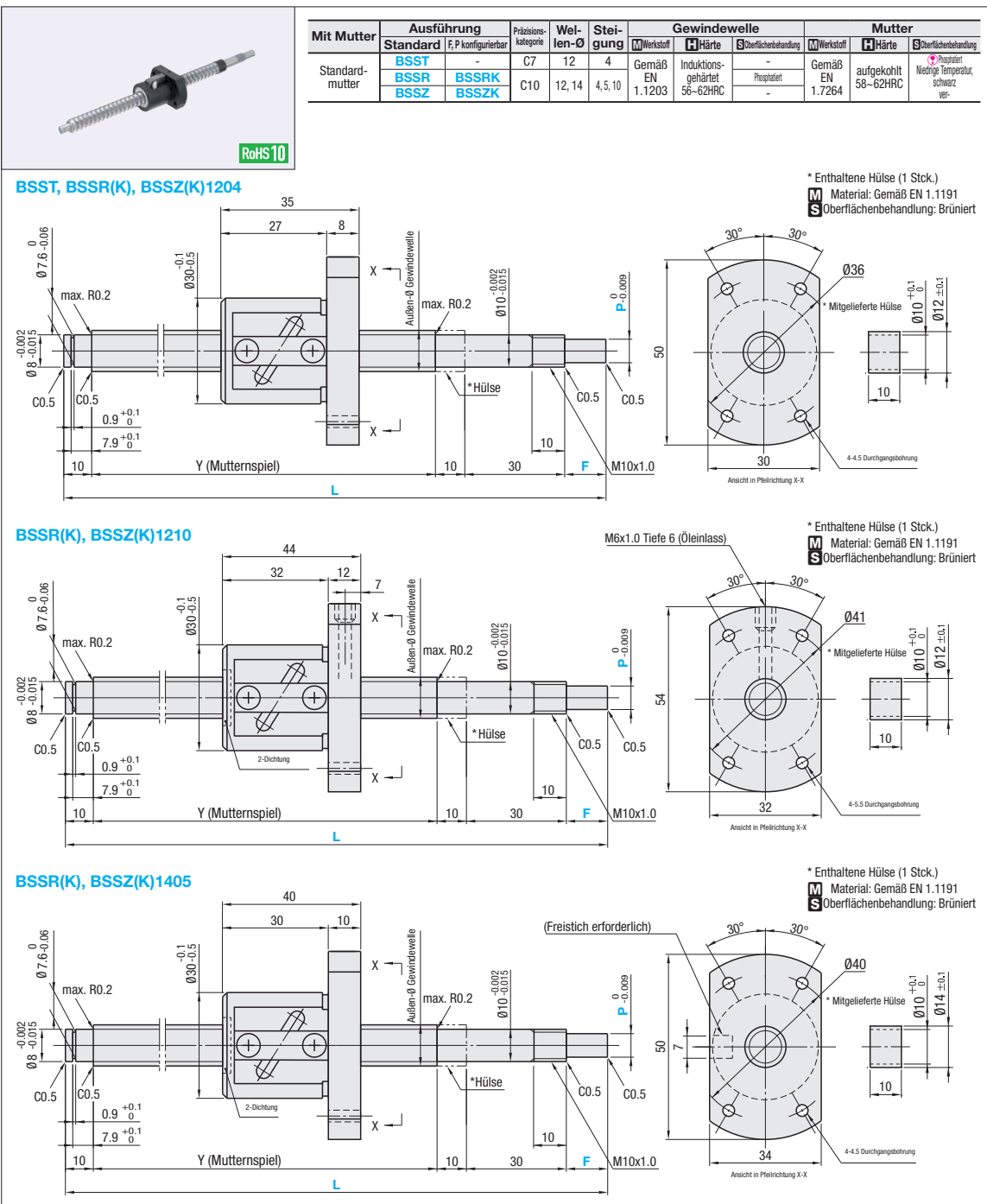


Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Durchm. 12, 14, Steigung 4, 5, 10
Präzisionskategorie C7, C10

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



Mit Mutter	Präzisions- kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel- Ø	Kugel- Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axial- spiel	Dreh- richtung	
		Ausführung	Gewindeh. After-Ø	Steigung	L	*F						*P	C (dynamisch) kN			Co (statisch) kN
Standard Mutter	C7	BSST	12	04	150-795	15	8	L-65	2.3812	12.6	(10)	2,5 Umdre- hungen, 1 Reihe	2.6	5.8	max. 0.03	Rechts
	BSSR BSSZ	150-800			15-24	5-8	L- (50+F)	max. 0.05								
	BSSRK BSSZK			10					150-800	15	8	L-65	3.175	12.8	(9.6)	
	BSSRK BSSZK	14			05	150-800	15	8								
	BSSR BSSZ			15-24					5-8	L- (50+F)						
	BSSRK BSSZK															

* F und P sind nur für BSSRK und BSSZK konfigurierbar. ⚠ F ≤ P x 3

kaf=Nx0.101972

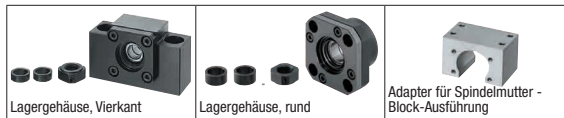
Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.		
			L150~400	L401~600	L601~800
Standardmutter	C10	BSST1204			
		BSSR1204			
		BSSZ1204			
		BSSR1210			
		BSSZ1210			
		BSSR1405			
		BSSZ1405			

Ordering Example: BSSZ1204 - 200, BSSZK1210 - 370, BSSR1204L - 370, BSSR1405G - 370. Includes options F20, P8, and P.

- Hinweise: Die Montagefläche für den BSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt. Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.). Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224. Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~S.778. Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelführungsteile beschädigt werden. Die Position „* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC. Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Für den Schraubenschaft 12 ist Q frei wählbar mit 6, 8; für den Schraubenschaft 14 ist Q frei wählbar mit 6, 8 und 10. G=1mm-Schritte. Bestellnr. GC-08-G20. 5≤G≤20. Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte. Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030. 11≤FC≤20. Y-Maß ist verkürzt.

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.

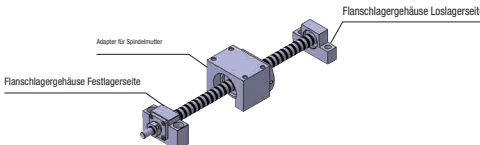


Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse			
				Teilenummer Ausführung Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite
BSST BSSR BSSZ	12	04	10	BRW 10S	Rund	○	S.767
				BUR 10		○	S.768
				BSW 10S	Quadratisch	○	S.761
				BUN 10		○	S.762
BSSR BSSZ	14	05		BRW 10	Rund	○	S.767
				BUR 10		○	S.768
				BSW 10	Quadratisch	○	S.761
				BUN 10		○	S.762

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.778)

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC. Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte. Bestellnr. KC10. 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC). P=5 ist nicht verfügbar. K, S=1mm-Schritte. Bestellnr. KLC-K5-S2. 4K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte. Bestellnr. SC7. 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte. Bestellnr. SWC7. 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle Übergangswelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Hinweise zum Einbauverfahren siehe P685.



Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
				Teilenummer Ausführung Nr.	Seite	
BSST BSSR BSSZ	12	04	10	BNFB	1204R	S.780
				BNFM	1210S	S.780
				BNFR	1405R	S.780
				BNFA		

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)