

Einseitig mit Außengewinde, einseitige Gewindebohrung mit Aussparung und Schlüsselflächen/Querbohrung

Eigenschaften: Rechtwinkligkeit $\perp 0.03$

S.203

■ Für Wellen ohne Schlüsselflächen/Querbohrung, siehe S.145.



RoHS10

 Eigenschaften der LIBC-Beschichtung
 S.128

D Tol.			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13			
15	-0.006	0	-0.016
16	-0.017	-0.008	-0.043
18			
20			
25	-0.007	0	-0.021
30	-0.020	-0.009	-0.053
35			
40	-0.009	0	-0.025
50	-0.025	-0.011	-0.064

[illegible]

⚡ Gesamtlänge L erfordert $N \times 3 \leq L$.



Teilenummer	L	F	M	N	SC	H
SAFZ20	277	F25	M10	N12	SC10	
SSAHD20	277	F25	M12	N12		H10

Teilenummer - L - F - M (MMC, MMS) - N (NSC, ND) - SC - H - (LKC...etc.)
SAFZ30 - 250 - F40 - M20 - N20 - SC10 - LKC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
	RC	90 Grad Planfläche für Schraubenklemmung an einer Position Bestellnr. RC10 Verwendungsverbot Nur geeignet für D=10–30. Nicht in Kombination mit WRC erhältlich.
	WRC	90 Grad Planflächen für Schraubenklemmung an zwei Positionen Bestellnr. WRC10-Y10 Verwendungsverbot Nur geeignet für D=10–30. Nicht in Kombination mit RC erhältlich. Die Ausrichtung zwischen zwei Positionen für Schraubenklemmung erfolgt nicht auf der gleichen Ebene.
	MMC MMS	Änderung in Feingewinde Bestellnr. MMC14 (M wird geändert auf MMC) MMS14 (M wird geändert auf MMS)
	NSC	Änderung in Feingewinde mit Gewindebohrung Bestellnr. NSC14 (N wird geändert auf NSC) Verfügbar für mindestens D=12
	ND	Die effektive Länge des Gewindeteils auf Nx3 ändern. Bestellnr. ND6 (N wird geändert auf ND) Verwendungsverbot Nur geeignet für D=8–30, N=6–20 Einseitig mit Gewinde: NDx3.5+4xL


 Siehe Übersicht zu den Wellenoptionen, falls sie angegeben sind. **S.113**
 Bei der Ausführung mehrerer Optionen sollte der Abstand zwischen den zu bearbeitenden Oberflächen mind. **2mm** betragen.
 Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe **S.112**

[illegible]

Teilenummer		Stückpreis						
Ausführung	D	Min.L ↓ 50	L51 ↓ 100	L101 ↓ 150	L151 ↓ 200	L201 ↓ 300	L301 ↓ 400	L401 ↓ 500
 RSAFZ	8							
	10							
	12							
	13							
	15							
	16							
	18							
	20							
 RSAHD	25							
	30							

Teilenummer		Stückpreis							
Ausführung	D	Min.L 100	L101 200	L201 400	L401 600	L601 800	L801 1000	L1001 1200	L1201 1493
PSAGZ	8						-	-	-
	10						-	-	-
	12, 13							-	-
	15, 16								-
	18, 20								-
	25								-
PSHGD	30								
	35								
	40								
	50								
	8						-	-	-
	10						-	-	-
PSSAGZ	12, 13							-	-
	15, 16							-	-
	18, 20								-
	25								-
	30								
	35								
	40								
	50								
	8								

Beispiel



Einige Seiten mit Gewinde, eine Seite mit Gewindebohrung
Wellen mit Unterschnitt und Querbohrung

Sechskantschlüssel

Einige Seiten mit Gewinde, eine Seite mit Gewindebohrung
Wellen mit Unterschnitt und Querbohrung

- Wellen mit Querböhrung sind für engen Arbeitsraum geeignet.