

Drehmomentwellen

Einseitig abgesetzt

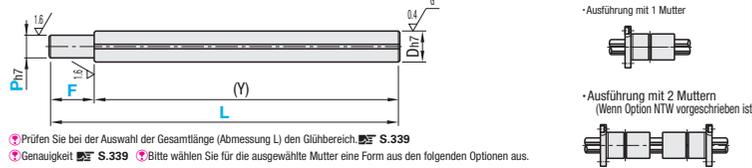
Einseitig abgesetzt



RoHS10

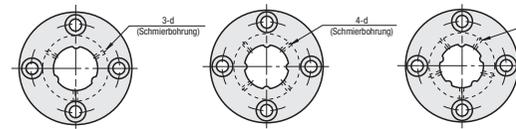
Einseitig abgesetzt	Drehmomentwellen EN 1.3505 Äquiv. Mutter EN 1.7242 Äquiv. Härte: 58HRC -		Drehmomentwelle, Mutter Werkstoff: EN 1.4125 Äquiv. Härte: 55HRC -
	1 Mutter	2 Muttern	1 Mutter
Mit Rundflanschmutter	BSDM	BSD2M	BSDMS
Mit Kompaktflanschmutter	BSDN	BSD2N	-
Mit Mutter ohne Gewinde	BSDS	BSD2S	-

6.3 / (1.6 / 0.4) G Mit Flansch Ausrichtung der Mutter

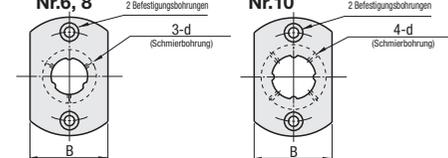


Prüfen Sie bei der Auswahl der Gesamtlänge (Abmessung L) den Glühbereich. S.339
Genauigkeit S.339 Bitte wählen Sie für die ausgewählte Mutter eine Form aus den folgenden Optionen aus.

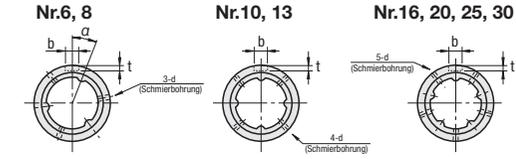
Runde Flanschmutter



Kompaktflanschmutter



Muttern ohne Gewinde



*Die Passfeder wird per Pressfassung in die Mutter eingesetzt.

Abmessung der enthaltenen Passfeder

*Die Muttern dürfen nicht bearbeitet werden, da dies die Genauigkeit beeinträchtigen könnte.

Drehmomentwellen

Ausführung	Nr.	1mm-Schritte		F	P auswählen	D	(Y)		Masse (kg/m)
		L					Ausführung		
		Ausführung mit 1 Mutter	Ausführung mit 2 Muttern				min-max	min-max	
BSDM BSDN BSDS BSD2M BSD2N BSD2S BSDMS	*6	60-400(190)	60-400	Für P=3 2≤F≤9 Für P=4 2≤F≤16 Für P=5 2.5≤F≤P×5	3 4 5	6	58-398(188)	58-398	0.23
	*8	60-400(190)	60-400		4 5 6	8	58-398(188)	58-398	0.39
	*10	60-600(390)	90-600		4 5 6 8	10.4	58-598(388)	88-598	0.65
	*13	60-600(390)	100-600		5 6 8 10	13.4	58-598(388)	98-598	1.11
	*16	70-600(390)	110-600		5 6 8 10 12 13	16.6	68-598(388)	108-598	1.65
	20	80-700	130-700		8 10 12 13 15 16	20.6	78-898	128-698	2.57
	25	90-900	150-900		8 10 12 13 15 16 20	25.8	88-898	148-898	4.04
	30	100-1150	170-1150		10 12 13 15 16 20 25	30.8	98-1148	168-1148	5.85

Für BSDMS sind nur die mit * gekennzeichneten Größen verfügbar, und die max. Maße L und Y sind in () angegeben.
Für BSDN und BSD2N sind nur Nr. 6, 8 und 10 verfügbar.

Runde Flanschmutter, Kompakte Flanschmutter

Nr.	D (h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	Nenn Drehmoment		Tragzahl		zulässiges statisches Moment		Masse (kg)
												Dynamisch C _d (N·m)	Statisch C _{st} (N·m)	Dynamisch C _d (kN)	Statisch C _{st} (kN)	M ₀₁ (N·m)	M ₀₂ (N·m)	
6	14	25	30	6	22	3.5	6	3.1	6.5	1.5	18	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.03
8	16	32	36	7	24	4.5	8	4.4(5.3)	14(8.5)	25	21	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.04
10	21	40(33)	42(41)	6(8)	32(30)	4.5	8	4.4	15(10)	25	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.09	
13	24	44(36)	44(45)	7(8)	33(34)	4.5	8	4.4	18	25	28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.11	
16	31	50	51	7	40	5.5	9.5	5.4	22.5	2	51	93	6.2	11.1	56	386	0.2	
20	35	63	58	9	45	5.5	9.5	5.4	22.5	2	85	154	8.5	15.3	83	611	0.3	
25	42	71	65	9	52	5.5	9.5	5.4	26.5	2	193	348	15.4	27.7	173	1248	0.4	
30	47	80	75	10	60	6.6	11	6.5	30	2.5	272	490	18.5	33.3	212	1581	0.57	

Maße in () gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment M₀₁ ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während M₀₂ ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

Muttern ohne Gewinde

Nr.	D (h6)	L	b	Toleranz	t	α	d	Nenn Drehmoment		Tragzahl		zulässiges statisches Moment		Masse (kg)
								Dynamisch C _d (N·m)	Statisch C _{st} (N·m)	Dynamisch C _d (kN)	Statisch C _{st} (kN)	M ₀₁ (N·m)	M ₀₂ (N·m)	
6	14	25	2.5	+0.014	1.2	15°	1.5	3.8	7	1.2	2.1	5	36	0.012
8	16	32	3	0	1.5	25°	1.5	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.013
10	21	40(33)	3	0	1.5	-	1.5	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.06
13	24	44(36)	3	0	1.5	-	1.5	28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.07
16	31	50	3.5	0	2	-	2	51	93	6.2	11.1	56	386	0.15
20	35	63	4	0	2.5	-	2	85	154	8.5	15.3	83	611	0.2
25	42	71	4	0	2.5	-	2	193	348	15.4	27.7	173	1248	0.29
30	47	80	4	0	2.5	-	2.5	272	490	18.5	33.3	212	1581	0.37

Maße in () gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment M₀₁ ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während M₀₂ ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

Teilenummer	Ausführung	Nr.	Stückpreis										
			Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~500	L501 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~900	L901 ~1000	L1001 ~1150
BSDM BSD2M	Preis für BSD2M = BSDM + zusätzlicher unten angegebener Preis	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BSDN BSD2N	Preis für BSD2N = BSDN + zusätzlicher unten angegebener Preis	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BSDS BSD2S	Preis für BSD2S = BSDS + zusätzlicher unten angegebener Preis	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Teilenummer	Ausführung	Nr.	Stückpreis						Zusatzpreis für Ausführung mit 2 Muttern			
			Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~250	L251 ~300	L301 ~350	L351 ~390	Nr.	Rundflanschmutter	Kompaktflanschmutter	Muttern ohne Gewinde
BSDMS		6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Alterations Teilenummer - L - F - P - (SC, FC... usw.)
BSDN10 - 300 - F20 - P8 - SC15

Optionen	Schlüsselflächen	Planfläche für Schraubenklemmung	Nut am Wellenende	Nut für Sicherungsring	Gewindebohrung
Code	SC	FC	PKC	TA	MC
Spez.	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte Fügt eine Planfläche für einen Gewindestift hinzu. Bestellnummer FC10-A8 FC, A=1mm-Schritte FC≤3xD 1.5xD<FC FC≤Y/2 A=0 oder A≥2	Fügt am Achsenende P eine Passfedernut hinzu. Bestellnummer PKC10 PKC, A=1mm-Schritte PKC≤P×3 PKC≤F-1 Einzelheiten zu Nuten S.340	Fügt Ringnuten hinzu. TA=1mm-Schritte P≥6 4-TA-F/2 Genauere Angaben zur Sicherungsnut siehe S.340	Arbeite eine Gewindebohrung auf der rechten Stirnfläche ein. Nr. M 6 3 8 3,4 10 3,4,5 13 5,6 16 6,8 20 6,8,10 25 6,8,10,12 30 8,10,12	

Wenn mehrfach optionale Ergänzungen ausgewählt wurden, sind mehr als 2mm zwischen den einzelnen Merkmalen hinzuzufügen.

Ordering Example Teilenummer - L - F - P
BSDN10 - 300 - F20 - P6
BSDN10G - 300 - F20 - P6
BSDN10L - 300 - F20 - P6

Alternative Schmierstoffarten verfügbar.
Angaben zu Lieferzeit, Preis und Leistung, siehe S.340

Sicherheitsvorkehrungen bei der Montage der Drehmomentwelle

Montageposition überprüfen

Referenzmarken-Nummern sind auf den Muttern und Drehmomentwellen angegeben (siehe Abbildung rechts).
Passen Sie bei der erneuten Montage die Zeichen-Ausrichtung der Referenzmarken an die Positionsangaben an.

Toleranz für passende Bohrungen

Die Wellenmutter sollten eine Bohrungstoleranz von H7 haben.

