

Stelling 2 Schlüsselflächen

Standardklemmring/Klemmring mit Schnittflächen-Montagebohrung /Klemmring mit seitlichen Montagebohrungen/Schnittflächen-Montagebohrung mit Splint

Merkmale: 2 Schlüsselflächen sparen Platz. Ausführungen mit Montagebohrung erleichtern die Montage der Sensorhalterungen.

Standardklemmvorrichtung

Klemmausführung mit Schnittflächen-Montagebohrung

Klemmausführung mit seitlichen Montagebohrungen

Zweiteilige Ausführung mit Schnittflächen-Montagebohrung

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
Standard	SCSNK	SCKNK	SCJNK
Schnittflächen-Montagebohrung	PSCSNK	PSCKNK	PSCJNK
seitliche Montagebohrungen	SSCSNK	SSCKNK	SSCJNK

EN 1.1191 Äquiv. Schwarz brüniert
EN 1.4301 Äquiv. Chemisch vernickelt
EN 1.4301 Äquiv. -
M EN 1.7220 Äquiv.
M EN 1.4301 Äquiv.

25/(6.3/)

• Standard

• Schnittflächen-Montagebohrung

• Ausführung mit seitlicher Montagebohrung

*D6 -D25: C0.5
D30-D40: C1

25/(6.3/)

*D10-D25: C0.5
D30: C1

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Zubehör
SCPKNK	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	Zylinderschraube mit Innensechskant, 2 St.
PSCPKNK	EN 1.1191 Äquiv.	Chemisch vernickelt	M EN 1.7220 Äquiv.
SSCPKNK	EN 1.4301 Äquiv.	-	M EN 1.4301 Äquiv.

25/(6.3/)

Stelling Scharnrierring/Einhandversion

Mit Scharnrierring/Einhand-Standardausführung/Einhand-Ausführung mit Befestigungsbohrung

Merkmale: Verglichen mit konventionellen Stellingungen lassen sich Ausführungen mit Scharnrierring in engen Arbeitsplätzen leicht ein- und ausbauen. Eine Unterlegscheibe auf der Zylinderschraube mit Innensechskant verhindert ein Herausfallen der Schraube, wenn der Ring von der Welle gezogen wird.

mit Scharnrierring

Ausführung	Werkstoff	Oberflächenbehandlung	Scharnier	Spannstifte	Innensechskantschraube, 1 St.	Unterlegscheibe
SCSH	EN 1.1191 Äquiv.	Schwarz brüniert	EN 1.4301 Äquiv.	EN 1.4031 Äquiv.	HRC42-48	EN 1.7220 Äquiv.
PSCSH	EN 1.1191 Äquiv.	Chemisch vernickelt	EN 1.4301 Äquiv.	EN 1.4031 Äquiv.	HRC42-48	EN 1.4301 Äquiv.
SSCSH	EN 1.4301 Äquiv.	-	EN 1.4301 Äquiv.	EN 1.4031 Äquiv.	HRC42-48	EN 1.4301 Äquiv.

25/(6.3/)

Example

SCSH

Teilenummer	B aus- wählen	D1	H	M (Re- gelge- winde)	d	R	W	X	Y	Z	h	M1 (Re- gelge- winde)	Y1	P	Stückpreis																			
Ausführung	D														SCSNK	PSCSNK	SSCSNK	SCKNK SCJNK	PSCKNK PSCJNK	SSCKNK SSCJNK	SCPKNK	PSCPKNK	SSCPKNK											
Standard	6	8	20	17	M3	3.4	3	1.5	1	6	4	6-6.5	-	-	-	-																		
SCSNK	10	10		M4	4.5	3.75																												
PSCSNK	8	8	25	19	M3	3.4	3											8		7-9														
SSCSNK	10	10		M4	4.5	3.75																												
(Ø-Normung 6-40)																																		
Schnittflächen-Befestigungsbohrung	10	8			M3	3.4	3											9	5	8-10														
SCKNK		*10																		6.4														
PSCKNK		*10	30	22	M4	4.5	3.75													5.8	M4	10	10											
SCKNK	12	12			M5	5.5	4.5											10		9-10	-	-	-											
(Ø-Normung 10-40)																																		
Ausführung mit seitlicher Montagebohrung	15	*10	34		M4	4.5	3.75											11.5		10-11	5.6	M4	12	12										
SCJNK		12		24															6	11-13	-	-	-											
PSCJNK	16	*10	35																12		4.8	M5	12	12										
SSCJNK		12			M5	5.5	4.5														11-12	-	-	-										
(Ø-Normung 10-40)																																		
Schnittflächen-Montagebohrung, geteilt	20	*10	40															14	7	13	6	M5	14	14										
SCPKNK		12		30																														
PSCPKNK		15			M6	6.6	6		15	8	13-15	-	-	-																				
SSCPKNK		12		45	M5	5.5	4.5		17	7	16																							
(Ø-Normung 10-30)	25			36																														
Ausführungen mit Schnittflächen-Montagebohrung, seitlicher Montagebohrung und geteilter Schnittflächen-Montagebohrung	30	*15	55	41	M6	6.6	6		18	10	16-18	6.7	M5	16	16																			
und nur verfügbar für die mit * gekennzeichnete Abmessung 6.	35	15	60	46					20	10	18-20	7.2	M6	20	20																			
	40	*18	70	53	M8	9	7	2	23	12	21	-	-	-																				
									26	13	23	9	M8	26	26																			