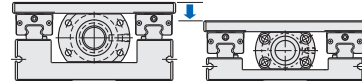


Präzisionskategorie C10

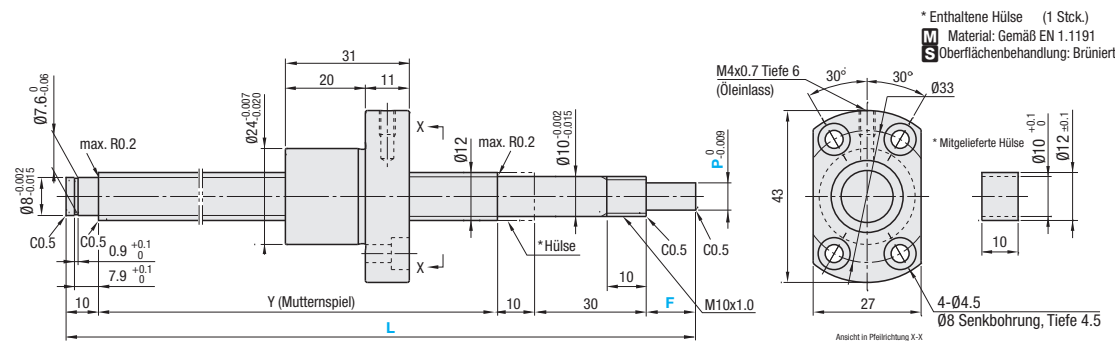


Mit Mutter	Ausführung		Präzisions- kategorie	Wellen-Ø	Steigen	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung	M Werkstoff	H Härte	S Oberflächenbehandlung
Kompakt Mutter	BSSC	BSSCK	C10	12	4	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58-62HRC	-	Gemäß EN 1.2758	aufgehökelt 58-62HRC	


- Kompakter AD
- Es können flachere Führungen verwendet werden.
- Längere Hübe



BSSC(K)1204



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer			1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung
		Ausführung	Gewindeweile, Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN		
Kompakt Mutter	C10	BSSC BSSCK	12	04	150~800	15 15~24	8 5~8	L-65 L-(50+F)	2	12.25	(10.4)	4 Umdrehungen, 1 Reihe	2.79	5.27	max. 0.05	Rechts

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar.  F≤Px3 kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzi- sionskate- gorie	Teilenum- mer	Stückpreis 1~4 Stk.			
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800
Kompakt Mutter	C10	BSSC1204				



Ordering Example	Teilenummer	-	L	-	F	-	P
	BSSC1204	-	300				
	BSSCK1204	-	300	-	F15	-	P6

⚠ Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).

! Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe **S.2223** und **S.2224**.

 Details zu den Lagergehäusen siehe **S.753 ~ S.778.**

⚠Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen..

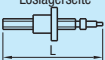



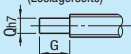

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

! Die Position „* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

⚠ Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

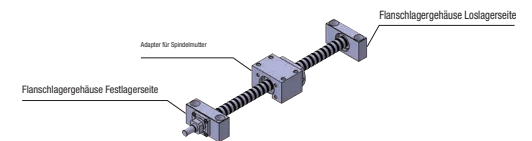
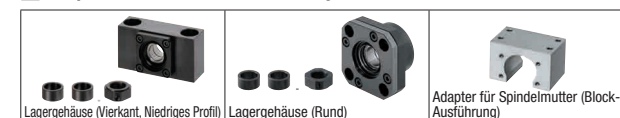


Alterations  **Teilenummer** - **L** - **F** - **P** - (FC, KC...etc.)
BSSC1204 - 270 - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
<p>Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite</p> 	NC	<p>Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite.</p> <p>Bestellnr. NC</p>
<p>Kugelmutterausrichtung umgekehrt</p> <p>(Loslagerseite) (Festlagerseite)</p> <p>Std.</p>  <p>Überarbeitet</p> 	RLC	<p>Umkehrung der Mutter-Ausrichtung.</p> <p>Bestellnr. RLC</p>
<p>Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite</p> 	RNC	<p>Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite.</p> <p>Bestellnr. RNC</p> <p>⚡ Keine Kombination mit FC verfügbar.</p>
<p>Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)</p> 	GC	<p>Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite.</p> <p>Q wählen aus 6 oder 8.</p> <p>G=1mm-Schritte</p> <p>Bestellnr. GC-Q-8Q20</p> <p>⚡ $5 \leq G < Q \times 3$ ⚡ Y-Maß ist verkürzt.</p>
<p>Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)</p> 	FC	<p>Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite.</p> <p>FC=1mm-Schritte</p> <p>Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030</p> <p>⚡ $11 \leq FC \leq 20$ ⚡</p> <p>Abmessung Y ist verkürzt.</p>

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
<p>Schlüsselflächen am Festlager</p> <p>Gehärteter Bereich unverformtändig</p>	SZC	<p>Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite).</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr. SZC</p> <p>☞ Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.</p>
<p>Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)</p> <p>Genauere Nutmaße ☛ S.684</p> <p>KC</p>	KC	<p>Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite)</p> <p>☞ P=5 ist nicht verfügbar.</p> <p>KC=1mm-Schritte</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr. KC10</p> <p>☞ 3≤KC≤Px3 KC≤F-1</p>
<p>Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)</p> <p>K S</p>	KLC	<p>Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.)</p> <p>☞ P=5 ist nicht verfügbar.</p> <p>K, S=1mm-Schritte</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr. KLC-K5-S2</p> <p>☞ 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1</p>
<p>Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)</p> <p>SC 0.5</p>	SC	<p>Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite).</p> <p>SC=1mm-Schritte</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr. SC7</p> <p>☞ 5≤SC≤Px3 SC≤F-1</p>
<p>2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)</p> <p>SWC SGC 0.5</p>	SWC SGC	<p>Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu.</p> <p>JIS SC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel</p> <p>1mm-Schritte</p> <p><input type="checkbox"/> Bestellnr. SWC7</p> <p>☞ 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1</p>
<p>Montage der Provisorischen Spezialwelle Übergangswelle</p> <p>SWC SGC 0.5</p> <p>Schraubenschaft</p>	TAS	<p>Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindeträger montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden.</p> <p>☞ Hinweise zum Einbauverfahren siehe P.685.</p>

■ **Peripherals:** Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



■ Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindtrieb			Empfohlenes Lagergehäuse					
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer Ausführung	Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
BSSC	12	04	BSV	10S	Quadratisch Flache Bauforn	○		S.771
			BUV	10			○	S.772
			BRW	10S	Rund	○		S.767
			BUR	10			○	S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar.
(S.761~S.778)

■ Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetriebe			Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSSC	12	04	BNFB BNFM BNFR BNFA	1204C	S.780

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. **(S.780)**

■ Lineareinheiten mit niedrigerem Profil können entwickelt werden, indem eine Kombination aus Lagergehäusen mit niedrigem Profil verwendet wird.

