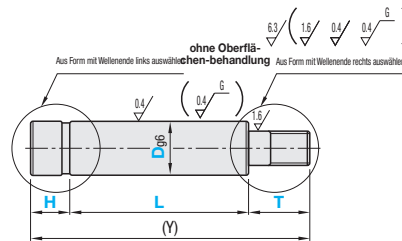


Wellenenden, konfigurierbar



Ausführung		MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung
D Tol. g6	D Tol. h5			
F	FSFU	EN 1.3505 äquiv.	Glättete Varianten des Induktionshärtens BS 1.12	-
FSSFJ	FSSFU	EN 1.4037 äquiv.	EN 1.3505 äquiv. 58HRC- EN 1.4037 äquiv. 56HRC-	Harthverbreiten Schichttiefe: H7/50 - Schichtdicke mindestens 5µ
FPSFJ	-	EN 1.3505 äquiv.		
FPSFJ	-	EN 1.4037 äquiv.		

(Y)-Maße müssen ($Y \leq D \times 50$ sein. ($Y \leq 1500$)
 L-Maß Toleranz, Rundheit, Geradheit, Lotrechtigkeit, Konzentrizität und Veränderungen in der Härte **S.111**



Linkes Wellenende			Rechtes Wellenende		
A	B	C	A	B	C
D	E	F	D	E	F
G	H	T	G	H	T
$\Psi 6 \leq D \leq 20$	$\Psi 4 \leq M \leq 12$	$\Psi 6 \leq D \leq 20$	$\Psi 6 \leq D \leq 20$	$\Psi 4 \leq N \leq 12$	$\Psi 6 \leq D \leq 20$

Bearbeitungsbedingungen **A** Keine Optionsbedingung für die Form

B • Wenn M3 ~ 8 • Wenn M10 oder 12 • Wenn M16, 20 oder 24 • Wenn M30 L≥M(N)x4 M(N)≤D-3 M(N)≤D-4 M(N)≤D-5 M(N)≤D-6	C <table><tr><th>D</th><th>r</th></tr><tr><td>6~30</td><td>max. 0.3</td></tr><tr><td>31~50</td><td>max. 0.5</td></tr></table> Maß M(N) auswählen. ⦿ B, S≥Abstand3 ist erforderlich.	D	r	6~30	max. 0.3	31~50	max. 0.5	D <table><tr><th>D</th><th>r</th></tr><tr><td>6~30</td><td>max. 0.3</td></tr><tr><td>31~50</td><td>max. 0.5</td></tr></table>	D	r	6~30	max. 0.3	31~50	max. 0.5	E <table><tr><th>D</th><th>r</th><th>P(Q)≥M(N)/+3</th></tr><tr><td>6~30</td><td>max. 0.3</td><td></td></tr><tr><td>31~50</td><td>max. 0.5</td><td></td></tr></table> • Wenn M3 ~ 8 • Wenn M10 oder 12 • Wenn M16, 20 oder 24 • Wenn M30 M(N)≤P(Q)-3 M(N)≤P(Q)-4 M(N)≤P(Q)-5 M(N)≤P(Q)-6	D	r	P(Q)≥M(N)/+3	6~30	max. 0.3		31~50	max. 0.5	
D	r																							
6~30	max. 0.3																							
31~50	max. 0.5																							
D	r																							
6~30	max. 0.3																							
31~50	max. 0.5																							
D	r	P(Q)≥M(N)/+3																						
6~30	max. 0.3																							
31~50	max. 0.5																							
F Maße D 31 und 38 können nicht gewählt werden.	G <table><tr><th>D</th><th>b</th><th>Schaltstelle Ø</th></tr><tr><td>6, 7</td><td>2,5</td><td>3,5</td></tr><tr><td>8, 9</td><td>3</td><td>4,5</td></tr><tr><td>10</td><td>4</td><td>6</td></tr><tr><td>12~15</td><td>5</td><td>7,5</td></tr><tr><td>16~19</td><td>6</td><td>9</td></tr><tr><td>20</td><td>8</td><td>12</td></tr></table>	D	b	Schaltstelle Ø	6, 7	2,5	3,5	8, 9	3	4,5	10	4	6	12~15	5	7,5	16~19	6	9	20	8	12	H D≥16 D≥M+4+R D≥N+4+W R≥M+3 W≥N+3 Gewindetiefe Mx2 Nx2	T D-J(Z)tan15°x2≥2 (Spitzen-Ø mind. Ø2) • L erfordert L-J(Z)≥20. • Wenn beide Enden in T-Form sind, L-(J+Z)≥20 ist erforderlich.
D	b	Schaltstelle Ø																						
6, 7	2,5	3,5																						
8, 9	3	4,5																						
10	4	6																						
12~15	5	7,5																						
16~19	6	9																						
20	8	12																						

* Wenn nur ein Ende geändert werden muss, Form A für das gegenüberliegende Ende auswählen * Wenn $D = P$ oder $D = N$ für Wellenform C ausgewählt wurde, muss B (S) als $F = B$ ($T = S$) gewählt werden.

* Bei Behandlung an beiden Enden der Welle sind G und H nicht symmetrisch. Die L-, F- und T-Maße haben Herstellungspriorität, und Maß B (S) ist F (T)-Steigung $\times 2$.

Teile-nummer			Auswahl	0.5mm-Schritte		1mm-Schritte					Auswahl	C																				
Ausführung	Linkes Wellenende	Rechtes Wellenende	D	L	F, T	B, S	H, U	P, Q	R, W	J, Z	M, N (Regelgewinde)																					
(D Tol. g6) FSFJ FSSFJ D E F FPSSFJ	A B C D E F	A B C D E F	6 17 31 7 18 32 8 19 35 9 20 38 10 22 40 12 24 45	20.0~1500.0 (L≤Dx50)	2sFsPx5 2sTsQx5 2sTsNx5	2sB≤Mx3 2sS≤Nx3 B≤F-2 S≤T-2 (Für M, N≤6)	2sH, U (Für D=6) 3sH, U (Für 6<D≤10) 4sH, U (Für 10<D≤20) 5sH, U (Für M, N≤8, 10) B≤F-5 (Für 20<D) S≤T-5 (Für M, N≥12)	D/3≤P, Q<D	D≥M+4+R D≥N+4+W R≥M+3 W≥N+3	<table><tr><th>D</th><th>J, Z</th></tr><tr><td>6, 7</td><td>5~7</td></tr><tr><td>8, 9</td><td>5~10</td></tr><tr><td>10</td><td>5~14</td></tr><tr><td>12</td><td>5~18</td></tr><tr><td>13, 14</td><td>5~20</td></tr><tr><td>15</td><td>10~24</td></tr><tr><td>16, 17</td><td>10~25</td></tr><tr><td>18, 19</td><td>10~28</td></tr><tr><td>20</td><td>10~32</td></tr></table>	D	J, Z	6, 7	5~7	8, 9	5~10	10	5~14	12	5~18	13, 14	5~20	15	10~24	16, 17	10~25	18, 19	10~28	20	10~32	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 30	max. 0.2 wenn D-Q (P, M, N)≤ max. 0.5 wenn D>20 1.0 oder weniger wenn D≥20
D	J, Z																															
6, 7	5~7																															
8, 9	5~10																															
10	5~14																															
12	5~18																															
13, 14	5~20																															
15	10~24																															
16, 17	10~25																															
18, 19	10~28																															
20	10~32																															
(D Tol. h5) FSFU H FSSFU	G H T	G H T	13 25 50 14 26 15 28 16 30		H, U< $\frac{L}{2}$																											



Example

Teile-nummer

FSFJ A C - D12 - L100



Alterations

☛ Bzgl. Einzelheiten siehe
Optionen-Übersicht auf **S. 113**.
☛ Nur verfügbar für LKC, SC, WSC, PMC, PMS, QMC und
QMS.

[illegible]