

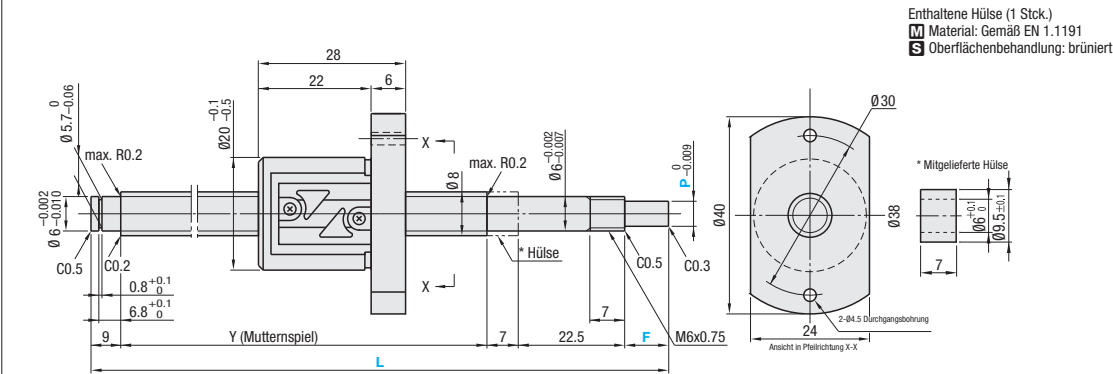
Kugelgewindetrieb, gerollt, Standardmutter - Wellen-Ø 8, Steigung 2, 4 Präzisionskategorie C7, C10

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.

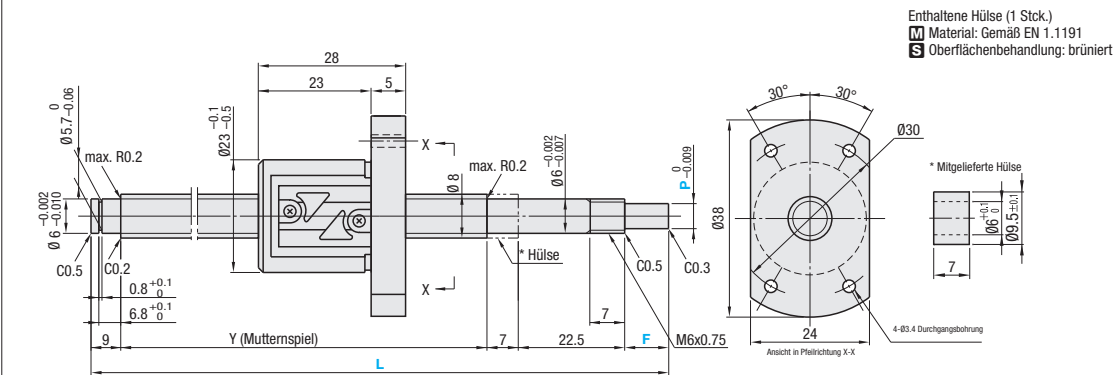


Mit Mutter	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standardmutter	BSST	-	C7	8	2	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 56-62HRC	-	Gemäß EN 1.7264	aufgekühlt 58-62HRC	Phosphatiert
	BSSR	BSSRK	C10			2,4	Phosphatiert	-	aufgekühlt 58-62HRC	Phosphatiert	
	BSSZ	BSSZK				2	-	-			

BSST, BSSR (K), BSSZ (K) 0802



BSSR (K) 0804



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L	*F						*P	C (dynamisch) kN			Co (statisch) kN
Standard Mutter	C10	BSST	08	02	100~380	7.5	4.5	L-46	1.5875	8.3	(6.6)	3.5 Umdrehungen, 1 Reihe	1.8	3.2	max. 0.03	
		BSSR			100~400	8~13	4, 4.5									L-(38.5+F)
		BSSRK				7.5	4.5	L-46								
		BSSZK														
		BSSR			04	100~380	7.5	4.5								L-46
BSSRK	8~13	4, 4.5	L-(38.5+F)													

* F und P sind nur für BSSRK und BSSZK konfigurierbar. F≤Px3 kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teil Nummer	Stückpreis 1-4 Stk.	
			L100~200	L201~400
Standardmutter	C10	BSST0802		
		BSSR0802		
		BSSZ0802		
		BSSR0804		

Ordering Example

Teilenummer - L - F - P

BSSZ0802 - 200
 BSSZK0802 - 370 - F12 - P4.5
 BSSR0802L - 370 (Typ L mit Schmierstoff)
 BSSR0804G - 370 (Typ G mit Schmierstoff)

Hinweise

- Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen siehe S.686
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 - S.776.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugellrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position "Manschette" in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Alterations

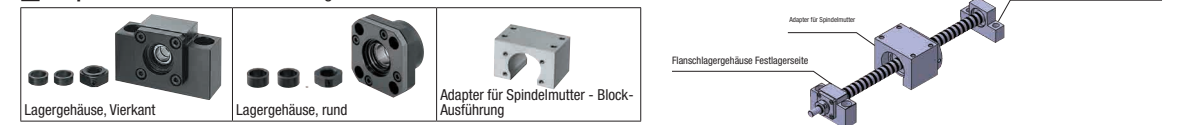
Teilenummer - L - F - P - (FC, SC etc.)

BSSR0802 - 270 - SC5

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Gehärteter Bereich unvollständig Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC5 5≤SC≤12 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5≤SWC, SGC≤12 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle Übergangswelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Hinweise zum Einbauverfahren siehe P.685.

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse			
			Teilenummer	Form	Festlager	Loslager
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BRW 6	Rund	○	S.767
			BUR 6			
			BSW 6	Quadratisch	○	S.761
			BUN 6			

Kombination mit Spindelmuttern

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern	
			Teilenummer	Seite
BSST BSSR BSSZ	08	02 04	BNFB 802R	S.780
			BNFM 802R	
			BNFR 804R	S.780
			BNFA 804R	

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761-S.776)

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)