

Wellen

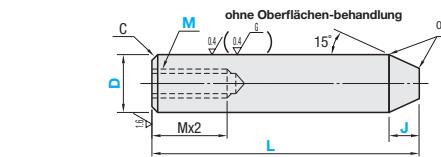
Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewindebohrung/ein Ende abgestuft und mit Gewindebohrung/ein Ende mit Gewinde



Rohs10

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewindebohrung

Ausführung	D Tol. g6	D Tol. h5	M Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	D Tol.	D Tol.
	D	g6				D	g6
						h5	
SFTF SFLU	EN 1.3505 äquiv.			Effektive Härtungstiefe von Induktionshärtung S. 112	-	12	
SSFTF SSFLU	EN 1.4125 äquiv.					6	-0.012
PSFTF PSFLU	EN 1.3505 äquiv.			58HRC~		8	-0.005
PSSFTF PSSFLU	EN 1.4125 äquiv.			Oberflächenhärte: HV750~		10	-0.014
				Beschichtungsstücke mindestens 5µ		13	-0.006
						15	-0.017
						16	-0.008
						18	
						20	-0.020
							-0.009



63/(15/04/04)

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante

C M J

Mx2 L

ohne Oberflächen-behandlung

ohne Kante