

Drehmomentwellen

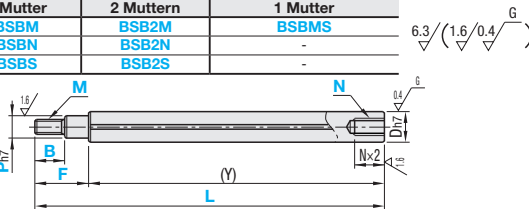
Einseitig abgesetzt, mit Gewinde, einseitig mit Innengewinde

Einseitig abgesetzt, mit Gewinde, einseitig mit Innengewinde



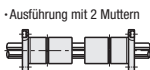
RoHS10

Einseitig abgesetzt, mit Gewinde, einseitig mit Innengewinde	Drehmomentwellen EN 1.3505 Äquiv. Mutter EN 1.7242 Äquiv. Härte: 58HRC ~	Drehmomentwelle, Mutter EN 1.4125 Äquiv. Härte: 55HRC ~
Mit Rundflanschmutter	1 Mutter BSBM	1 Mutter BSBMS
Mit Kompaktflanschmutter	2 Muttern BSBN	-
Mit Mutter ohne Gewinde	2 Muttern BSBS	-



Mit Flansch
Ausrichtung der Mutter

•Ausführung mit 1 Mutter



•Ausführung mit 2 Muttern

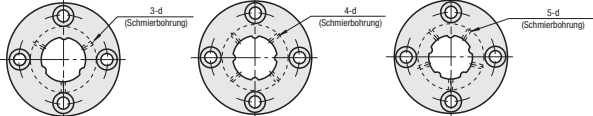
Prüfen Sie bei der Auswahl der Gesamtlänge (Abmessung L) den Glühbereich. S.340
Genauigkeit S.339 Bitte wählen Sie für die ausgewählte Mutter eine Form aus den folgenden Optionen aus.

Runde Flanschmutter

Nr.6, 8

Nr.10, 13

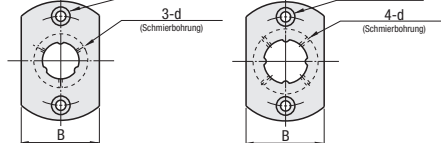
Nr.16, 20, 25, 30



Kompaktflanschmutter

Nr.6, 8

Nr.10

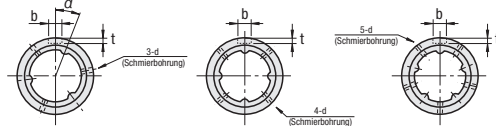


Muttern ohne Gewinde

Nr.6, 8

Nr.10, 13

Nr.16, 20, 25, 30



* Die Passfeder wird per Pressfassung in die Mutter eingesetzt.

Abmessung der enthaltenen Passfeder

*Die Muttern dürfen nicht bearbeitet werden, da dies die Genauigkeit beeinträchtigen könnte.

Drehmomentwellen

Teilenummer		1mm-Schritte				P Auswahl	M (Regelgewinde) Auswahl (M≤P)	N (Regelgewin- de) auswählen	D	(Y)		Masse (kg/m)
Ausfüh- rung	Nr.	L Ausführung mit 1 Mutter	Ausführung mit 2 Mütern	F	B					Ausführung mit 1 Mutter min-max	Ausführung mit 2 Mütern min-max	
BSBM BSBN BSBS BSB2M BSB2N BSB2S BSBMS	*6	60-400(190)	60-400	Für P=3 4≤F≤9 Für P=4 4≤F≤16 Für P=5 4≤F≤Px5 Für P=2 F≥B+2	Wenn M=3 2≤B<9 Wenn M=4 2≤B16 Wenn M=5 2≤B<16,5 ⚡B=Steigungszahl ⚡ Für Edelstahl Werkstoffe: M:BS-Mn3	3 4 5	3 4 5	3	6	56-396(186)	56-396	0.23
	*8	60-400(190)	60-600			4 5 6	4 5 6	3 4	8	56-396(186)	56-596	0.39
	*10	60-600(390)	90-600			4 5 6 8	4 5 6 8	3 4 5	10.4	56-596(386)	86-596	0.65
	*13	60-600(390)	100-600			5 6 8 10	5 6 8 10	4 5 6	13.4	56-596(386)	96-596	1.11
	*16	70-600(390)	110-600			5 6 8 10 12 13	6 8 10 12	4 5 6 8	16.6	66-596(386)	106-596	1.65
	20	80-700	130-700			8 10 12 13 15 16	6 8 10 12 16	4 5 6 8 10	20.6	76-696	126-696	2.57
	25	90-900	150-900			8 10 12 13 15 16 20	6 8 10 12 16 20	5 6 8 10 12	25.8	86-896	146-896	4.04
	30	100-1150	170-1150			10 12 13 15 16 20 25	8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16	30.8	96-1146	166-1146	5.85

Für BSBMS sind nur die mit * gekennzeichneten Größen verfügbar, und die max. Maße L und Y sind in () angegeben.

Für BSBN und BSB2N sind nur Nr. 6, 8 und 10 verfügbar.

Runde Flanschmutter, Kompakte Flanschmutter

Nr.	D (h6)	L	Df	H	P.C.D.	d1	d2	h	W	d	B	Neendrehmoment	Tragzahl	zulässiges statisches Moment	Masse (kg)
6	14	25	30	6	22	3.5	6	3.1	6.5	18	18	3.8	7	1.2	0.03
8	16	32	32	6	24	3.5	6	3.1	6.5	21	21	4.8	8.7	1.2	0.04
10	21	40(33)	42(41)	6(8)	32(30)	4.5	8	4.4(5.3)	14(8.5)	1.5	25	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	0.09
13	24	44(36)	44(45)	7(8)	33(34)	4.5	8	4.4(5.3)	15(10)	-	25	28(20)	52(37)	4.6(3.3)	0.11
16	31	50	51	7	40	4.5	8	4.4	18	-	-	51	93	6.2	0.2
20	35	63	58	9	45	5.5	9.5	5.4	22.5	2	-	85	154	8.5	0.3
25	42	71	65	9	52	5.5	9.5	5.4	26.5	2	-	193	348	15.4	0.4
30	47	80	75	10	60	6.6	11	6.5	30	2.5	-	272	490	18.5	0.57

Maße in () gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment Mo1 ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während Mo2 ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

Muttern ohne Gewinde

Nr.	D (h6)	L	b	Toleranz	t	d	α	Neendrehmoment	Tragzahl	zulässiges statisches Moment	Masse (kg)
6	14	25	2.5	+0.014	1.2	1.5	15°	3.8	7	1.2	0.012
8	16	32	2.5	+0.014	1.2	1.5	25°	4.8	8.7	1.2	0.013
10	21	40(33)	3	0	1.5	1.5	-	19(11)	34(21)	3.8(2.4)	0.06
13	24	44(36)	3	0	1.5	1.5	-	28(20)	52(37)	4.6(3.3)	0.07
16	31	50	3.5	0	2	2	-	51	93	6.2	0.15
20	35	63	4	+0.018	2	2	-	85	154	8.5	0.2
25	42	71	4	0	2.5	2.5	-	193	348	15.4	0.29
30	47	80	4	0	2.5	2.5	-	272	490	18.5	0.37

Maße in () gelten für EN 1.4125 Äquiv. Das zulässige statische Moment Mo1 ist ein Wert, der bei Verwendung einer einzelnen Mutter gemessen wird, während Mo2 ein Wert ist, der bei Verwendung von zwei Muttern gemessen wird.

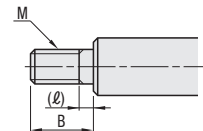
Teilenummer	Stückpreis										
Ausführung	Nr.	Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~300	L301 ~400	L401 ~500	L501 ~600	L601 ~700	L701 ~800	L801 ~900	L901 ~1000
BSBM	6					-	-	-	-	-	-
BSB2M	8					-	-	-	-	-	-
BSBN	10					-	-	-	-	-	-
BSBS	13					-	-	-	-	-	-
BSB2S	16					-	-	-	-	-	-
BSBMS	20					-	-	-	-	-	-
	25					-	-	-	-	-	-
	30					-	-	-	-	-	-

Teilenummer	Stückpreis						Zusatzpreis für Ausführung mit 2 Muttern		
Ausführung	Nr.	Min.L ~150	L151 ~200	L201 ~250	L251 ~300	L301 ~350	Rundflanschmutter	Kompaktflanschmutter	Muttern ohne Gewinde
BSBMS	6								
	8								
	10								
	13								
	16								

Alterations Teilenummer - L - F - B - P - M - N - (SC, FC)
BSB2N10 - 300 - F20 - B10 - P5 - M5 - N3 - SC15

Optionen	Schlüsselflächen	Planfläche für Schraubenklemmung
Code	SC	FC
Spez.	Fügt Schlüsselflächen hinzu. SC=1mm-Schritte SC+±1≤L	Fügt eine Planfläche für einen Gewindestift hinzu. Bestellnummer FC10-A8 FC, A=1mm-Schritte FC≤3xD Wenn 1.5xD<FC, FC≤Y/2 A=0 oder A≥2

Unvollständige Gewindemaße



M	(L)
6 oder weniger	2
8, 10	3
min. 12	5

Wenn mehrfach optionale Ergänzungen ausgewählt wurden, sind mehr als 2mm zwischen den einzelnen Merkmalen hinzuzufügen.

Ordering Example Teilenummer - L - F - B - P - M - N
BSB2N10 - 300 - F20 - B10 - P5 - M5 - N3
BSB2N10G - 300 - F20 - B10 - P5 - M5 - N3
BSB2N10L - 300 - F20 - B10 - P5 - M5 - N3

Alternative Schmierstoffarten verfügbar.

Angaben zu Lieferzeit, Preis und Leistung, siehe S.340

Montageposition überprüfen

Referenzmarken-Nummern sind auf den Muttern und Drehmomentwellen angegeben (siehe Abbildung rechts).

Passen Sie bei der erneuten Montage die Zeichen-Ausrichtung der Referenzmarken an die Positionsangaben an.

Toleranz für passende Bohrungen

Die Wellenmuttern sollten eine Bohrungstoleranz von H7 haben.

