

# Stelling – Übersicht

## ■ Artikelausführungen

- Merkmale**
- MISUMI bietet durch das beliebige Kombinieren der 5 Anwendungen mit den 4 Befestigungsverfahren vielfältige Einsatzmöglichkeiten.
- [Anwendung]:** Universell einsetzbar, Lageraufnahme, Montage weiterer Teile (universell einsetzbar), Montage weiterer Teile (Sensorhalter), Dämpfer
- [Montageverfahren]:** Montageschraube, Klemme, Schlitz, Hebel

## ■ Artikelausführungen

Anwendungen	Montageverfahren	Stellschraube (Montageschraube x 2 Stk.)	Klemme (Zylinderschraube mit Innensechskant x 1 Stk.)	2-teilig (Zylinderschraube mit Innensechskant x 2 Stk.)	Hebel
		• Preisgünstig. • Dünnere Ausführung mit Klemme.	• Höhere Klemmkraft als Ausführung mit Montageschraube. • Vermeiden von Beschädigungen der Wellen durch Anziehen.	• Montage und Demontage nach Zusammenbau möglich, leichte Wartung. • Vermeiden von Beschädigungen der Wellen durch Anziehen.	• Kann ohne Werkzeug befestigt werden. • Eignet sich für Bereiche, in denen die Hülseposition häufig geändert wird.
Universell einsetzbar					
	• Kann als Anschlag, zur Positionierung oder als Antriebsradhalterung verwendet werden.	S.267, S.268	S.269, S.270	S.271, S.272	S.286, S.287, S.288
Für Lagerbefestigung					
	• Geeignet als Halterung für Lagerinnenring.	S.275, S.276	S.277, S.278		
Zur Montage weiterer Teile (Universell einsetzbar)					
	• Bietet verschiedene Montagebohrungen und ermöglicht somit das Montieren von Platten usw. (Bohrungsausführung: Durchgangsbohrung, Gewindebohrung, Senkbohrung)	S.279	S.280, S.281, S.282, S.291, S.292	S.283, S.291, S.292	
Zur Montage weiterer Teile (Sensorhalter)					
	• Zum Montieren von Sensorhaltern geeignet. • Die Montagebohrung entspricht dem Lochabstand der Sensorhalter.	S.289	S.289, S.290, S.254	S.289, S.290	S.286, S.287, S.288
Dämpfer					
	• Vermindert Geräusche durch Metallkontakt.		S.273, S.293	S.273, S.293	

## ■ Artikelausführungen (sonstige)

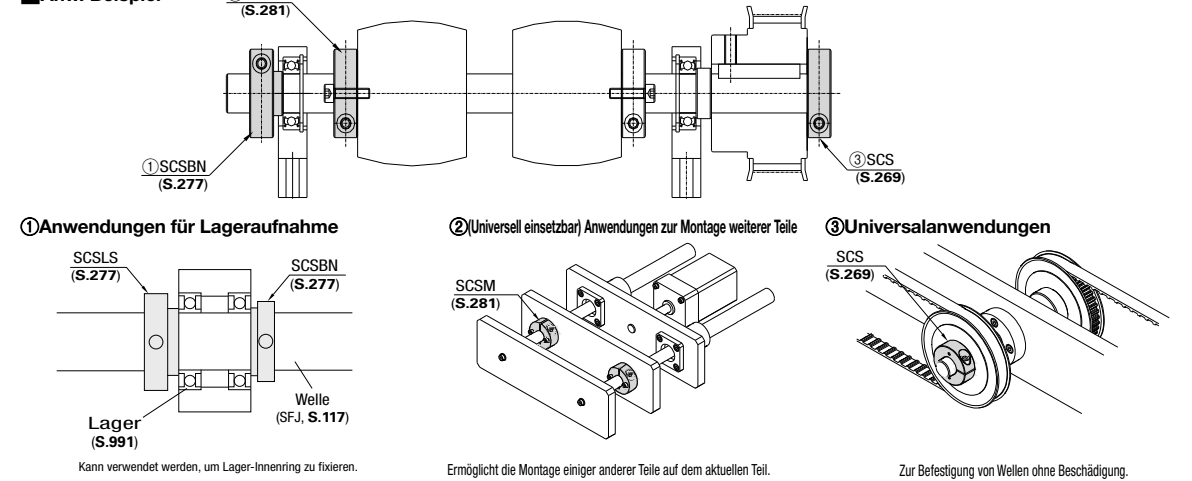
Kupplungen mit Befestigung					
	• Einfache Montage und Demontage.	S.294			
Als Halter für Schraubenschaft					
	• Als Halter für Enden eines Schraubenschafts geeignet.	S.295			
Anpressdruck					
					Im Internet aufgeführt

## ■ Ausführungen für Innen-Ø Werkstoff/Oberflächenbehandlung

- Eine Ausführung mit Innen-Ø Konfigurationen ist im Bereich Ø3-100 verfügbar.
- Die Kombination von MISUMI-Stellringen mit Außen-Ø Toleranz g6/h5/f8 Wellen, Außen-Ø Toleranz g6/h7 Rotationswelle, Rundstangen und Geräteständern wird empfohlen.

Anwendungen	Montageverfahren	Katalogseite	Innen-Ø																								
			3	4	5	6	8	10	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	25	27	30	35	40	50	60	80	100
Universell einsetzbar	Stellschraube	S.267~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klemme	S.269~																									
	2-teilig	S.271~																									
	Hebel	S.286~																									
Für Lagerbefestigung	Stellschraube	S.275~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klemme	S.277~																									
Für Montage weiterer Teile (universell einsetzbar)	Stellschraube	S.279~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Klemme	S.280~																									
	2-teilig	S.283~																									
	Hebel	S.286~																									
Für Montage weiterer Teile (Sensorhalter)	Stellschraube	S.289~																									
	Klemme	S.289~																									
	2-teilig	S.289~																									
	Hebel	S.286~																									
Dämpfer	Klemme	S.273~																									
	2-teilig	S.273~																									
Sonstige	Innengewindebohrung	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Schnellmontage	Klemme	S.294~																								

## ■ Anw. Beispiel



## ■ Anzugsmoment der Stellingring mit Klemme

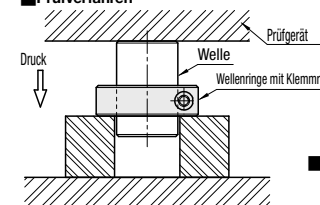
**Definition von max. Axialkraft**  
Der Stelling wird mit dem in der nachfolgenden Liste angegebenen Anzugsmoment festgezogen. Anschließend wird mit dem Prüfgerät die Drucklast angelegt. Die Drucklast bei Beginn der Wellenbewegung wird als max. Axiallast bezeichnet.

Nenngröße	Anzugsmoment (N·m)		
	EN 1.1191 Äquiv.	EN 1.4301 Äquiv.	EN AW-2017 Äquiv.
M2,6	0,94	-	-
M3	1,61	1,61	-
M4	3,71	3,71	-
M5	7,54	7,54	-
M6	12,87	7,54	-
M8	31,2	12,87	-
M10	61,75	12,87	-
M16	267	-	-

## ■ Prüfbedingungen

- Welle: gehärtete Welle von MISUMI (SFJ/S.117)
- Messinstrument: Allgemeines Prüfgerät
- Anzugsmoment: Wählen Sie das Anzugsmoment je nach Anwendungsbedingungen aus den oben angegebenen Tabellen.
- Zustand des Reibschlüssels: Bei Anlieferung mit Tuch abgewischt.

## ■ Prüfverfahren



## ■ Mit Klemme

D (Innen-Ø)	Maße			Max. Axiallast (kN)			Gewicht (g)		
	B (Breite)	M	SCS, SCSJ (EN 1.1191 Äquiv.)	SSCS (EN 1.4301 Äquiv.)	SCS, SCSJ (EN 1.1191 Äquiv.)	SSCS (EN 1.4301 Äquiv.)	SCS, SCSJ (EN 1.1191 Äquiv.)	SSCS (EN 1.4301 Äquiv.)	Gewicht (g)
6	*6	2,6	0,7	0,4	10				
	8	3	1,1	0,5	17				
	10	4	1,8	1	21				
8	*6	2,6	0,9	0,3	14				
	8	3	0,6	0,6	26				
	10	4	2,2	1,1	32				
10	*6	2,6	0,7	0,3	17				
	8	3	1,2	0,4	36				
	10	4	2	1	45				
12	12	5	5,1	0,9	55				
	*6	2,6	0,7	0,3	16				
	8	3	1,1	0,8	34				
15	10	4	2,8	0,8	43				
	12	5	4	1,2	52				
	*8	3	1,5	0,6	31				
20	10	4	1,5	1,1	54				
	12	5	5,1	1,8	69				
	15	6	5,6	1,4	119				
16	*8	3	2,1	1,1	29				
	10	5	7,1	2,9	55				
	12	5	5,4	2,3	67				
25	15	6	10,2	1,5	116				
	*8	3	2,2	0,8	38				
	10	5	5,8	2,7	69				
30	12	5	6,4	1,7	84				
	15	6	10,4	3	140				
	*10	4	3,6	1,8	66				
35	12	5	8,8	2,6	98				
	15	6	8,8	3,6	164				
	*12	5	8,4	2,8	111				
40	15	6	8,9	2,2	185				
	20	8	15	4	318				
	*15	6	9,9	2,7	207				
50	18	8	21,3	6	348				
	22	10	35,8	11,8	604				
	*20	8	15,4	4,4	318				

Hinweis 1. \* Markierte Maße gelten nur für die kompakte Ausführung. (SCSJ, SSCSJ)  
2. Diese Werte sind nur Prüfergebnisse und ohne Gewähr seitens des Herstellers.  
3. Je nach Anwendung mit optimalem Anzugsmoment festziehen.

## ■ Hinweis zum Anziehen der Schraube

Kunststoffgewinde können durch wiederholtes Anziehen und Lösen der Schraube beschädigt werden.