

Wellen

Beidseitig Gewinde mit Aussparungen

■ Für hochpräzise Linearwellen mit präziser Rechtwinkligkeit am Wellenende ($\perp 0.03$), siehe S. 209

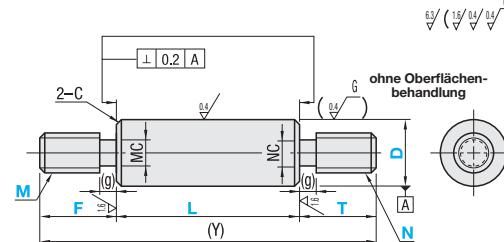


Ausführung			MWerkstoff	Härte	G Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5	D Tol. f8			
SAFM	SFMU	-	EN 1.3505 äquiv.		-
SSAFM	SSFMU	-	EN 1.4037 äquiv.	S. 112	Effektive Härtungstiefe bei Induktionshärtung Hartverchromt Oberflächenhärte: HV700 Beschichtungsdicke mindestens 5 µm
PSAFM	PSFMU	-	EN 1.3505 äquiv.		
PSSAFM	PSSFMU	-	EN 1.4037 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. EN 1.4037 äquiv.	5µRC- 5µRC- LTC-Beschichtung
RSAFM	-	-	EN 1.3505 äquiv.		
-	-	PSAGM	EN 1.1191 äquiv.		Hartverchromt Oberflächenhärte: HV700 Beschichtungsdicke mindestens
-	-	PSSAGM	EN 1.4301 äquiv.		

Das Anlassen kann die Härte in bearbeiteten Bereichen am Wellenende verringern (effektive Gewindelänge + ca. 10 mm). S. 112

L Maßtoleranz, Zirkularität, Geradheit, Rechtwinkligkeit,

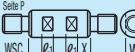
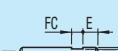
Merkmale der ITRC-Beschichtung

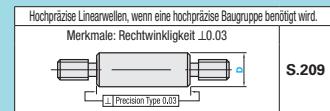


Teilenummer		1mm-Schritte		Auswahl		(Y) Max.
Ausführung	D	L	F, T	M, N (Regelgewinde)		
(D Toleranz g6)	(D Toleranz h5)	8	25-790	6		800
SAFM	SFMU	10	25-790	6	8	800
SSAFM	SSFMU	12	25-990	6	8 10	1000
PSAFM	PSFMU	13	25-990	6	8 10 12	1000
PSSAFM	PSSFMU	15	25-990	6	8 10 12	1000
RSAFM		16	25-1190	6	8 10 12	1200
(D≤30,L≤500,Ymax≤800)		18	25-1190	6	8 10 12 16	1200
		20	25-1190	6	8 10 12 16	1200
(D Tol. f8)		25	25-1190	8	10 12 16 20 24	1200
PSAGM		30	25-1490	8	10 12 16 20 24	1500
PSSAGM		35	25-1490	10	12 16 20 24 30	1500
		40	25-1490	12	16 20 24 30	1500
		50	25-1490		16 20 24 30	1500

 Ordering Example Teilenummer - **L** - **F** - **M** - **T** - **N**

Alterations  Teilenummer - **L** - **F** - **M (MMC, MMS)** - **T** - **N** - (LKC...etc.)
SAFM30 - 300 - F40 - M20 - T48 - N16 - LKC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.																																																
	LKC	<p>Änderung auf Maßtoleranz L Bestellnr. LKC</p> <p>☒ Nicht bei D-M(N)≤2. Maß L kann für LKC in 0.1mm Schritten festgelegt werden</p> <p>☒ L=200L=0.03 200≤L<500L=0.05 L≥500L=0.1</p>																																																
	WSC	<p>Schlüsselflächen an zwei Positionen Bestellnr. WSC12-X8</p> <p>WSC, X=1-mm-Schritte ☒ WSC+X+L1x2=L ☒ WSC(X)=0</p> <p>☒ Die Ausrichtung zwischen zwei Stellschrauben ist nicht koplanar.</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>W</td><td>l₁</td><td>D</td><td>W</td><td>l₁</td></tr> <tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td><td>20</td><td>17</td><td>10</td></tr> <tr><td>10</td><td>8</td><td>10</td><td>25</td><td>27</td><td>15</td></tr> <tr><td>12</td><td>10</td><td>10</td><td>35</td><td>30</td><td>20</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>11</td><td>35</td><td>30</td><td>20</td></tr> <tr><td>15</td><td>13</td><td>10</td><td>40</td><td>36</td><td>20</td></tr> <tr><td>16</td><td>14</td><td>14</td><td>50</td><td>41</td><td>20</td></tr> <tr><td>18</td><td>16</td><td>16</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	D	W	l ₁	D	W	l ₁	8	7	8	20	17	10	10	8	10	25	27	15	12	10	10	35	30	20	13	11	11	35	30	20	15	13	10	40	36	20	16	14	14	50	41	20	18	16	16			
D	W	l ₁	D	W	l ₁																																													
8	7	8	20	17	10																																													
10	8	10	25	27	15																																													
12	10	10	35	30	20																																													
13	11	11	35	30	20																																													
15	13	10	40	36	20																																													
16	14	14	50	41	20																																													
18	16	16																																																
	FC	<p>Stellschrauben-Planfläche an einer Position Bestellnr. FC10-E8</p> <p>FC, A=1-mm-Schritte ☒ FC≤3xD ☒ Bei 1.5xD<FC, FC≤L/2 ☒ A=0 oder A≥2 ☒ Nicht verfügbar in Verbindung mit WFC.</p>																																																
	WFC	<p>Stellschrauben-Planflächen an zwei Positionen Bestellnr. WFC8-A8-E4</p> <p>WFC, A, E=1-mm-Schritte ☒ WFC≤3xD ☒ Bei 1.5xD-WFC, 2WFC≤L/2 ☒ A(E)=0 oder A(E)≥2 ☒ Die Ausrichtung zwischen zwei Stellschraubenflächen ist nicht koplanar. Nicht verfügbar in Verbindung mit FC.</p> <table border="1"> <tr><td>D</td><td>h</td></tr> <tr><td>8-18</td><td>1</td></tr> <tr><td>20-40</td><td>2</td></tr> <tr><td>50</td><td>3</td></tr> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																																								
D	h																																																	
8-18	1																																																	
20-40	2																																																	
50	3																																																	



D Tol.			
D	g6	h5	f8
8	-0.005	0	-0.013
10	-0.014	-0.006	-0.035
12			
13	-0.006	0	-0.016
15	-0.017	-0.008	-0.043
16			
18			
20	-0.007	0	-0.020
25	-0.020	-0.009	-0.053
30			
35	-0.009	0	-0.025
40	-0.025	-0.011	-0.064
50			