

# Wellen

Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewindebohrung/ein Ende abgestuft und mit Gewindebohrung/ein Ende mit Gewinde

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewindebohrung

RoHS 10

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende abgestuft und mit Gewindebohrung

RoHS 10

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewinde

RoHS 10

Ausführung		Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5			
SFTF	SFLU	EN 1.3505 äquiv.	Effektive Härtungstiefe von Induktionshärtung <b>S. 112</b>	-
SSFTF	SSFLU	EN 1.4125 äquiv.	EN 1.4125 äquiv.	-
PSFTF	PSFLU	EN 1.3505 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. 58HRC~	Harverchromt Oberflächenhärte: HV750 ~ Beschichtungsdicke mindestens 5µ
PSSFTF	PSSFLU	EN 1.4125 äquiv.	EN 1.4125 äquiv. 56HRC~	-

ohne Oberflächenbehandlung

ohne Oberflächenbehandlung

ohne Oberflächenbehandlung

Teilenummer		1mm-Schritte			M (Regelgewinde) Auswahl			C
Ausführung	D	L	J					
(D Toleranz g6) (D Toleranz h5) SFTF SFLU SSFTF SSFLU PSFTF PSFLU PSSFTF PSSFLU	6	25~200	5~7	3				max. 0.5
	8	25~200	5~10	3	4	5		
	10	30~200	5~14	3	4	5	6	
	12	40~300	5~18		4	5	6	
	13	40~300	5~20		4	5	6	
	15	50~300	10~24		4	5	6	
	16	50~500	10~25		4	5	6	
	18	60~500	10~28		4	5	6	
	20	60~500	10~32		4	5	6	max. 1.0

Teilenummer		1mm-Schritte			M (Regelgewinde) Auswahl			(Y) Max.	R	C
Ausführung	D	L	F	J						
(D Toleranz g6) (D Toleranz h5) SFTG SFJU SSFTG SSFJU PSFTG PSFJU PSSFTG PSSFJU	8	25~198	2≤F≤P×4	6	5~10	3		200	max. 0.3	max. 0.5
	10	30~198		6~8	5~14	3	4	200		
	12	40~298		6~10	5~18	3	4	300		
	13	40~298		6~11	5~20	3	4	300		
	15	50~298		6~13	10~24	3	4	300		
	16	50~498		6~14	10~25	3	4	500		
	18	60~498		8~16	10~28			500		
	20	60~498		8~17	10~32			500		

Teilenummer		1mm-Schritte			P Auswahl			1mm-Schritte J	(Y) Max.	R	C
Ausführung	D	L	B								
(D Toleranz g6) (D Toleranz h5) SFTN SFKU SSFTN SSFKU PSFTN PSFKU PSSFTN PSSFKU	6	25~198	2≤F≤P×5	B≤F-2 (für P≤6)	3	4	5	5~7	200	max. 0.3	max. 0.5
	8	25~198		B≤F-3 (bei P=8, 10)	3	4	5	5~10	200		
	10	30~198		B≤F-5 (Für P≤12)	4	5	6	5~14	200		
	12	40~298		B=0 (ohne Gewinde)	5	6	8	5~18	300		
	13	40~298			5	6	8	5~20	300		
	15	50~298			5	6	8	10~24	300		
	16	50~498			5	6	8	10~25	500		
	18	60~498			5	6	8	10~28	500		
	20	60~498			5	6	8	10~32	500		max. 1.0

■ Wenn D=P, F=B als Maß B angeben. Die Maße L und F haben jedoch Fertigungspriorität, und das Maß B des Produkts ist gleich F - (Steigung x 2).  
■ Gewindebearbeitung erfolgt nicht, wenn B = 0 ausgewählt wird. ■ L erfordert L-J≥20. B ≥ Steigung x3 ist erforderlich.

Ordering Example

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewindebohrung

Teilenummer - L - J - M

SFTF20 - 350 - J15 - M6

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende abgestuft und mit Gewindebohrung

Teilenummer - L - F - P - J - M

SFTG20 - 350 - F25 - P16 - J10 - M8

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewinde

Teilenummer - L - F - B - P - J

SFTN20 - 350 - F40 - B30 - P10 - J10

Example

■ Nicht geeignet zur Verwendung mit häufigem Einbau mit Linearbuchsen (es kann zu Schäden an Linearbuchsen kommen.)

Teilenummer		Stückpreis							
Ausführung	D	Min. L-50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~500	
SFTF SFLU	6								
	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18, 20								
SSFTF SSFLU	6								
	8								
	10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18, 20								

Teilenummer		Stückpreis							
Ausführung	D	Min. L-50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~498	
SFTG SFJU	8, 10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18, 20								
	12, 13								
	15								
SSFTG SSFJU	8, 10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18, 20								
	12, 13								
	15								

Teilenummer		Stückpreis							
Ausführung	D	Min. L-50	L51~100	L101~150	L151~200	L201~300	L301~400	L401~498	
SFTN SFKU	8, 10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18, 20								
	12, 13								
	15								
SSFTN SSFKU	8, 10								
	12								
	13								
	15								
	16								
	18, 20								
	12, 13								
	15								

Alterations

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewindebohrung

Teilenummer - L - J - M - (LKC, SC)

SFTF20 - 350 - J15 - M6 - LKC

■ Eine Seite kegelförmig, ein Ende abgestuft und mit Gewindebohrung

Teilenummer - L - F - P - J - M - (SC)

SFTG20 - 350 - F25 - P16 - J10 - M8 - SC5

■ Ein Ende kegelförmig, ein Ende mit Gewinde

Teilenummer - L - F - B - P - J - (SC)

SFTN20 - 350 - F40 - B30 - P10 - J10 - SC5

Optionen

Opt.-Nr.

Spez.

Änderung auf Maßtoleranz L

Schüsselflächen

■ Optionen erfordern ggf. eine geringere Härte. Siehe S. 112