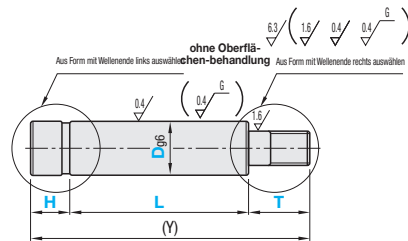


Wellenenden, konfigurierbar

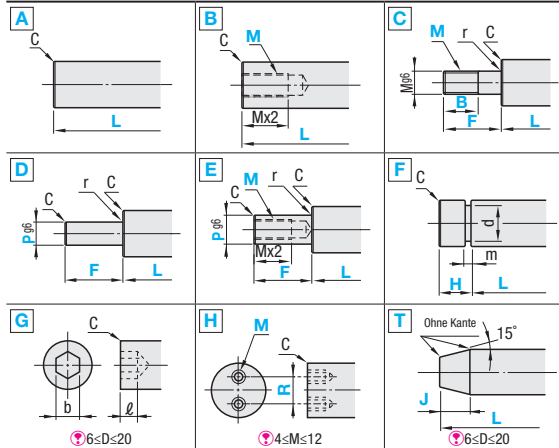


Ausführung		MWerkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5			
FSFJ	FSFU	EN 1.3505 Aquiv.	Effektive Härtefeste des Induktionshärtens HRC S.112	
FSSFJ	FSSFU	EN 1.4125 Aquiv.	EN 1.3505 Aquiv. 58HRC~	Harzverchromt Schichtdicke: H/750 - Schichtgröße mindestens 5µ
FPSFJ	-	EN 1.3505 Aquiv.	58HRC~	
FPSFJ	-	EN 1.4125 Aquiv.	EN 1.4125 Aquiv. 56HRC~	

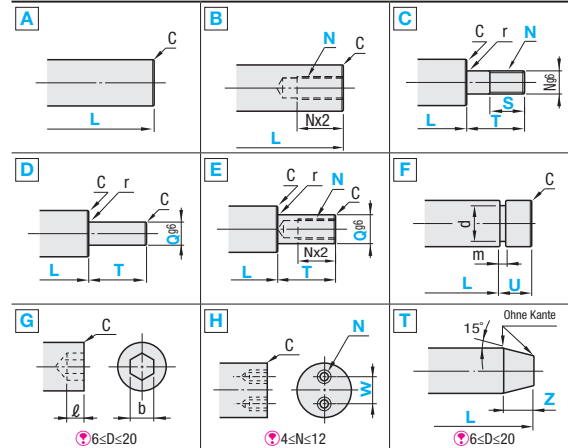
(Y)-Maße müssen $(Y) \leq D \times 50$ sein. $(Y) \leq 1500$
 L-Maß Toleranz, Rundheit, Geradheit, Lotrechtigkeit, Konzentrizität und Veränderungen
 in der Härte **S.111**



Linkes Wellenende



Rechtes Wellenende



Bearbeitungsbedingungen **A** Keine Optionsbedingung für die Form

? Wenn nur ein Ende geändert werden muss, Form A für das gegenüberliegende Ende auswählen.
 ? Wenn $D = P$ oder $D = N$ für Wellenform C ausgewählt wurde, muss B (S) als $F = B$ ($T = S$) gewählt werden.

? Bei Behandlung an beiden Enden der Welle sind G und H nicht symmetrisch. Die L-, F- und T-Maße haben Herstellungspriorität, und Maß B (S) ist F (T)-(Steigung x 2).

Teile-nummer			Auswahl		0.5mm-Schritte	1mm-Schritte					Auswahl		C																															
Ausführung	Linkes Wellenende	Rechtes Wellenende	D	L	F, T	B, S	H, U	P, Q	R, W	J, Z	M, N (Regelgewinde)																																	
(D Tol. g6)	A	A	6 17 31	20.0~1500.0 (L≤Dx50)	2≤FSpX5 2≤FSMx5 2≤TSQx5 2≤TSNx5	2≤B≤Mx3 2≤S≤Nx3	2≤H, U (Für D=6)	D/3≤P, Q<D	D≥M+4+R R≥M+3 W≥N+3	<table><tr><th>D</th><th>J,Z</th></tr><tr><td>6, 7</td><td>5~7</td></tr><tr><td>8, 9</td><td>5~10</td></tr><tr><td>10</td><td>5~14</td></tr><tr><td>12</td><td>5~18</td></tr><tr><td>13, 14</td><td>5~20</td></tr><tr><td>15</td><td>10~24</td></tr><tr><td>16, 17</td><td>10~25</td></tr><tr><td>18, 19</td><td>10~28</td></tr><tr><td>20</td><td>10~32</td></tr></table>	D	J,Z	6, 7	5~7	8, 9	5~10	10	5~14	12	5~18	13, 14	5~20	15	10~24	16, 17	10~25	18, 19	10~28	20	10~32	<table><tr><td>3</td><td>4</td><td>5</td></tr><tr><td>6</td><td>8</td><td>10</td></tr><tr><td>12</td><td>16</td><td>20</td></tr><tr><td>24</td><td>30</td><td></td></tr></table>	3	4	5	6	8	10	12	16	20	24	30		max. 0.2 wenn D<Q (P, M, N): max. 0.5 wenn D<20 1.0 oder weniger wenn D≥20
D	J,Z																																											
6, 7	5~7																																											
8, 9	5~10																																											
10	5~14																																											
12	5~18																																											
13, 14	5~20																																											
15	10~24																																											
16, 17	10~25																																											
18, 19	10~28																																											
20	10~32																																											
3	4	5																																										
6	8	10																																										
12	16	20																																										
24	30																																											
FSFJ	B	B	7 18 32	B≤F-2	3≤H, U																																							
FSSFJ	C	C	8 19 35	S≤T-2 (Für M, N≤6)	4≤H, U (Für 6<D≤10)																																							
FPSFJ	D	D	9 20 38	B≤F-3	5≤H, U (Für 10<D<20)																																							
FPSSFJ	E	E	10 22 40	S≤T-3 (Für M, N≤8, 10)	H, U< L/2																																							
	F	F	12 24 45	B≤F-5 S≤T-5 (Für M, N≥12)																																								
(D Tol. h5)	G	G	13 25 50																																									
FSFU	H	H	14 26																																									
FSSFU	T	T	15 28																																									
			16 30																																									



Example

Teile-nummer

FSFJ A C - D12 - L100

- T - N - S
- T30 - N6 - S12



Alterations



[illegible]