

# Wellen

## Einseitige Ausführung mit zwei Gewindebohrungen



RoHS 10

- Das Glühen kann die Härte in den bearbeiteten Bereichen des Wellenendes senken (effektive Gewindelänge + ca. 10mm).
- S.112
- Toleranz für Maß L, Rundheit, Geradheit, Rechtwinkligkeit, Konzentrität und Härteänderungen S.111

Ausführung				D Tol.	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Massivsäule	Gewindebohrung	Ausführung abgesetzt und mit Gewindebohrung	Mit Gewinde				
SFDJ	SFDT	SFDG	SFDN	g6	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Einhärtetiefe der Induktionshärtung S.112 EN 1.3505 äquiv. 58HRC~ EN 1.4037 äquiv. 56HRC~	- Hardverchromt Beschichtungshärte: HV750 ~ Beschichtungsdicke: mindestens 5µ
SSFDJ	SSFDT	SSFDG	SSFDN		EN 1.4037 äquiv.		
PSFDJ	PSFDT	PSFDG	PSFDN		EN 1.3505 äquiv.		

Massive Ausführung SFDJ (S, R, P, PS) SFDJ

Ausführung mit Außengewinde SFDN (S, R, P, PS) SFDN

Ausführung mit Gewindebohrung SFDT (S, R, P, PS) SFDT

Abgesetzte Ausführung mit Gewindebohrung SFDG (S, R, P, PS) SFDG

Massive Ausführung mit einseitiger Gewindebohrung und Ausführung mit einseitig abgesetzter Gewindebohrung.

Teilenummer		1mm-Schritte				Auswahl				Wählbar in 1mm-Schritten	N auswählen	(Y) Max.	R	C
Ausführung	D	L (Massiv/mit Gewinde)	L (Regelstz. und mit Gewindebohrung)	F	P	M (Gewinde)	M (Abgesetzt und mit Gewindebohrung)							
Massive Ausführung	Ausführung mit Gewindebohrung	15	25-750	25-750	6-13	4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10	D-W-N≥4 W-N=3	802	max. 0.5	max. 1.0			
		16	30-800	25-800	6-14	4 5 6 8 10	3 4 5 6 8 10		856					
		18	30-900	25-900	8-16	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12		964					
		20	30-1000	25-1000	8-17	4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12		1068					
		25	35-1200	25-1198	8-22	4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16		1200					
		30	35-1500	25-1498	9-27	6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12 16 20 24		1500					
		35	35-1500	25-1498	9-32	8 10 12 16 20 24	5 6 8 10 12 16 20 24		1500					
		40	50-1500	25-1498	11-37	10 12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20 24 30		1500					
		50	50-1500	25-1498	11-47	12 16 20 24 30	6 8 10 12 16 20 24 30		1500					
		SFDJ	SFDT	SFDG	2sFSp4									
SSFDJ	SSFDT	SSFDG												
PSFDJ	PSFDT	PSFDG												

• Ausführung mit Gewinde: Gilt nicht, wenn Mx2.5+4+Nx2.5+4≤L. • Abgesetzte Ausführung mit Gewinde: P≥M+3. Gilt nicht, wenn Mx2.5+4+Nx2.5+4≤L.

### Mit Außengewinde

Teilenummer		1mm-Schritte				P				W	N	(Y)	R	C		
Ausführung	D	L	F	B (Mit Gewinde)	Auswahl				wählbar in 1mm-Schritten	auswählen	Max.					
Mit Gewinde SFDN SSFDN PSFDN	15	25-750	2≤F≤P×5	(bei P=5, 6) B≤F-2	5	6	8	10	12	D-W-N≥4  W-N≥3	4 5 6 8 10 12	825	max. 0.5	max. 1.0		
	*16	25-800			5	6	8	10	12			880				
	18	25-900			5	6	8	10	12			16			990	
	*20	25-1000			6	8	10	12	16			1100				
	25	25-1198			8	10	12	16	20			24			1200	
	*30	25-1498			8	10	12	16	20			24			1500	
	35	25-1498				10	12	16	20			24			30	1500
	40	25-1498				12	16	20	24			30			1500	
	50	25-1498			⚡ B:Steigungx3		16	20	24			30			1500	

D>P

Ordering Example	Teilenummer	L	F	B	P	M	W	N
	SFDJ20	75					W10	N4
	SFDT20	525					W7	N4
	SFDG20	400	F25			M8	W12	N4
	SFDN20	500	F30	B20	P16	M10	W8	N4

Alterations	Teilenummer	L	F	B	P (PMC, PMS)	M (MSC)	W	N	(LKC, MSC, PMC, PMS)
	SFDN30	250	F40	B30	PMC10		W10	N4	LKC

Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe S.112

Optionen	Änderung auf Maßtoleranz L	Feine Gewindebohrungen		Feingewinde	
	LKC	MSC	PMC, PMS	PMC, PMS	PMC, PMS
Opt.-Nr.	LKC	MSC	PMC, PMS	PMC, PMS	PMC, PMS
Spez.	Geänderte Toleranz für L. Bestelln.: LKC L-200→L±0.03 200<L<500→L±0.05 L≥500→L±0.1 Maß L kann für LKC in 0.1mm-Schritten festgelegt werden. Nicht geeignet, wenn D-P≤2.	Änderung der vorgeschriebenen Gewinde entsprechend folgender Tabelle in Feingewinde mit Gewindebohrung. Bestelln.: MSC14 Verfügbar für Ausführung mit Gewindebohrung Maß M bei MSC wählen. Maß M entspricht MSC. Nicht verfügbar für Ausführung "Abgesetzt und Gewindebohrung". D 15, 16 8 10 12 18 8 10 12 20 8 10 12 14 25-35 8 10 12 14 18 40 10 12 14 18 50 12 14 18 Steigung 1.0 1.25 1.5	Änderung der Außengewinde entsprechend folgender Tabelle in ein Feingewinde. (PMC - Für Lagermutter-Feingewindesteigungen.) (PMS - Für Zylinder-Feingewindesteigungen.) Bestelln.: PMC17 Nur bei Ausführung mit Außengewinde. Maß P bei PMC (PMS) wählen. Maß P entspricht PMC (PMS). D 15 5 6 8 10 12 16 5 6 8 10 12 15 18 5 6 8 10 12 15 17 20 6 8 10 12 15 17 25 8 10 12 15 17 20 30 8 10 12 15 17 20 25 35 10 12 15 17 20 25 30 40 12 15 17 20 25 30 50 15 17 20 25 30 Steigung 0.5 0.75 1.0 1.25 1.5		