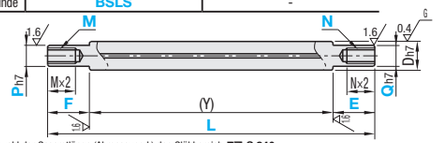
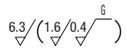
Drehmomentwellen

Beidseitig abgesetzt mit Innengewinde

■Beidseitig abgesetzt mit Innengewinde

Beidseitig abgesetzt mit Innengewinde	Drehmomentwellen Ⓜ EN 1.3505 Äquiv. Mutter Ⓜ EN 1.7242 Äquiv. Ⓗ Härte: 58HRC ~	Drehmomentwelle, Mutter Ⓜ Werkstoff: EN 1.4125 Äquiv. Ⓗ Härte: 55HRC ~
	1 Mutter	1 Mutter
Mit Rundflanschmutter	BSLM	BSLMS
Mit Kompaktflanschmutter	BSLN	-
Mit Mutter ohne Gewinde	BSLS	-

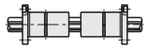




Mit Flansch
Ausrichtung der Mutter

・Ausführung mit 1 Mutter

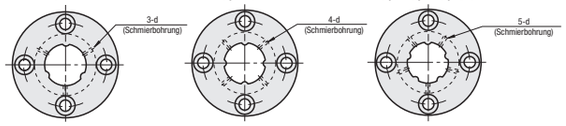
・Ausführung mit 2 Muttern
(Wenn Option NTW vorgeschrieben ist)

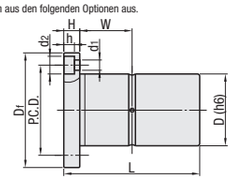


Prüfen Sie bei der Auswahl der Gesamtlänge (Abmessung L) den Glühbereich. S.340
Genauigkeit S.339 Bitte wählen Sie für die ausgewählte Mutter eine Form aus den folgenden Optionen aus.

■Runde Flanschmuttern

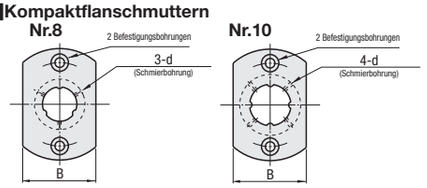
Nr.8 | Nr.10, 13 | Nr.16, 20, 25, 30

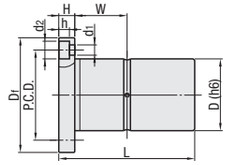




■Kompaktflanschmuttern

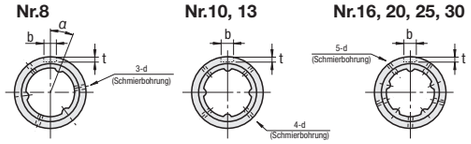
Nr.8 | Nr.10

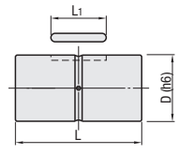




■Muttern ohne Gewinde

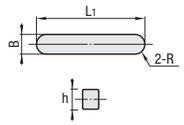
Nr.8 | Nr.10, 13 | Nr.16, 20, 25, 30





* Die Passfeder wird per Pressfassung in die Mutter eingesetzt.

A Abmessung der enthaltenen Passfeder



*Die Muttern dürfen nicht bearbeitet werden, da dies die Genauigkeit beeinträchtigen könnte.

■Drehmomentwellen

Teilenummer Ausführung	Nr.	1mm-Schritte L Ausführung mit 1 Mutter	F·E	P, Q Auswahl	Auswahl M (Regelgewinde)/N (Regelgewinde) (M+3≤P, N+3≤Q)	D	(Y) Ausführung mit 1 Mutter min~max	Masse (kg/m)
BSLM BSLN BSLS BSLMS	*8	60~400(190)	2≤F≤P×5 2≤E≤Q×5	6	3	8	56~396(186)	0.39
	*10	60~600(390)		6 8	3 4	10.4	56~596(386)	0.65
	*13	60~600(390)		6 8 10	3 4 5 6	13.4	56~596(386)	1.11
	*16	70~600(390)		6 8 10 12 13	3 4 5 6 8 10	16.6	66~596(386)	1.65
	20	80~700		8 10 12 13 15 16	4 5 6 8 10 12	20.6	76~696	2.57
	25	90~900		8 10 12 13 15 16 20	4 5 6 8 10 12 16	25.8	86~896	4.04
	30	100~1150		10 12 13 15 16 20 25	4 5 6 8 10 12 16 20	30.8	96~1146	5.85

Für BSLMS sind nur die mit * gekennzeichneten Größen verfügbar, und die max. Maße L und Y sind in ( ) angegeben.
Für BSLN sind nur Nr. 8 und 10 verfügbar.

■Runde Flanschmuttern, Kompakte Flanschmuttern

Nr.	D(h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	Nenndrehmoment Dynamisch Ct (N·m)	Nenndrehmoment Statisch Cot (N·m)	Tragzahl Dynamisch C (kN)	Tragzahl Statisch Co (kN)	zulässiges statisches Moment Mo1 (N·m)	zulässiges statisches Moment Mo2 (N·m)	Masse (kg)
8	16	25	32	6	24	3.5	6	3.1	6.5	1.5	21	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.04
10	21	40(33)	42(41)	6(8)	32(30)	4.5	8	4.4(5.3)	14(8.5)		25	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.09
13	24	44(36)	44(45)	7(8)	33(34)				15(10)		-	28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.11
16	31	50	51	7	40			4.4	18			51	93	6.2	11.1	56	386	0.2
20	35	63	58	9	45	5.5	9.5	5.4	22.5	2		85	154	8.5	15.3	83	611	0.3
25	42	71	65		52				26.5			193	348	15.4	27.7	173	1248	0.4
30	47	80	75	10	60	6.6	11	6.5	30	2.5		272	490	18.5	33.3	212	1581	0.57

Maße in ( ) gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment Mo1 ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während Mo2 ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

■Muttern ohne Gewinde

Nr.	D (h6)	L	b	Toleranz	t +0.05 0	d	α	Nenndrehmoment Dynamisch Ct (N·m)	Nenndrehmoment Statisch Cot (N·m)	Tragzahl Dynamisch C (kN)	Tragzahl Statisch Co (kN)	zulässiges statisches Moment Mo1 (N·m)	zulässiges statisches Moment Mo2 (N·m)	Masse (kg)	Maße der Passfeder (im Lieferumfang enthalten) B	Toleranz	h	Toleranz	L1	R
8	16	25	2.5	+0.014 0	1.2	1.5	25°	4.8	8.7	1.2	2.1	5	36	0.013	2.5	+0.016 +0.006	2.5	0 -0.025	10.5	1.25
10	21	40(33)	3		1.5		-	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	6.9(4.3)	26(15)	181(102)	0.06	3		3		17(14)	1.5
13	24	44(36)						28(20)	52(37)	4.6(3.3)	8.3(5.9)	36(22)	251(148)	0.07					17(14)	
16	31	50	3.5	+0.018 0	2			51	93	6.2	11.1	56	386	0.15	3.5	+0.024 +0.012	3.5	0 -0.030	18	1.75
20	35	63	4		2.5	2		85	154	8.5	15.3	83	611	0.2	4		4		29	2
25	42	71						193	348	15.4	27.7	173	1248	0.29					33	
30	47	80				2.5		272	490	18.5	33.3	212	1581	0.37					42	

Maße in ( ) gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment Mo1 ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während Mo2 ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

Teilenummer Ausführung	Nr.	Stückpreis Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~500	L501 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~900	L901 ~1000	L1001 ~1150
BSLM	8					-	-	-	-	-	-	-
	10							-	-	-	-	-
	13							-	-	-	-	-
	16							-	-	-	-	-
	20								-	-	-	-
	25										-	-
	30											
BSLN	8					-	-	-	-	-	-	-
	10							-	-	-	-	-
BSLS	8					-	-	-	-	-	-	-
	10							-	-	-	-	-
	13							-	-	-	-	-
	16							-	-	-	-	-
	20								-	-	-	-
	25										-	-
	30											

Teilenummer Ausführung	Nr.	Stückpreis Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~250	L251 ~300	L301 ~350	L351 ~390
BSLMS	8			-	-	-	-
	10						
	13						
	16						

Nr.	Zusatzpreis für Ausführung mit 2 Muttern: Rundflanschmuttern	Kompaktflanschmuttern	Muttern ohne Gewinde
8			
10			
13		-	
16		-	
20		-	
25		-	
30		-	

Alterations

Teilenummer	L	F	E	P	Q	M	N	(SC, FC, NTW)
BSLM13	250	F25	E10	P10	Q8	M5	N5	SC15

Optionen	Schlüsselflächen	Planfläche für Schraubenklemmung	Zusätzliche Wellenmuttern
Code	SC	FC	NTW
Spez.	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte SC+ℓ1≤Y Nr. / W / ℓ1: 8 / 7 / 8; 10 / 8; 13 / 11 / 10; 16 / 14; 20 / 17 / 15; 25 / 22; 30 / 27	Fügt eine Planfläche für einen Gewindestift hinzu. Bestellnummer FC10-A8 FC, A=1mm-Schritte FC≤3xD Wenn 1.5xD<FC, FC≤Y/2 A=0 oder A≥2 Nr. / h: 8; 10; 13; 16 / 1; 20; 25; 30 / 2	Fügt eine Mutter hinzu. (von einer Mutter auf zwei Muttern) Nur für BSLS, BSLM und BSLN verfügbar.

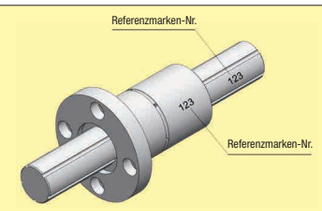
Wenn mehrfach optionale Ergänzungen ausgewählt wurden, sind mehr als 2mm zwischen den einzelnen Merkmalen hinzuzufügen.

Ordering Example

Teilenummer	L	F	E	P	Q	M	N
BSLM13	250	F25	E10	P10	Q8	M5	N5
BSLM13G	250	F25	E10	P10	Q8	M5	N5
BSLM13L	250	F25	E10	P10	Q8	M5	N5

Alternative Schmierstoffarten verfügbar.
Angaben zu Lieferzeit, Preis und Leistung, siehe S.340

Sicherheitsvorkehrungen bei der Montage der Drehmomentwelle

■**Montageposition überprüfen**
Referenzmarken-Nummern sind auf den Muttern und Drehmomentwellen angegeben (siehe Abbildung rechts).
Passen Sie bei der erneuten Montage die Zeichen-Ausrichtung der Referenzmarken an die Positionsangaben an.

■**Toleranz für passende Bohrungen**
Die Wellenmuttern sollten eine Bohrungstoleranz von H7 haben.