

Drehmomentwellen

Innengewinde beidseitig

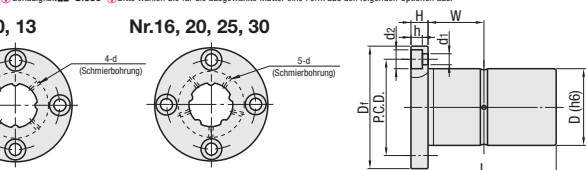
Beidseitig mit Gewinde



RoHS10

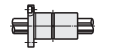
Innengewinde beidseitig	Drehmomentwellen EN 1.3505 Äquiv. Mutter Härte: 58HRC-		Drehmomentwelle, Mutter Härte: 53HRC-
	1 Mutter	Mutter, 2 St.	1 Mutter
Mit Rundflanschmutter	BSHM	BSH2M	BASBFS
Mit Kompaktflanschmutter	BSHN	BSH2N	-
Mit Mutter ohne Gewinde	BSHS	BSH2S	-

Prüfen Sie bei der Auswahl der Gesamtlänge (Maß L) den Glühbereich S.340
Genauigkeit S.339 Bitte wählen Sie für die ausgewählte Mutter eine Form aus den folgenden Optionen aus.

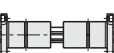


Mit Flansch Ausrichtung der Mutter

Ausführung mit 1 Mutter



Ausführung mit 2 Muttern

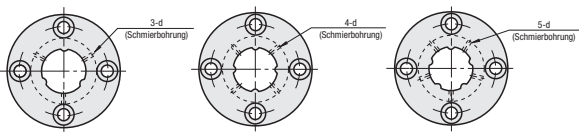


Rundflanschmuttern

Nr. 6, 8

Nr.10, 13

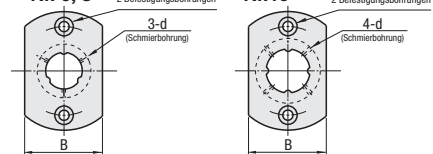
Nr.16, 20, 25, 30



Kompaktflanschmuttern

Nr. 6, 8

Nr.10

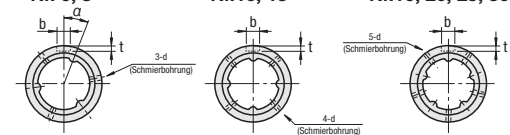


Muttern ohne Gewinde

Nr. 6, 8

Nr.10, 13

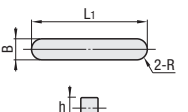
Nr.16, 20, 25, 30



*Die Muttern dürfen nicht bearbeitet werden, da dies die Genauigkeit beeinträchtigen könnte.

* Die Passfeder wird per Pressfassung in die Mutter eingesetzt.

A Abmessung der enthaltenen Passfeder



Drehmomentwellen

Teilenummer		L 1mm-Schritte		M (Regelgewinde)/N (Regelgewinde) Auswahl		D	Masse (kg/m)
Ausführung	Nr.	Ausführung mit 1 Mutter	Ausführung mit 2 Muttern				
BSHM BSHN BSHS BSH2M BSH2N BSH2S BASBFS	*6	60-400(190)	60-400	3		6	0.23
	*8	60-400(190)	60-400	3	4	8	0.39
	*10	60-600(390)	90-600	3	4	5	0.65
	*13	60-600(390)	100-600	4	5	6	1.11
	*16	70-600(390)	110-600	4	5	6	1.65
	20	80-700	130-700	5	6	8	2.57
	25	90-900	150-900	5	6	8	4.04
	30	100-1150	170-1150	6	8	10	5.85
				6	8	10	
				6	8	10	

Für BASBFS sind nur die mit * gekennzeichneten Größen verfügbar, und das max. Maß L ist in () angegeben.

Für BSHN und BSH2N sind nur Nr. 6, 8 und 10 verfügbar.

Rundflanschmuttern, Kompaktflanschmuttern

Nr.	D(h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	Nenndrehmoment		Tragzahl		zulässiges statisches Moment		Masse (kg)
												Dynamisch C _d (N · m)	Statisch C _{st} (N · m)	Dynamisch C (kN)	Statisch C _{st} (kN)	M ₀₁ (N · m)	M ₀₂ (N · m)	
6	14	25	30	6	22	3.5	6	3.1	6.5	18	18	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.03
8	16		32		24					21	21	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.04
10	21	40(33)	42(41)	6(8)	32(30)			4.4(5.3)	14(8.5)	1.5	25	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.09
13	24	44(36)	44(45)	7(8)	33(34)	4.5	8		15(10)			28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.11
16	31	50	51	7	40			4.4	18			51	93	6.2	11.1	56	386	0.2
20	35	63	58	9	45	5.5	9.5		22.5	2	-	85	154	8.5	15.3	83	611	0.3
25	42	71	65		52				26.5			193	348	15.4	27.7	173	1248	0.4
30	47	80	75	10	60	6.6	11	6.5	30	2.5		272	490	18.5	33.3	212	1581	0.57

Maße in () gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment M₀₁ ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während M₀₂ ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

Muttern ohne Gewinde

Nr.	D (h6)	L	b	Toleranz	+0.05 9	d	α	Nenndrehmoment		Tragzahl		zulässiges statisches Moment		Mas- se (kg)	Maße der Passfeder (im Lieferumfang enthalten)					
								Dynamisch C _d (N · m)	Statisch C _{st} (N · m)	Dynamisch C (kN)	Statisch C _{st} (kN)	M01 (N · m)	M02 (N · m)		B	Toleranz	h	Toleranz	L1	R
6	14	25	2.5	+0.014	1.2	1.5	15°	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.012	2.5	+0.016	2.5	0	10.5	1.25
8	16		3	0	25°		4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.013	10.5						
10	21	40(33)	3	0	1.5	1.5	-	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.06	3	+0.006	3	-0.025	17(14)	1.5
13	24	44(36)						28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.07					17(14)	
16	31	50	3.5					51	93	6.2	11.1	56	386	0.15	3.5		3.5		18	1.75
20	35	63	4	+0.018	2.5	2		85	154	8.5	15.3	83	611	0.2	4	+0.024	4	0	29	2
25	42	71						193	348	15.4	27.7	173	1248	0.29					33	
30	47	80						272	490	18.5	33.3	212	1581	0.37					42	

Maße in () gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment M₀₁ ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während M₀₂ ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

Teilenummer		Stückpreis										
Ausführung	Nr.	Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~500	L501 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~900	L901 ~1000	L1001 ~1150
BSHM BSH2M Preis für BSH2M = BSHM + zusätzlicher unten angegebener Preis	6					-	-	-	-	-	-	-
	8					-	-	-	-	-	-	-
	10					-	-	-	-	-	-	-
	13					-	-	-	-	-	-	-
	16					-	-	-	-	-	-	-
	20					-	-	-	-	-	-	-
	25					-	-	-	-	-	-	-
BSHN BSH2N Preis für BSH2N = BSHN + zusätzlicher unten angegebener Preis	6					-	-	-	-	-	-	-
	8					-	-	-	-	-	-	-
	10					-	-	-	-	-	-	-
	13					-	-	-	-	-	-	-
BSHS BSH2S Preis für BSH2S = BSHS + zusätzlicher unten angegebener Preis	6					-	-	-	-	-	-	-
	8					-	-	-	-	-	-	-
	10					-	-	-	-	-	-	-
	13					-	-	-	-	-	-	-
	16					-	-	-	-	-	-	-
	20					-	-	-	-	-	-	-
	25					-	-	-	-	-	-	-
	30					-	-	-	-	-	-	-

Teilenummer		Stückpreis					
Ausführung	Nr.	Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~250	L251 ~300	L301 ~350	L351 ~390
BASBFS	6			-	-	-	-
	8			-	-	-	-
	10						
	13						
	16						

Nr.	Zusatzpreis für Ausführung mit 2 Muttern		
	Rundflanschmuttern	Kompaktflanschmuttern	Muttern ohne Gewinde
6			
8			
10			
13			
16			
20			
25			
30			



Alterations



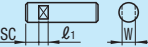
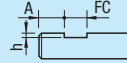
Teilenummer - L - M - N - (SC, FC)
BSHN10 - 270 - M5 - N5 - SC15



Ordering Example

Teilenummer - L - M - N
BSHS8 - 270 - M4 - N4
BSHS8G - 270 - M4 - N4
BSHS8L - 270 - M4 - N4

Alternative Schmierstoffarten verfügbar.
Angaben zu Lieferzeit, Preis und Leistung siehe P.340

	Schlüsselflächen	Stellschraube, flach																											
Optionen																													
Opt.-Nr.	SC	FC																											
Spez.	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte 🔴 SC+ℓ1≤L																												
	<table><tr><th>Nr.</th><th>W</th><th>ℓ1</th></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>8</td></tr><tr><td>10</td><td>8</td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>11</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>14</td><td>10</td></tr><tr><td>20</td><td>17</td><td></td></tr><tr><td>25</td><td>22</td><td>15</td></tr><tr><td>30</td><td>27</td><td></td></tr></table>	Nr.	W	ℓ1	6	5		8	7	8	10	8		13	11		16	14	10	20	17		25	22	15	30	27		Fügt eine Planfläche für einen Gewindestift hinzu. Bestellnr. FC10-A8 FC, A=1mm-Schritte 🔴 FC≤3xD 🔴 1.5xD<FC >> FC≤L/2 🔴 A=0 oder A≥2
	Nr.	W	ℓ1																										
6	5																												
8	7	8																											
10	8																												
13	11																												
16	14	10																											
20	17																												
25	22	15																											
30	27																												
		<table><tr><th>Nr.</th><th>h</th></tr><tr><td>6</td><td></td></tr><tr><td>8</td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>1</td></tr><tr><td>13</td><td></td></tr><tr><td>16</td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>2</td></tr><tr><td>25</td><td></td></tr><tr><td>30</td><td></td></tr></table>	Nr.	h	6		8		10	1	13		16		20	2	25		30										
Nr.	h																												
6																													
8																													
10	1																												
13																													
16																													
20	2																												
25																													
30																													

Wenn mehrfach optionale Ergänzungen ausgewählt wurden, sind mehr als 2mm zwischen den einzelnen Merkmalen hinzuzufügen.

Sicherheitsvorkehrungen bei der Montage der Drehmomentwelle

Montageposition überprüfen
Referenzmarken-Nummern sind auf den Muttern und Drehmomentwellen angegeben (siehe Abbildung rechts). Bei der erneuten Montage die Zeichen-Ausrichtung der Referenzmarken an die Positionsangaben anpassen.

Toleranz für passende Bohrungen
Die Wellenmuttern sollten eine Bohrungstoleranz von H7 aufweisen.