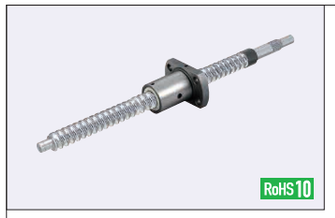
Kugelgewindetrieb, gerollt, Standardmutter - Wellen-Ø 10, Steigung 2, 4

Präzisionskategorie C10

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

Die Nennlast und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.679)
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen. S.677, 678

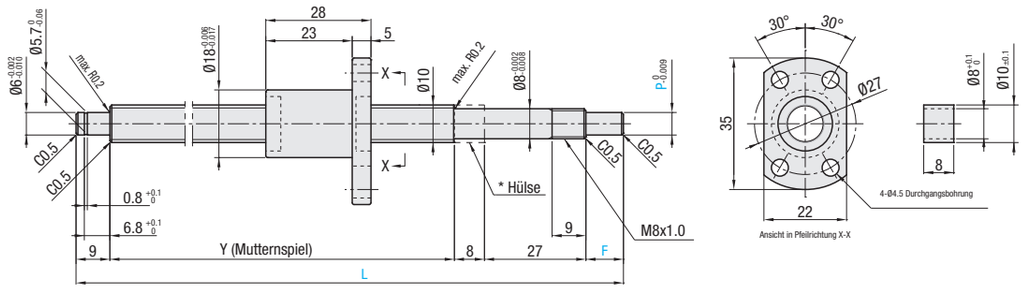
Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.693~P.696



Mit Mutter	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Standard-mutter	C-BSSC	C-BSSCK	C10	10	2, 4	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58~62HRC	-	Gemäß EN 1.7242	Aufgekohlt 58~62HRC	-

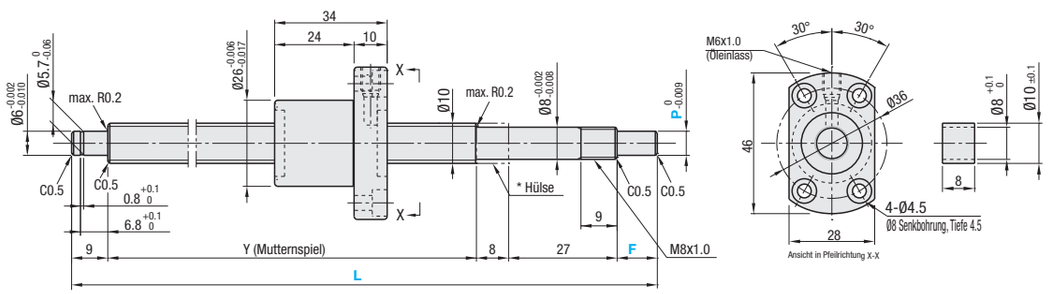
C-BSSC (K) 1002

Enthaltene Hülse (1 Stck.)
M Material: Gemäß EN 1.1191
S Oberflächenbehandlung: Brüniert



C-BSSC (K) 1004

Enthaltene Hülse (1 Stck.)
M Material: Gemäß EN 1.1191
S Oberflächenbehandlung: Brüniert



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer			1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN		
Standard Mutter	C10	C-BSSC	10	02	150~585	10	6	L-54	1.2	10.41	(9.21)	1 Umdr., 3 Reihen	1.2	2.1	max. 0.05	Rechts
		C-BSSCK				10~18	5, 6	L-(44+F)								
		C-BSSC		04	150~600	10	6	L-54	2	10.68	(8.68)		1.6	3.4		
		C-BSSCK				10~18	5, 6	L-(44+F)								

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. F≤Px3 kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.		
			L150~200	L201~400	L401~600
Standardmutter	C10	C-BSSC1002			
		C-BSSC1004			

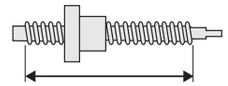
Ordering Example

Teilenummer	-	L	-	F	-	P
C-BSSC1004	-	500				
C-BSSCK1002	-	1284	-	F15	-	P5

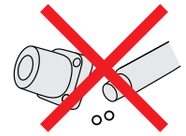
Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe **S.2223** und **S.2224**.
- Details zu den Lagergehäusen siehe **S.753** ~ **S.778**.
- Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen..
  Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „* Manschette" in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.
  Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

<Keine Mutter überlaufen lassen>

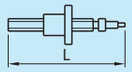
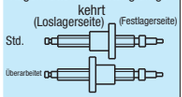
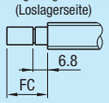


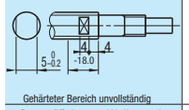
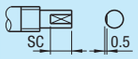
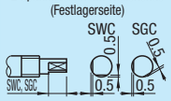
<Keine Mutter abnehmen>



Alterations

Teilenummer	-	L	-	F	-	P	-	(FC, SC···etc.)
C-BSSC1004	-	270					-	SC7

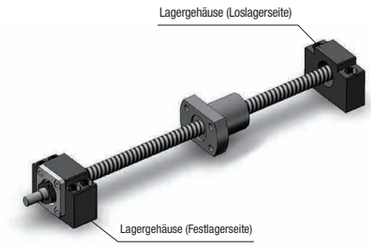
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite 	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) 	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Ohne Sicherungsringnut am Wellenende auf der Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite) 	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager 	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite) 	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC5 5≤SC≤12 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) 	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5≤SWC, SGC≤12 SWC, SGC≤F-1

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.

Lagergehäuse (Vierkant, Niedriges Profil)

Lagergehäuse (rund)



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse					
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer Ausführung	Teilenummer Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
C-BSSC	10	02	C-BSW	8S	Quadratisch	○		S.763
			C-BUN	8			○	S.762
			C-BRW	8S	Rund	○		S.769
			C-BUR	6			○	S.770
		04	C-BSW	8S	Quadratisch	○		S.763
			C-BUN	8			○	S.762
			C-BRW	8S	Rund	○		S.769
			C-BUR	6			○	S.770

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (**S.761**~**S.778**)