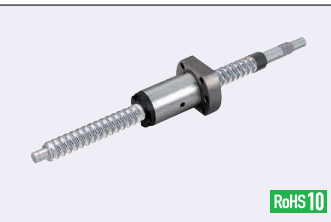


# Kugelgewindetrieb, gerollt, Standardmutter - Wellen-Ø 12, Steigung 5, 10

Präzisionskategorie C10

Vergleichspunkte  
zwischen ähnlichen Artikeln

Die Nennlast und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677 ~ S.679)  
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

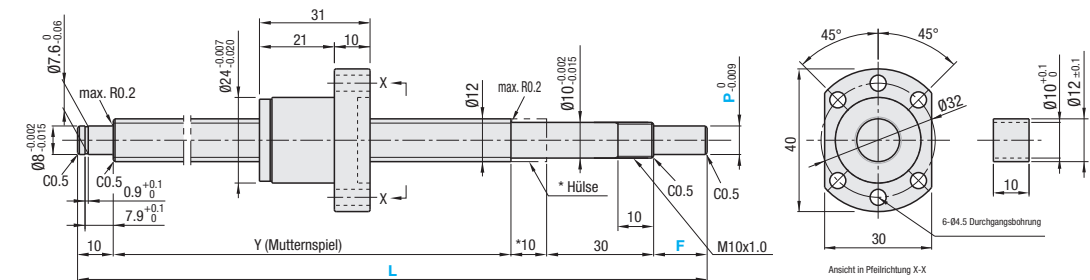


RoHS 10

Mit Mutter	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standard Mutter	C-BSSC	C-BSSCK	C10	12	5 10	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 58-62HRC	-	Gemäß EN 1.7242	aufgehöhlt 58-62HRC	-

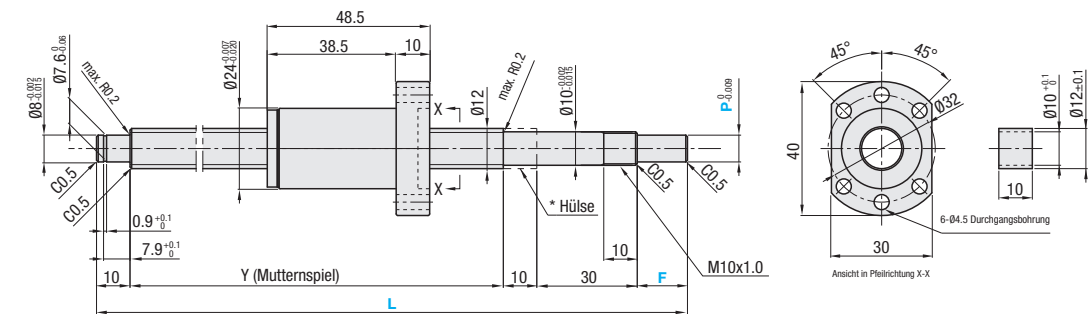
## C-BSSC (K) 1205

Enthaltene Hülse (1 Stk.)  
M Material: Gemäß EN 1.1191  
S Oberflächenbehandlung: Brüniert



## C-BSSC (K) 1210

Enthaltene Hülse (1 Stk.)  
M Material: Gemäß EN 1.1191  
S Oberflächenbehandlung: Brüniert



Mit Mutter	Präzisionsgrad Beständigkeit	Ausführung	Teilenummer	1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		axial Abstand	Verdrillung Richtung
				L	*F	*P						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN		
Standard Mutter	C10	C-BSSC	12	150-800	15	8	L-65	2.5	12.3	(9.8)	2,8 Umdrehungen, 1 Reihe	1.8	4.1	max. 0.05	Rechts
		C-BSSCK			15-24	5-8	L-(50+F)								
		C-BSSC			15	8	L-65								
		C-BSSCK			15-24	5-8	L-(50+F)								

\* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. ⚡ F≤Px3

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1-4 Stk.		
			L150-400	L401-600	L601-800
Standardmutter	C10	C-BSSC1205			
		C-BSSC1210			



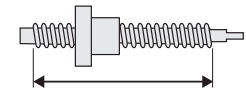
Ordering Example  
Teilenummer - L - F - P  
C-BSSC1205 - 600  
C-BSSCK1205 - 1284 - F20 - P8

Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.699~S.702

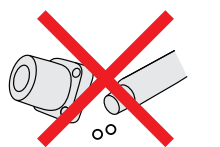
### Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

<Keine Mutter überlaufen lassen>



<Keine Mutter abnehmen>



Alterations Teilenummer - L - F - P - (FC, KC...etc.)  
C - BSSC1205 - 270 - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite/Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 6 oder 8. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 ⚡ 5≤G<X3 ⚡ Abmessung Y ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-IL 1030 ⚡ 11≤FC<20 ⚡ Y-Maß ist verkürzt.

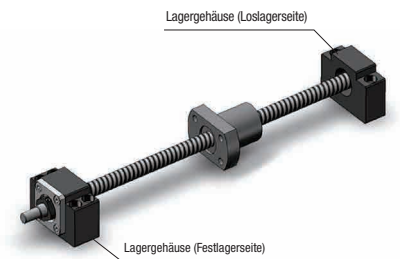
Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC ⚡ Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). ⚡ P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 ⚡ 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nutenmaße identisch mit KC.) ⚡ P=5 ist nicht verfügbar. K=5=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S2 ⚡ 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 ⚡ 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC, SGC, SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC7 ⚡ 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1

### Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Lagergehäuse (Vierkant, Niedriges Profil)

Lagergehäuse (Rund)



Lagergehäuse (Festlagerseite)

### Kombination mit Flanschlagerngehäusen

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse				
			Teilenummer	Form	Festlager	Loslagerseite	
C-BSSC	12	05 10	C-BSW 10S	Quadratisch	○	○	S.763
			C-BUN 10	Quadratisch	○	○	S.762
			C-BRW 10S	Rund	○	○	S.769
			C-BUR 10	Rund	○	○	S.770

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761-S.778)