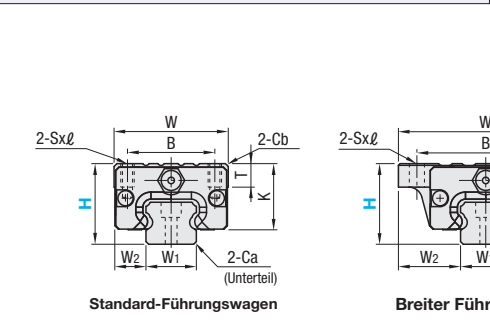
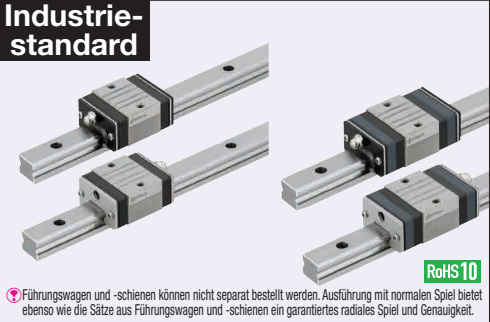


Linearfürungen für mittlere Last-Staubgeschützt-

Mit Doppeldichtungen / Metallentgratern, Normales Spiel-

= Für Kunden, die Produkte nach Industrienorm verwenden =
Umrahmte Produkte erfüllen die Vorgaben der Industrienorm (Standardblock-Ausführung).
Wählen Sie den Block aus diesen Spez. aus.

Merkmale: Staubgeschützte Schwerlast-Linearführung für den Einsatz in staubiger Umgebung und Spanfertigung.
Schmierstoffeinheiten MX Bieten langfristigen wartungsfreien Betrieb.



Ausführung	MX (Schmierstoffeinheiten)		Länge L	Anzahl der Führungswagen	M Werkstoff H Härte
	Zweifach versiegelt	mit Metallabstreifern			
Standard-Führungswagen	SVRD	SVRK	vorgefertigt	1	Kohlenstoffstahl 58HRC~
	SV2RD	SV2RK		2	
	SVRDL	SVRKL	Wählbare	1	
	SV2RDL	SV2RKL		2	
Breiter Führungswagen	SVWD	SVWK	vorgefertigt	1	
	SV2WD	SV2WK		2	
	SVWDL	SVWKL	Wählbare	1	
	SV2WDL	SV2WKL		2	

Wärmebeständigkeit: -20 ~ 80°C

Maße für Führungswagen mit MX (Schmierstoffeinheiten)

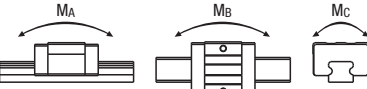
Sicherheitshinweise
Führungswagen sind mit Kugelkäfigen ausgerüstet, um zu verhindern, dass Kugeln abfallen. Hinweise zur Handhabung der Wagen siehe S. 525.
Radiales Spiel und Genauigkeit werden nicht garantiert, wenn die Führungswagen und -schienen aus der Kombination des Originalsatzes heraus ausgetauscht werden.
Auf den Bezugflächen sind gerade Nuten eingebracht. Stellen Sie sicher, dass beim Zusammenstellen die Bezugslinien passen. Die Schienen können nicht zur Verlängerung als Stoßverbindung verbunden werden.
Die Genauigkeit der Linearfürungen ist nach Montage der Schiene gewährleistet (nachdem die Schrauben auf der Schiene befestigt und sie auf die Bezugfläche gedrückt wurden).

Das geringfügige Biegen der Schiene wird nach der Montage angepasst und hat keinen Einfluss auf die Leistung.
Andere:
• Gefüllt mit lithiumverseiftem Schmierstoff (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
• Schmiernippel: gerade Ausführung für H28 und H33.
• Bei den Schmiernippeln handelt es sich um die einschraubbare Ausführung, die daher neu positioniert werden können.
• Zur Lebensdauerberechnung siehe S. 527.
• Für die Berechnung der Lebensdauer steht Ihnen unter http://download.misumi.jp/mol/fa_soft.html unsere kostenlose Berechnungssoftware zur Verfügung.

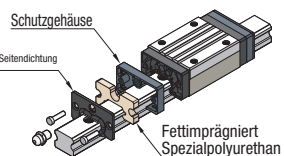
Teilenummer				L	Führungswagenmaß										Maß der Profilschienenführungen								
Ausführung	MX	H	W		L ₁		B	Sx	L ₂	K	T	Cb	Schmiernippel			H ₁	W ₁	W ₂	Ca	Senkbohrung d1xd2xh	F	G	
					Standard	MX							Montage Bohrung	E	T ₁								
Standard-Führungswagen	(1 Block) SVRD SVRK SVRDL SVRKL	(2 Führungswagen) SV2RD SV2RK SV2RDL SV2RKL	24	160 ~1480	34	46 (42.6)	55.6 (52.2)	26	M4x7	25	20	7	0.85	M5xP0.8	6	5	12.5	15	9.5	0.5	3.5x6x4.5	60	20
	Rohting: ohne -MX: Mitgeliefert	28	220 ~1960	42	53.4 (49)	63 (58.6)	32	M5x8	27.6	22.5	7.5	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	11	0.6	6x9.5x8.5	60	20	
		33	220 ~1960	48	66 (61.4)	75.6 (71)	35	M6x9	37	26.5	8	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	12.5	0.8	7x11x9	60	20	
		(1 Block) SVWD SVWK SVWDL SVWKL	(2 Führungswagen) SV2WD SV2WK SV2WDL SV2WKL	24	160 ~1480	52	46 (42.6)	55.6 (52.2)	41	4.5	25	20	7	0.5	M5xP0.8	6	5	12.5	15	18.5	0.5	3.5x6x4.5	60
Breiter Führungswagen			28	220 ~1960	59	53.4 (49)	63 (58.6)	49	5.5	27.6	22.5	9	1	M6xP0.75	13	6	15.5	20	19.5	0.6	6x9.5x8.5	60	20
			33	220 ~1960	73	66 (61.4)	75.6 (71)	60	7	37	26.5	10	1	M6xP0.75	13	6.8	18	23	25	0.8	7x11x9	60	20

kgf=Nx0.101972

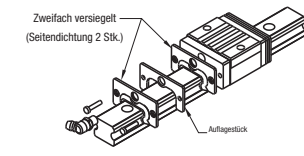
H	Tragzahl		zulässiges statisches Moment		Masse				
	C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN	MA, MB N·m	MC N·m	Führungswagen kg		Führungsschiene kg/m		
24	5.0	8.23	33	57	0.16	0.21	0.16	0.21	1.5
28	7.2	12.1	58	135	0.22	0.27	0.22	0.27	2.4
33	11.7	19.6	109	225	0.33	0.43	0.34	0.44	3.4



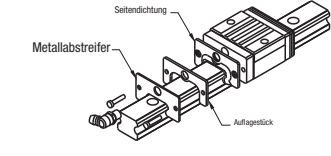
Schmierstoffeinheiten MX



Zweifach versiegelt



mit Metallentgratern



- Vorteile der Schmierstoffeinheit MX: Langfristiger wartungsfreier Betrieb Geringere Wartungskosten. Besonders zu empfehlen an unzugänglichen Schmierstellen. Details finden Sie unter S. 530.
- Die zweifache Dichtung mit zwei Schichten von Seitendichtungen sorgt für eine bessere Dichtigkeit und verhindert so das Eindringen von Fremdkörpern in den Führungswagen. Einsetzbar überall dort, wo Staub und Späne auftreten. Der Gleichstand der doppelt abgedichteten Ausführung ist höher als bei der Standardausführung.
- Größere Fremdkörper, die an den Führungsschienen haften, können durch das Anbringen von Metallabstreifern an der Außenseite der Seitendichtung entfernt werden. Einsetzbar in Bereichen mit heißem Staub, z. B. bei Schweißfunken.

H	vorgefertigt L	Stückpreis							
		1 Führungswagen				2 Führungswagen			
24	160	SVRD	SVRK	SVWD	SVWK	SV2RD	SV2RK	SV2WD	SV2WK
	220								
	280								
	340								
	400								
	460								
	520								
	580								
	640								
	700								
	760								
	820								
	880								
	940								
	1000								
	1120								
28	1240								
	1360								
	1480								
	1600								
	1720								
	1840								
	1960								
	220								
	280								
	340								
	400								
	460								
	520								
	580								
	640								
	700								
33	760								
	820								
	880								
	940								
	1000								
	1120								
	1240								
	1360								
	1480								
	1600								
	1720								
	1840								
	1960								

Maß L konfigurierbare Ausführung (1mm-Schritte)

H	Stückpreis							
	1 Führungswagen				2 Führungswagen			
24	SVRDL	SVRKL	SVWDL	SVWKL	SV2RDL	SV2RKL	SV2WDL	SV2WKL
28								
33								

Zur Berechnung der konfigurierbaren Ausführung Maß L (1mm Schritt) addieren sie den obigen Wert zum Stückpreis der Auswählbaren Ausführung, die länger und näher an dieser konfigurierbaren Ausführung Maß L ist.

Ordering Example

Teilenummer - L

SVRD28 - 880 (Mit Schmierstoffeinheiten)

SVRD-MX28 - 880 (Typ L mit Schmierstoff)

SVRD28L - 880 (Typ L mit Schmierstoff)

SVRD28G - 880 (Typ G mit Schmierstoff)

Alternative Schmierstoffausführungen verfügbar (außer für Führungswagen mit Schmierstoffeinheiten) S. 532

Alterations

Teilenummer - L - (TMS, TMC, RLC, LLC...etc.)

SVRD28 - 880 - TMC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
TMS: Bearbeitung d. Innengewinde + 2 Anschlagplatten TMC: nur Bearbeitung der Innengewinde	TMS TMC	Es werden beidseitig Innengewindebohrungen an den Führungsschienen angebracht, um zu verhindern, dass der Führungswagen herausfällt. H24 H28, 33 6 7 M3xP0.5 Tiefe 5 der Gewindebohrung Details zur Anschlagplatte siehe S. 621.
Beschnitt des Führungsschienenendes LLC RLC		Beschnitt der Führungsschienenenden. Bestellnr. LLC H L-Schnitt N 24 10 10 28 33 Beschnitt des rechten Endes RLC
Paralleler Einsatz von 2 Schienen	WC	Stellen Sie Höhe H zwischen 2 Schienen paarweise innerhalb von 20µm zusammen. Schienen werden jeweils paarweise geliefert. Geben Sie bei der Bestellung die tatsächlich gewünschte Anzahl von Schienen (gerade Zahl), nicht die Zahl der Schienepaare an. Gilt nicht für hochwertige Ausführung. Gilt nicht für LTBC-beschichtete Artikel.
3-Block Spezifikationen	B3	Fügt 2 Blöcke dem 1-Block-Produkt hinzu, um es als separaten 3-Block-Artikel zu versenden. Beispiel für die Auswahl: SVRD24-400-B3
4-Block Spezifikationen	B4	Fügt 3 Blöcke dem 1-Block-Produkt hinzu, um es als separaten 4-Block-Artikel zu versenden. Beispiel für die Auswahl: SVRD24-400-B4

Zusätzlicher Block-Preis

H	B3: 1Code				B4: 1Code			
	Zweifach versiegelt	mit Metallabstreifern	Zweifach versiegelt	mit Metallabstreifern	Zweifach versiegelt	mit Metallabstreifern	Zweifach versiegelt	mit Metallabstreifern
24								
28								
33								

Position des Schmiernippels (Referenzfläche auf der Vorderseite)

Auswählbare kürzeste Schienenlänge für B3/B4

H	B3 (3-Block)	B4 (4-Block)
24	280	340
28	340	400
33	340	400

MX (Schmierstoffeinheit) Stückpreis

H	Stückpreis	
	1 Führungswagen	2 Führungswagen
24		
28		
33		

Preis für Führungsschienen mit MX (Schmierstoffeinheit) = Stückpreis für Linearführung + Stückpreis für MX