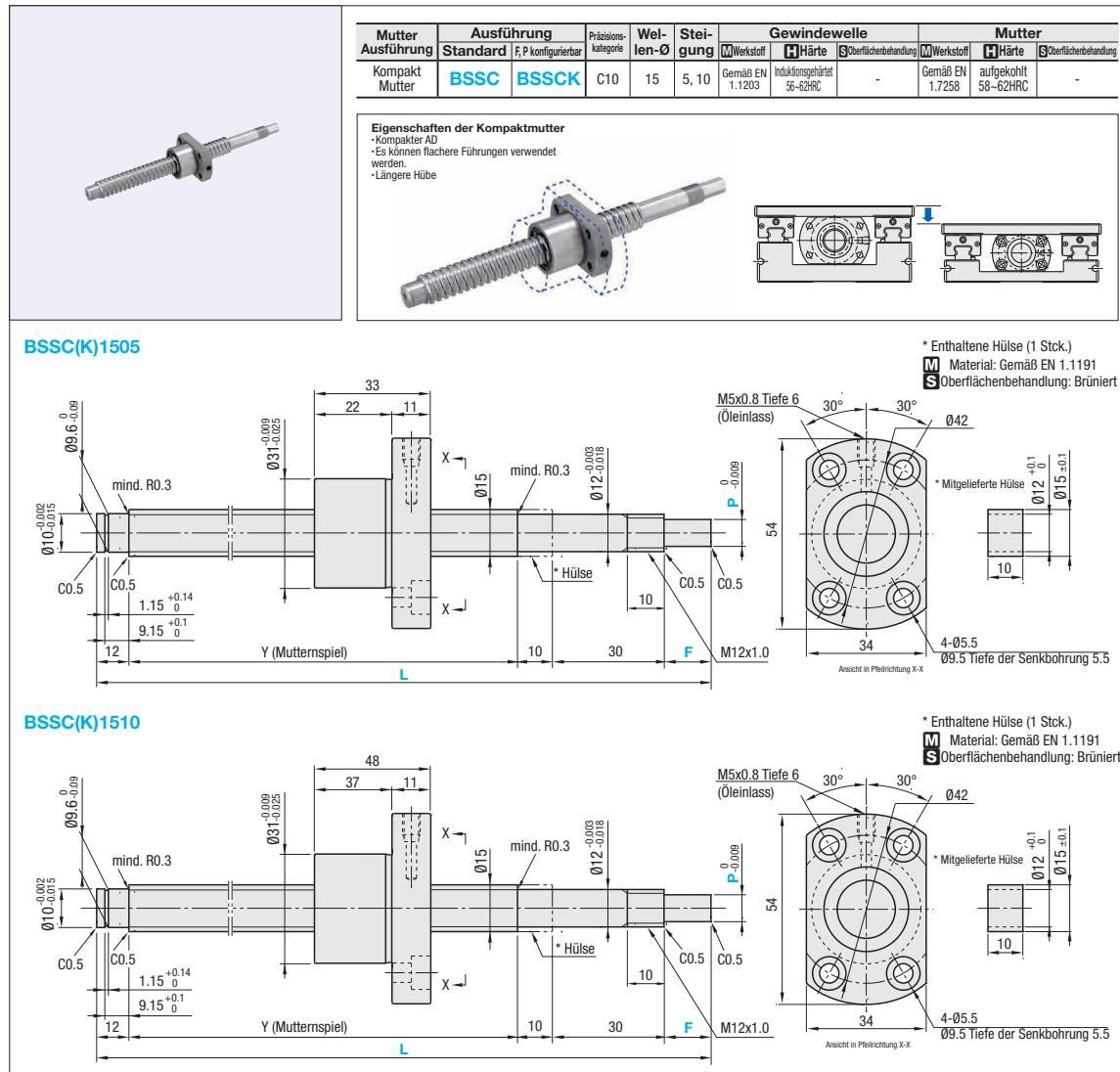


# Kugelgewindetrieb, gerollt, Kompaktmutter - Wellen-Ø 15, Steigung 5, 10

Präzisionskategorie C10

Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P				C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN			
Kompakt Mutter	C10	BSSC	15	05	150-1200	15	10	L-67	3.175	(12.25)	3 Umdrehungen, 1 Reihe	4.14	7.06	max. 0.10	Rechts
		BSSCK			15-30	6-10		L-(52+F)							
		BSSC			10	200-1200	15	10				4.25	7.45		
		BSSCK			15-30	6-10		L-(52+F)							

\* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. (F≤Px3)

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.					
			L150-200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-900	L901-1200
Kompakt Mutter	C10	BSSC1505						
		BSSCK1510						

Ordering Example  
Teilenummer - L - F - P  
BSSC1505 - 300  
BSSCK1505 - 300 - F15 - P6

## Hinweise

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.)

Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.

Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 - S.778.

Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Alternations Teilenummer - L - F - P - (FC, KC...etc.)  
BSSC1204 - 270 - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Std. oben Überarbeitet oben	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 8, 10 und 12. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-08-G20 5≤G≤Qx3 Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC 1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 13≤FC≤30 Y-Maß ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC20 M5x0.8 12 Abmessung Y ist verkürzt. 18≤MC≤30

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite). P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC) P=5 ist nicht verfügbar. K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S2 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC7 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Hinweise zum Einbauverfahren siehe S.685.

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



## Kombination mit FlanschLAGERGEHÄUSEN

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse					Seite
		Ausführung	Steigung	Teilenummer	Form	Festlager	
BSSC	15	05	10	BSV	12	Quadratisch	S.771
				BUV	12	Flache Bauform	S.772
				BRW	12	Rund	S.767
				BUR	12		S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar.  
(S.761-S.778)

## Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
		Ausführung	Steigung	Teilenummer
BSSC	15	05	10	BNFB
				BNFM
BSSC	15	10	10	BNFR
				BNFA

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adapters für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)

