

Stelling mit Keil

2 Bohrungen/2 Gewindebohrungen (Regelgewinde)/3 Bohrungen/3 Gewindebohrungen (Regelgewinde)

Merkmale: Weniger Anzugskraft zum Klemmen erforderlich als für herkömmliche Klemmausführungen. Keine festgelegte Anziehr Reihenfolge.

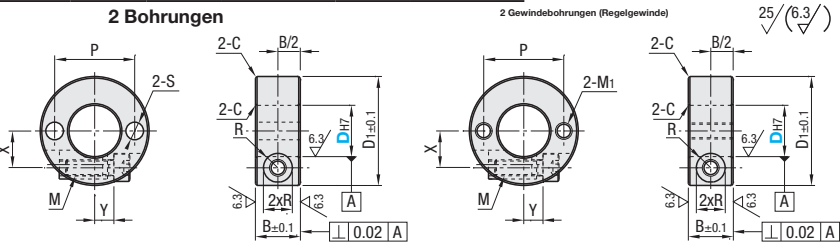
■ Ausführung mit 2 Bohrungen
■ Ausführung mit 2 Gewindebohrungen (Regelgewinde)



RoHS10

Ausführung	Wellenring	Keil	A Zubehör
2 Bohrungen mit 2 Gewinden	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff
SCWM SCWW	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	EN 1.4301 Äquiv.
PSCWM PSCWW	EN 1.4301 Äquiv.	Chemisch vernickelt	EN 1.4301 Äquiv.
SSCWM SSCWW	EN 1.4301 Äquiv.	-	EN 1.4301 Äquiv.

2 Bohrungen



2 Gewindebohrungen (Regelgewinde)

25 / (6.3 /)

Teilenummer		D	D1	B	P	X	Y	S	M	M1	R	Stückpreis					
Ausführung	Ausführung											SCWM	PSCWM	SSCWM	SCWW	PSCWW	SSCWW
(2 Bohrungen)	10	25	10	18	8.5	3.5	4.5	4	4	4	4						
	12	28															
	15	30															
	16	34	12	25	11.5	6	5.5	5	5	5	4.5						
(2 Gewindebohrungen)	20	38															
	25	44															
	30	48															
	35	56		15	46	22	9.5	6.6	5	-	4.5						
	40	68															
	50	78															

⚡ C (Abfasung AD/ID) beträgt bei D30 mind. 1.0.

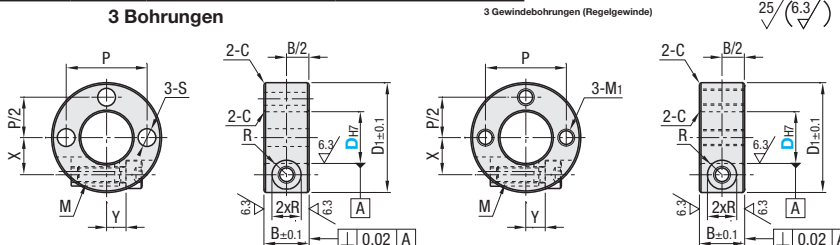
■ Ausführung mit 3 Bohrungen
■ Ausführung mit 3 Gewindebohrungen (Regelgewinde)



RoHS10

Ausführung	Wellenring	Keil	A Zubehör
3 Bohrungen mit 3 Gewinden	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff
SCWT SCWR	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	EN 1.4301 Äquiv.
PSCWT PSCWR	EN 1.4301 Äquiv.	Chemisch vernickelt	EN 1.4301 Äquiv.
SSCWT SSCWR	EN 1.4301 Äquiv.	-	EN 1.4301 Äquiv.

3 Bohrungen



3 Gewindebohrungen (Regelgewinde)

25 / (6.3 /)

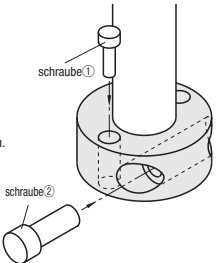
Teilenummer		D	D1	B	P	X	Y	S	M	M1	R	Stückpreis					
Ausführung	Ausführung											SCWT	PSCWT	SSCWT	SCWR	PSCWR	SSCWR
(3 Bohrungen)	10	25	10	18	8.5	3.5	4.5	4	4	4	4						
	12	28															
	15	30															
	16	34	12	25	11.5	6	5.5	5	5	5	4.5						
(3 Gewindebohrungen)	20	38															
	25	44															
	30	48															
	35	56		15	46	22	9.5	6.6	5	6	4.5						
	40	68															
	50	78															

⚡ C (Abfasung AD/ID) beträgt bei D30 mind. 1.0.

Ordering Example SCWM16 PSCWR35



Wenn die Ausführung mit Keil, wie im Bild rechts gezeigt, eingesetzt wird, kann der Wellenring zuerst vollständig mit den Schrauben ① an der Platte befestigt werden, die Welle kann dann mit den Schrauben ② geklemmt werden.



Stelling Kompakte Ausführung mit Klemmhebel

Keil - Schnitt D/seitliche Montagebohrung

Merkmale: Weniger Anzugskraft zum Klemmen erforderlich als für herkömmliche Klemmausführungen. Um bis zu 22% geringere Breite (Maß B) und bis zu 25% geringerer Außen-Ø (Maß D1) als bei der Standardausführung mit Klemmhebel (S.287).

■ Schnitt D



RoHS10

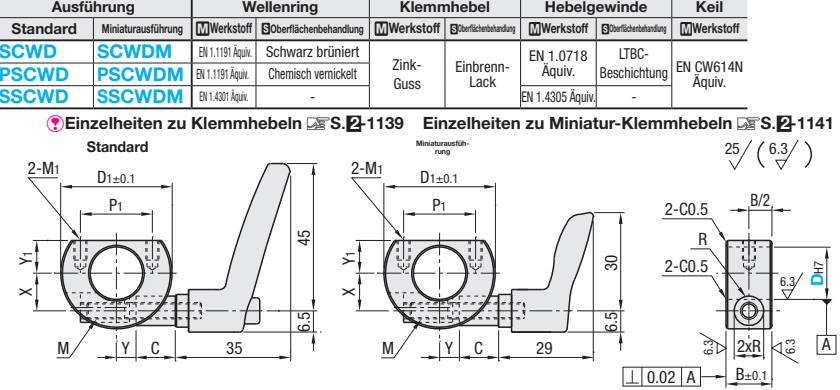
■ Mit seitlicher Montagebohrung



RoHS10

Ausführung	Wellenring	Klemmhebel	Hebelgewinde	Keil
Standard	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung
SCWD SCWDM	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	EN 1.0718 Äquiv.	LTBC-Beschichtung
PSCWD PSCWDM	EN 1.1191 Äquiv.	Chemisch vernickelt	EN 1.0718 Äquiv.	LTBC-Beschichtung
SSCWD SSCWDM	EN 1.4301 Äquiv.	-	EN 1.4305 Äquiv.	-

Einzelheiten zu Klemmhebeln S.2-1139 Einzelheiten zu Miniatur-Klemmhebeln S.2-1141



25 / (6.3 /)

D	B	D1	M	M1	P1	P2	Y1	Y2	R	X	Y	C
10	14	28	4	M4	18	10	7	9	4	8.5	4.5	11
12		28			18		8	9.5		9.5	4	11
15		32			20		9.5	11		11	5.5	11
16		34	5	M5	22	12	10	12	4.5	11.5	6	12
20		40			25		13	14		13.5	8	12
25		45			29		14.5	16.5		16	9	12
30		52			30	22	19	19		18.5	11.5	12

⚡ Hebel in () sind für SSCWD und SSCWJ (Edelstahlprodukte). ⚡ C (Abfasung AD/ID) beträgt bei D30 1.0.

Teilenummer			Hebel- farbe	Stückpreis						Hebel
Ausführung		D		Rundstangen, Planfläche			Seitliche Montagebohrung			
				SCWD SCWDM	PSCWD PSCWDM	SSCWD SSCWDM	SCWJ SCWJM	PSCWJ PSCWJM	SSCWJ SSCWJM	
Standardhebel	(Form D)	(Seitliche Montageboh- rungen)	10	M (Orange) B (schwarz) S (silbergrau)						CLDF□(CLFS□)4-7-M/B/S
	SCWD	SCWJ	12							
	PSCWD	PSCWJ	15							
	SSCWD	SSCWJ	16							
Miniatur-hebel	SCWDM	SCWJM	20							CLDF□(CLFS□)5-7-M/B/S
	PSCWDM	PSCWJM	25							
	SSCWDM	SSCWJM	30							

⚡ Hebel in () sind für SSCWD und SSCWJ (Edelstahlprodukte). ⚡ C (Abfasung AD/ID) beträgt bei D30 1.0.

Ordering Example SCWD12 PSCWJ16 SSCWDM16 B M S

D		Unterschiede bei Abmessungen		Keil		Standard (S.249)	
B (Dicke)	Dr (Außen-Ø)	B (Dicke)	Dr (Außen-Ø)	B (Dicke)	Dr (Außen-Ø)	B (Dicke)	Dr (Außen-Ø)
10	-4	-7	14	28	18	35	
12	-4	-12	14	28	18	40	
15	-4	-12	14	32	18	44	
16	-4	-12	14	34	18	44	
20	-4	-8	14	40	18	48	
25	-4	-15	14	45	18	60	
30	-4	-18	14	52	18	70	