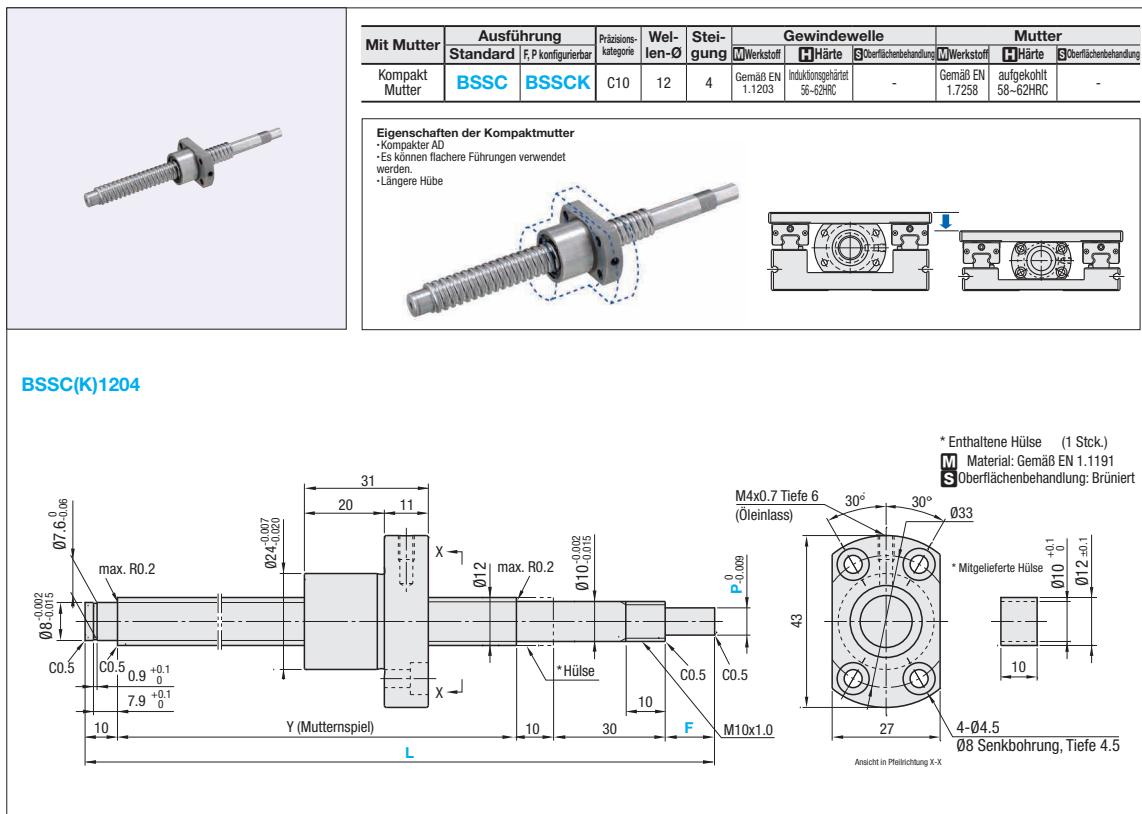


# Kugelgewindetrieb, gerollt, Kompaktmutter - Wellen-Ø 12, Steigung 4

Präzisionskategorie C10

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwagen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mittentre-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl C (dynamisch) kN	Axial-spiel	Drehrichtung		
		Ausführung	Gewindesteigung, Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P								
Kompakt Mutter	C10	BSSC	12	04	150~800	15	8	L-65	2	12.25	(10.4)	4 Umdrehungen, 1 Reihe	2.79	5.27	max. 0.05 Rechts
		BSSCK			15~24	5~8		L-(50+F)							

\* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar.  $F \leq P_x 3$  kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.			
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800
Kompakt Mutter	C10	BSSC1204				

Ordering Example  
Teilenummer - L - F - P  
BSSC1204 - 300  
BSSCK1204 - 300 - F15 - P6

## Hinweise

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.)

Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.

Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.

Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Alternations Teilenummer BSSC1204 - 270 - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std.  Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. 0 wählbar aus 6 oder 8. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 5≤G≤Qx3 Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 11≤FC≤20 Abmessung Y ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genauer Nutmaße	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) P=5 ist nicht verfügbar. K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S2 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC7 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Hinweise zum Einbauverfahren siehe P.685.

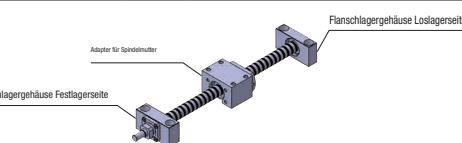
## Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



## Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse					Seite
		Ausfüh-	Gewindewel-	Steig-	Teilenummer	Nr.	
Ausfüh-	Steig-	Teilenummer	Nr.	Festla-	Losla-	Seite	
BSSC	12	04	BSV	10S	Quadratisch		S.771
			BUV	10	Flache Bauform		S.772
			BRW	10S	Rund		S.767
			BUR	10			S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.778)



## Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern			Seite	
		Ausfüh-	Gewindewel-	Steig-	Teilenummer	Nr.
Ausfüh-	Gewindewel-	Steig-	Teilenummer	Nr.	Seite	
BSSC	12	04	BNFB	BNFM	1204C	S.780
			BNFR			
			BNFA			

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)

