


Kugelgewindetrieb, gerollt, Kompaktmutter - Wellen-Ø 15, Steigung 5, 10

Präzisionskategorie C10


Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.

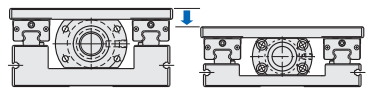


Mutter Ausführung	Ausführung Standard	F, P konfigurierbar	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle	Mutter
Kompakt Mutter	BSSC	BSSCK	C10	15	5, 10	MWerkstoff: Gemäß EN 1.1203 Härte: Induktionsgehärtet 56-62HRC S Oberflächenbehandlung: aufgekühlt	MWerkstoff: Gemäß EN 1.7258 Härte: aufgekühlt 58-62HRC S Oberflächenbehandlung: -

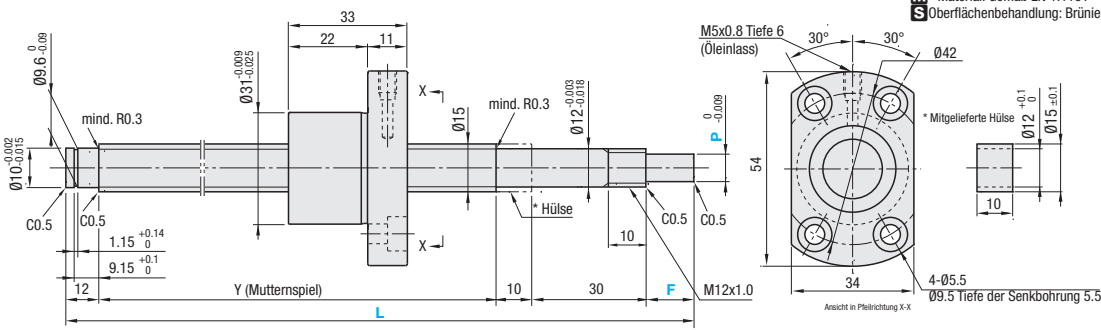
Eigenschaften der Kompaktmutter

- Kompakter AD
- Es können flachere Führungen verwendet werden.
- Längere Hülse

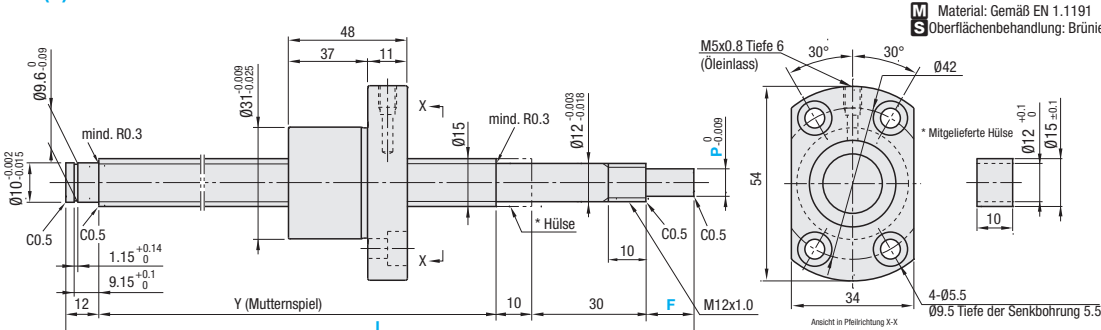




BSSC(K)1505



BSSC(K)1510




Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung	
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	L	*F						*P	C (dynamisch) kN			Co (statisch) kN
Kompakt Mutter	C10	BSSC	15	05	150~1200	15	10	L-67	3.175	15.5	(12.25)	3 Umdrehungen, 1 Reihe	4.14	7.06	max. 0.10	Rechts
		BSSCK				15~30	6~10	L- (52+F)								
		BSSC		10	200~1200	15	10	L-67					4.25	7.45		
		BSSCK				15~30	6~10	L- (52+F)								

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. ⚡ F≤Px3

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
Kompakt Mutter	C10	BSSC1505						
		BSSC1510						

 **Ordering Example**

Teilenummer - L - F - P

BSSC1505 - 300

BSSCK1505 - 300 - F15 - P6

- Hinweise**
 - ⚡ Mit lithiumverseiertem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
 - ⚡ Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe **S.2223** und **S.2224**.
 - ⚡ Details zu den Lagergehäusen siehe **S.753** - **S.778**.
 - ⚡ **Vorsicht:** Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen..
- Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- ⚡ Die Position „* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- ⚡ Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.


 **Alterations**


 Teilenummer - L - F - P - (FC, KC--etc.)


BSSC1204 - 270 - - SC7

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC ⚡ Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 8, 10 und 12. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 ⚡ 5≤G≤Qx3 ⚡ Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC-Gemäß EN-JL 1030 ⚡ 13≤FC≤30 ⚡ Y-Maß ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC-2 ⚡ Abmessung Y ist verkürzt. ⚡ 18≤MC≤30

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.

 Lagergehäuse (Vierkant, Niedriges Profil)

 Lagergehäuse (Rund)


 Adapter für Spindelmutter (Block-Ausführung)

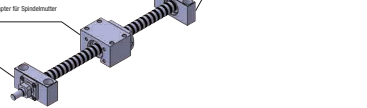
Kombination mit Flanschlagerngehäusen

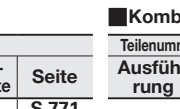
Teilenummer Kugelgewindetrieb		Empfohlenes Lagergehäuse				
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer Ausführung Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite
BSSC	15	05 10	BSV 12	Quadratisch Flache Bauform	○	○
			BUV 12		○	○
			BRW 12	Rund	○	○
			BUR 12		○	○

⚡ Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (**S.761-S.778**)

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC ⚡ Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße gemäß S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) ⚡ P=5 ist nicht verfügbar. KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 ⚡ 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC) ⚡ P=5 ist nicht verfügbar. K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S2 ⚡ 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 ⚡ 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. JISWC7 ⚡ 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle Übergangswelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. ⚡ Hinweise zum Einbauverfahren siehe S.685 .

 Adapter für Spindelmutter

 Flanschlagerngehäuse Loslagerseite

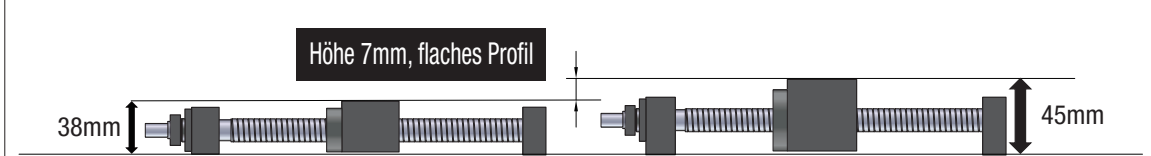
 Flanschlagerngehäuse Festlagerseite

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb		Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer Ausführung Nr.	Seite
BSSC	15	05	BNFB BNFM BNFA	1505C S.780
		10	BNFB BNFM BNFA	1510C S.780

⚡ Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (**S.780**)

Lineareinheiten mit niedrigerem Profil können entwickelt werden, indem eine Kombination aus Lagergehäusen mit niedrigem Profil verwendet wird.



Höhe 7mm, flaches Profil

<Flache Ausführung>

<Standard>