

Wellen

Einseitige Ausführung mit zwei Gewindebohrungen



Das Glühen kann die Härte in den bearbeiteten Bereichen des Wellenendes senken (effektive Gewindelänge + ca. 10mm).
☞ S.112

Toleranz für Maß L, Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrität und Härteänderungen ☞ S.111

Ausführung							
Massivsäule	Gewindebohrung	Ausführung abgesetzt und mit Gewindebohrung	Mit Gewinde	D Tol.	M Werkstoff	Härte	
SFDJ	SFDT	SFDG	SFDN	g6	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Einhärtetiefe der Induktionshärtung ☞ S.112	
SSFDJ	SSFDT	SSFDG	SSFDN		EN 1.4037 äquiv.	58HRC~	
PSFDJ	PSFDT	PSFDG	PSFDN		EN 1.3505 äquiv.	56HRC~	
Härtebeschichtung: HV750 - Beschichtungsdicke: mindestens 5µ							
Massive Ausführung SFDJ (S, R, P, PS) SFDJ							
Ausführung mit Außengewinde SFDN (S, R, P, PS) SFDN							
Ausführung mit Gewindebohrung SFDT (S, R, P, PS) SFDT							
Abgesetzte Ausführung mit Gewindebohrung SFDG (S, R, P, PS) SFDG							

Massive Ausführung mit einseitiger Gewindebohrung und Ausführung mit einseitig abgesetzter Gewindebohrung.

Teilenummer		1mm-Schritte			Auswahl			W Wählbar in 1mm-Schritte	N aus- wählen	(Y) Max.	R	C
Ausführung	D	L (Massiv/mit Gewinde)	L (Abgesetzt und mit Gewindebohrung)	F	P	M (Gewinde)	M (Abgesetzt und mit Gewindebohrung)					
Massive Ausführung mit und mit Gewindebohrung	15	25-750	25-750	2FsPx4		6-13 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	802	4	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
SFDJ	16	30-800	25-800			6-14 4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10					
SSFDJ	18	30-900	25-900			8-16 4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	856	5	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
PSFDJ	20	30-1000	25-1000			8-17 4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12					
SFDG	25	35-1200	25-1198			8-22 4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	1068	6	max. 1.0	max. 1.0	max. 1.0
SSFDG	30	35-1500	25-1498			9-27 6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16 20					
PSFDG	35	35-1500	25-1498			9-32 8 10 12 16 20 24	5 6 8 10 12 16 20 24	1200	8	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
SFDN	40	50-1500	25-1498			11-37 10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20 24 30					
SSFDN	50	50-1500	25-1498			11-47 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20 24 30	1500	10	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
PSFDN												

• Ausführung mit Gewinde ☞ Gilt nicht, wenn $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \leq L$. • Abgesetzte Ausführung mit Gewinde ☞ $P \geq M+3$ ☞ Gilt nicht, wenn $Mx2.5+4+Nx2.5+4 \leq L$.

Mit Außengewinde

Teilenummer		1mm-Schritte			Auswahl			W wählbar in 1mm-Schritten	N aus- wählen	(Y) Max.	R	C
Ausführung	D	L	F	B (Mit Gewinde)	P	Auswahl	wählbar in 1mm-Schritten					
Mit Gewinde	15	25-750	2FsPx5			(bei P=5, 6)	5 6 8 10 12	825	4	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
SFDT	16	25-800				B≤F-2	5 6 8 10 12					
SSFDT	18	25-900				(bei P=8, 10)	5 6 8 10 12 16	880	5	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
PSFDT	20	25-1000				B≤F-3	6 8 10 12 16					
SFDN	25	25-1198				(Für P≤12)	8 10 12 16 20 24	990	6	max. 1.0	max. 1.0	max. 1.0
SSFDN	30	25-1498				B≤F-5	8 10 12 16 20 24					
PSFDN	35	25-1498				(☞ Steigungx3)	10 12 16 20 24 30	1100	8	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
SFDN	40	25-1498					12 16 20 24 30					
SSFDN	50	25-1498					16 20 24 30	1200	10	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
PSFDN												

D>P

Ordering Example: Teilenummer - L - F - B - P - M - W - N
SFDJ20 - 75 - 25-750 - 2FsPx4 - 6-13 - M10 - W10 - N4
SFDG20 - 525 - 25-750 - 2FsPx4 - 6-13 - M10 - W7 - N4
SFDN20 - 500 - 25-750 - 2FsPx4 - 6-13 - M10 - W12 - N4
SSFDJ20 - 400 - 25-800 - 2FsPx4 - 6-14 - M16 - W7 - N4
SSFDG20 - 350 - 25-800 - 2FsPx4 - 6-14 - M16 - W8 - N4

Alterations Alterations Teilenummer - L - F - B - P (PMC, PMS) - M (MSC) - W - N - (LKC, MSC, PMC, PMS)
SFDN30 - 250 - F40 - B30 - PMC10 - W10 - N4 - LKC

☞ Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe ☞ S.112

Optionen	Änderung auf Maßtoleranz L		Feine Gewindebohrungen		Feingewinde	
	LKC	MSC	MSC (Feingewinde)	PMC, PMS (Feingewinde)	PMC	PMS
Geänderte Toleranz für L.						
Bestellnr. LKC						
☐ L-200-→L-0.03						
200-≤L-500-≤L-0.05						
☐ L-500-→L-0.1						
☐ Maß L kann für LKC in 0.1-mm-Schritten festgelegt werden.						
☒ Nicht geeignet, wenn D-P≤2.						
Änderung der vorgeschriebenen Gewinde entsprechend folgender Tabelle in Feingewinde mit Gewindebohrung.						
Bestellnr. MSC14	D	8	10			
☐ Verfügbar für Ausführung mit Gewindebohrung	15,16	8	10			
☐ Maß B bei MSC wählen.	18	8	10	12		
☐ Maß M entspricht MSC.	20	8	10	12	14	
☒ Nicht verfügbar für Ausführung "Abgesetzt und Gewindebohrung".	25-35	8	10	12	14	18
☐ Maß L kann für LKC in 0.1-mm-Schritten festgelegt werden.	40	8	10	12	14	18
☒ Nicht geeignet, wenn D-P≤2.	50	8	10	12	14	18
Steigung	1.0	1.25	1.5			

Maß des Regelpinnes
M Steigung
3 0.5 12 1.75

4 0.7 16 2.0

5 0.8 20 2.5

6 1.0 24 3.0

8 1.25 30 3.5

Nur bei Ausführung mit Außengewinde. ☐ Maß P bei PMC (PMS) wählen. ☐ Maß P entspricht PMC (PMS). ☐ Maß P entspricht PMC (PMS).

D 5 6 8 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50

0.5 0.75

1.0

1.25

1.5