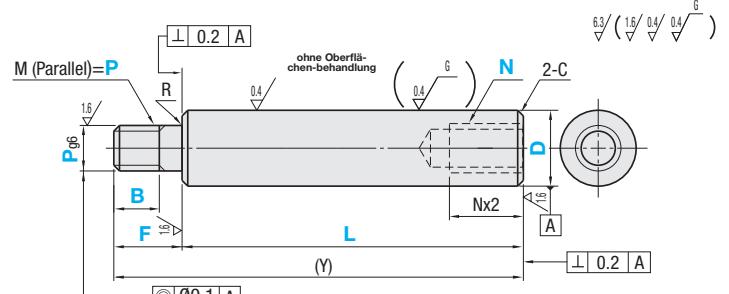
RoHS1

- Ausglühen kann die Härte der maschinell bearbeiteten Wellenendbereiche verringern (effektive Gewindelänge + ca. 10mm).

S. 112

- ! Merkmale der LTBC-Beschichtung

Ausführung			MWerkstoff	Härte	S
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8			Oberflächenbehandlung
SFAD	SFUD	-	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Härtetiefe von Induktionshärtung SS.112	
SSFAD	SSFUD	-	EN 1.4037 äquiv.		Harzverchromt Beschriftungshärte: HV750 - Schichtdicke: 5µ oder höher
PSFAD	PSFUD	-	EN 1.3505 äquiv.		
PSSFAD	PSSFUD	-	EN 1.4037 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. 56HRC EN 1.4037 äquiv. 56HRC	LBC-Beschichtung
RSFAD	-	-	EN 1.3505 äquiv.		
-	-	-	PSFGD	EN 1.1191 äquiv.	
-	-	-	PSFGSD	EN 1.1091 äquiv.	Harzverchromt Beschriftungshärte: HV750 -



D Tol.			
D	g6	h5	f8
4	-0.004	0	-
5	-0.012	-0.005	-0.010 -0.028
6			
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16			
18			
20	-0.007	0	-0.020
25	-0.020	-0.009	-0.053
30			
35	-0.009	0	-0.025
40	-0.025	-0.011	-0.064
50			

 Gesamtlänge L erfordert $Nx3 \leq L$

○ Wenn D-P bitte F=B als B-Maße angeben. Die Maße L und F habe jedoch Herstellungsriorität und Maß B des Artikels ist F -(Steigungx2)

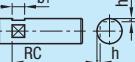
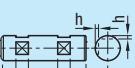


20 - 277 - E25 - B12 - P10 - N1

 Alterations  Teilenummer - L - F - B - P (PMC, PMS) - N (NSC, ND) - (LKC, WSC-...us)
SFAD30 - 250 - F40 - B30 - P10 - N10 - LKC

STAB300 - 250 - 140 - B30 - 110 - N10 - EKO Details zu Optionen **S.113**

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.																																																
	LKC	<p>Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr. LKC</p> <p>☒ nicht verfügbar für D-P<2.</p> <p>Maß L für LKC ist in 0,1mm Schritten wählbar.</p> <p>(?) L=200L=0,03 200<L<500L=0,05 L≥500L=0,1</p>																																																
	WSC	<p>Schlüsselfläche an zwei Positionen Bestellnr. WSC12-X8</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th><th>D</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6</td><td>5</td><td></td><td>18</td><td>16</td><td></td></tr> <tr> <td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>25</td><td>22</td><td>1</td></tr> <tr> <td>10</td><td>8</td><td></td><td>30</td><td>27</td><td></td></tr> <tr> <td>12</td><td>10</td><td></td><td>35</td><td>30</td><td></td></tr> <tr> <td>13</td><td>11</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td></td></tr> <tr> <td>15</td><td>13</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td></td></tr> <tr> <td>16</td><td>14</td><td></td><td>50</td><td>41</td><td>2</td></tr> </tbody> </table> <p>Anwendungsbereich Verfügbar für D=6 oder höher</p> <p>(?) WSC+X+Y+Z<2-L (?) WSC(X)=0</p> <p>☒ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar.</p>	D	W	ℓ1	D	W	ℓ1	6	5		18	16		8	7	8	25	22	1	10	8		30	27		12	10		35	30		13	11	10	40	36		15	13		50	41		16	14		50	41	2
D	W	ℓ1	D	W	ℓ1																																													
6	5		18	16																																														
8	7	8	25	22	1																																													
10	8		30	27																																														
12	10		35	30																																														
13	11	10	40	36																																														
15	13		50	41																																														
16	14		50	41	2																																													
	FC	<p>Planfläche für Schraubenklemmung an einer Bestellnr. FC10-E8</p> <p>FC, E=1-mm-Schritte</p> <p>(?) FC≤3xD</p> <p>(?) Wenn 1,5xD<FC, FC≤L/2 (?) E=0 oder E≥2</p> <p>☒ Nicht verfügbar in Kombination mit WFC.</p>																																																
	WFC	<p>Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WFC8-A8-E4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th><th>h</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4-5</td><td>0</td></tr> <tr> <td>6-18</td><td>1</td></tr> <tr> <td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr> <td>50</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> <p>WFC, A, E=1-mm-Schritte</p> <p>(?) WFC≤3xD</p> <p>(?) Bei 1,5xD<WFC, 2WFC≤L/2</p> <p>(?) A E=0 oder E≥2</p> <p>☒ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar. Nicht verfügbar in Kombination mit FC.</p>	D	h	4-5	0	6-18	1	20-40	2	50	3																																						
D	h																																																	
4-5	0																																																	
6-18	1																																																	
20-40	2																																																	
50	3																																																	

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	RC	<p>90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position</p> <p>Bestellnr. RC10</p> <p>Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=10 ~ 30</p> <p>☒ Nicht verfügbar in Kombination mit WRC.</p>
	WRC	<p>90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen</p> <p>Bestellnr. WRC10-Y10</p> <p>Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=10 ~ 30</p> <p>☒ Nicht verfügbar in Kombination mit RC.</p> <p>☒ Ausrichtung zwischen zwei Planflächen für Schraubenklemmung ist nicht komplanar.</p>
	PMC PMS	<p>Änderung in Feingewinde</p> <p>Bestellnr. PMC14 (P wird geändert auf PMC)</p> <p>PMS14 (P wird geändert auf PMS)</p>
	NSC	<p>Änderung in fein geschnittenes Gewinde</p> <p>Bestellnr. NSC14 (N wird geändert auf NSC)</p> <p>Anwendungshinweis Verfügbar für D=12 oder höher</p>
	ND	<p>Änderung der effektiven Länge des Gewindeteils auf Nx3.</p> <p>Bestellnr. ND6 (N wird geändert auf ND)</p> <p>Anwendungshinweis Nur verfügbar für D=6~30, N=6~20</p> <p>☒ Einseitige Gewinde: NDx3.5+4-L</p>

- Siehe Übersicht von Wellenoptionen, falls vorhanden.  S. 113
- Bei der Auswahl von mehreren optionalen Ergänzungen, sollte der Abstand zwischen bearbeiteten Bereichen größer sein als 2mm.  S. 114
- Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe S. 112

