

mit Klemmhebel

Mit Flansch, Einfach-/Doppelausführung, rechter/linker

= Für Kunden die MISUMI Originalspezifikationen wählen =
Die Artikel auf dieser Seite entsprechen den Standardspezifikationen (Außenzylinder EN 1.3505 Äquiv. äquivalent, Kunststoffkäfig).
Beachten Sie diese Spezifikationen bei der Auswahl des Produkts.

■ **Merkmale:** Das Original von MISUMI. Mit der Ausführung mit Klemmhebel lassen sich Arbeitslasten im Vergleich zur Standardausführung einfacher positionieren.

MISUMI Original

■ Hebel rechts, Einfach



■ Hebel links, Einfach



■ Hebel rechts, Doppelt



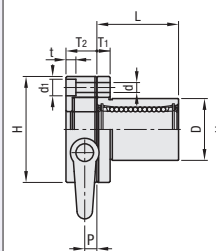
■ Hebel links, Doppelt



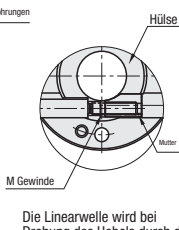
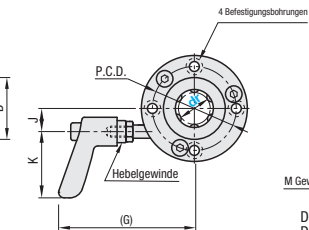
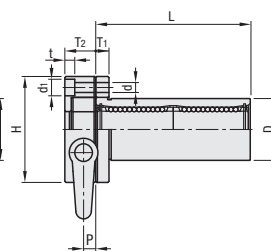
Ausführung				Außenzylinder		Kugeln	Kugelhälfte	Hülsenhalter	Hülse / Hebelschraube	Hebel	Gewinde	Mutter	Umgebungs- temp.				
Hebel rechts eine Nut		Hebel links zwei Nuten		Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff	Werkstoff					
LHRC	LHRCW	LHRLC	LHRLCW	EN 1.3505 Äquiv.	58HRC--	-	EN 1.3505 Äquiv.	Kunststoff (Durodon M90 Äquiv.)	Aluminium- umlegierung	Klar eloxiert	EN 1.1191 Äquiv.	Chemisch vernickelt	Zink- druck- guss	Ein- brenn- lackierung	EN 1.4301 Äquiv.	Rostfreier Stahl (Edel- stahl)	-20~80°C

Hebel rechts

eine Nut



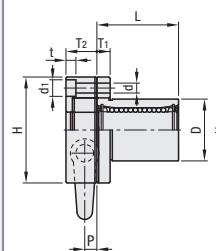
zwei Nuten



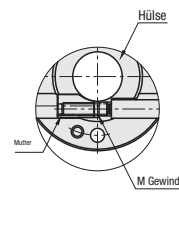
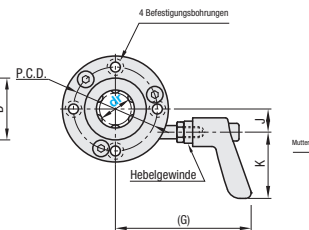
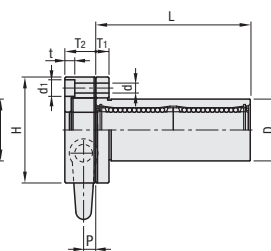
Die Linearwelle wird bei Drehung des Hebels durch die interne Mutter festgeklemmt.

Hebel links

eine Nut



zwei Nuten



Teilenummer		Toleranz		Toleranz D		L		H	T ₁	T ₂	d	d ₁	t	P.C.D.	(G)	J	K	P	M	Radialver- satz		* Rechtwink- ligkeit														
Ausführung	dr	Toleranz		ohne Oberflächen- behandlung	eine Nut		zwei Nuten													eine Nut	zwei Nuten	H	T ₁	T ₂	d	d ₁	t	P.C.D.	(G)	J	K	P	M	Radialver- satz	* Rechtwink- ligkeit	
		eine Nut	zwei Nuten		Toleranz	Toleranz	eine Nut																													zwei Nuten
Einfach Doppelt (Ausführung mit Hebel rechts) LHRC LHRCW	16	0 -0.009	0 -0.010	28	0 -0.016	37	70	48	6		4.5	7.5	4.5	38	(62)	10.5			4	0.012	0.015	0.012	0.015													
	20			32		42	80	54																												
(Ausführung mit Hebel links) LHRLC LHRLCW	25	0 -0.010	0 -0.012	40	0 -0.019	59	112	62	8	14	5.5	9	5.5	43	(63.2)	12.5	30	5.5	5	0.015	0.020	0.015	0.020													
	30			45		64	123	74	10		6.6	11	6.1	60	(73.5)	18.5																				

* Rechtwinkligkeit von Teil D zur Flanschmontagefläche kgf=Nx0.101972

dr	Max. Axiallast N		Tragzahl		zulässiges statisches Moment (N·m)		Gewicht (g)		Stückpreis	
	Ge- schmiert	Anzugs- moment N·m	C (dynamisch) N	Co (statisch) N	eine Nut	zwei Nuten	eine Nut	zwei Nuten	LHRC LHRLC	LHRCW LHRLCW
16	250	1.5	775	1230	1180	2350	-	19.7	217	289
20	250	1.5	882	1400	1370	2740	-	26.8	324	406
25	250	3	980	1560	1570	3140	-	43.4	553	757
30	500	3	1570	2490	2740	5490	-	82.8	683	901

■ Für Sicherheitshinweise, siehe S.303. ■ Die angegebene maximale Axiallast ist ein Referenzwert.

■ Sicherheitshinweise

- Lösen Sie zur Installation einen Hebel bis die Mutter nicht mehr die Welle behindert, und setzen Sie dann die Welle ein.
- Klemme nicht anziehen, solange die Welle eingesetzt ist.
- Es kann zu Verformung und bleibenden Schäden führen.
- Als Übergangsmaßnahme verwenden. Nicht als permanente Haltevorrichtung der Sicherheitsposition verwenden.

■ Prüfverfahren für max. Axiallast

- Der Wellenring wird mit dem Moment/den Momenten festgezogen, die in der Liste angegeben sind, danach wird die Drucklast mit dem Tester angelegt. Die Drucklast bei Beginn der Wellenbewegung wird als max. Axiallast bezeichnet.
- Axiallast geschmierter Linearkugellager wurde geprüft.



Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck

Welle

Hülse

Prüfgerät

Druck