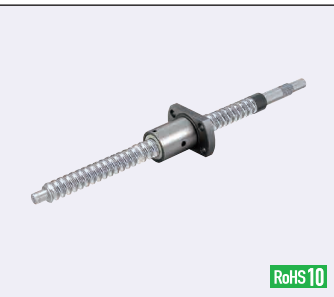


Kugelgewindetrieb, gerollt Standardmutter - Wellen-Ø 8, Steigung 2

Präzisionskategorie C10

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln | Die Nennlast und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677-S.679) | Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.687~690

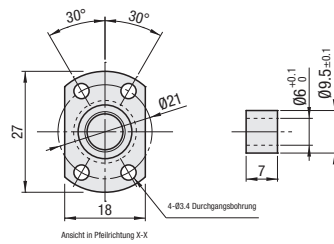
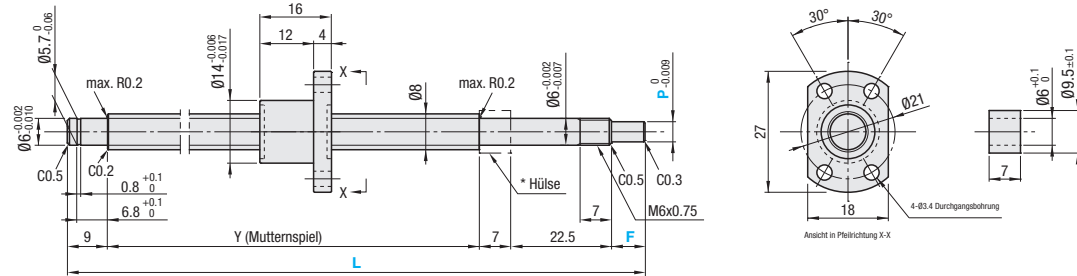


| Mit Mutter | Ausführung | | Präzisionskategorie | Wellen-Ø | Steigung | Gewindewelle | | | Mutter | |
|----------------|------------|---------------------|---------------------|----------|----------|-----------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------|
| | Standard | F, P konfigurierbar | | | | Werkstoff | Härte | Oberflächenbehandlung | Werkstoff | Härte |
| Standardmutter | C-BSSC | C-BSSCK | C10 | 8 | 2 | Gemäß EN 1.1203 | Induktionsgehärtet 58-62HRC | - | Gemäß EN 1.7242 | aufgehöhlt 58-62HRC |

RoHS 10

Enthaltene Hülse (1 Stck.)
M Material: Gemäß EN 1.1191
S Oberflächenbehandlung: Brüniert

C-BSSC (K) 0802



| Mit Mutter | Präzisionskategorie | Teilenummer | | 1mm-Schritte | | | Y | Kugel-Ø | Kugel-Mitten-Ø | Kern-Ø | Anzahl Stromkreise | Tragzahl | | Axialspiel | Drehrichtung | |
|-----------------|---------------------|-------------|-----------------------|--------------|---------|------|--------|------------|----------------|--------|--------------------|----------|------------------|------------|--------------|------------------|
| | | Ausführung | Gewindewelle, Außen-Ø | Steigung | L | *F | | | | | | *P | C (dynamisch) kN | | | Co (statisch) kN |
| Standard Mutter | C10 | C-BSSC | 08 | 02 | 100~400 | 7.5 | 4.5 | L-46 | 1.2 | 8.41 | (7.21) | 1 | 1.2 | 2.1 | max. 0.05 | Rechts |
| | | C-BSSCK | | | | 8~13 | 4, 4.5 | L-(38.5+F) | | | | | | | | |

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. F ≤ Px3 kgf=Nx0.101972

| Mit Mutter | Präzisionskategorie | Teilenummer | Stückpreis 1-4 Stk. | |
|----------------|---------------------|-------------|---------------------|----------|
| | | | L100~200 | L201~400 |
| Standardmutter | C10 | C-BSSC0802 | | |

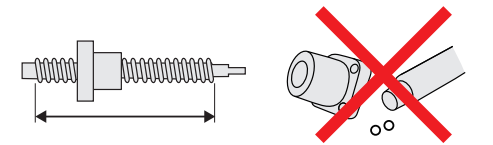
Ordering Example
 Teilenummer - L - F - P
 C-BSSC0802 - 200
 C-BSSCK0802 - 200 - FS - P4

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

<Keine Mutter überlaufen lassen>

<Keine Mutter abnehmen>

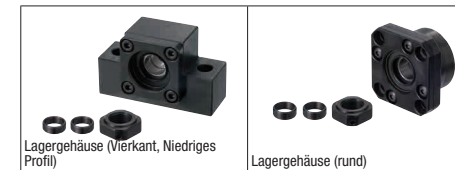


Alterations Teilenummer - L - F - P - (FC, SC...etc.)
 C-BSSC0802 - 280 - SC5

| Optionen | Opt.-Nr. | Spez. |
|--|----------|--|
| Keine Bearbeitung des Wellenendes der Loslagerseite | NC | Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC |
| Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet | RLC | Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC |
| Keine Ringnut am Wellenende der Loslagerseite | RNC | Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar. |
| Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite) | FC | Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10 ≤ FC ≤ 20 Y-Maß ist verkürzt. |

| Optionen | Opt.-Nr. | Spez. |
|---|----------|---|
| Schlüsselflächen am Festlager | SZC | Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt. |
| Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite) | SC | Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC5 5 ≤ SC ≤ 12 SC ≤ F-1 |
| 2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) | SWC SGC | Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5 ≤ SWC, SGC ≤ 12 SWC, SGC ≤ F-1 |

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagern

| Ausführung | Gewindewelle, Außen-Ø | Steigung | Empfohlenes Lagergehäuse | | | | | |
|------------|-----------------------|----------|--------------------------|-----|-------------|-------------------------------|-------|-------|
| | | | Teilenummer Ausführung | Nr. | Form | Festlager Loslagerseite Seite | | |
| C-BSSC | 08 | 02 | C-BSW | 6 | Quadratisch | ○ | ○ | S.763 |
| | | | C-BUV | 6 | | ○ | S.772 | |
| | | | C-BRW | 6 | Rund | ○ | ○ | S.769 |
| | | | C-BUR | 6 | | ○ | ○ | S.770 |

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.778)

