

# Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 15, Steigung 5, 10, 20

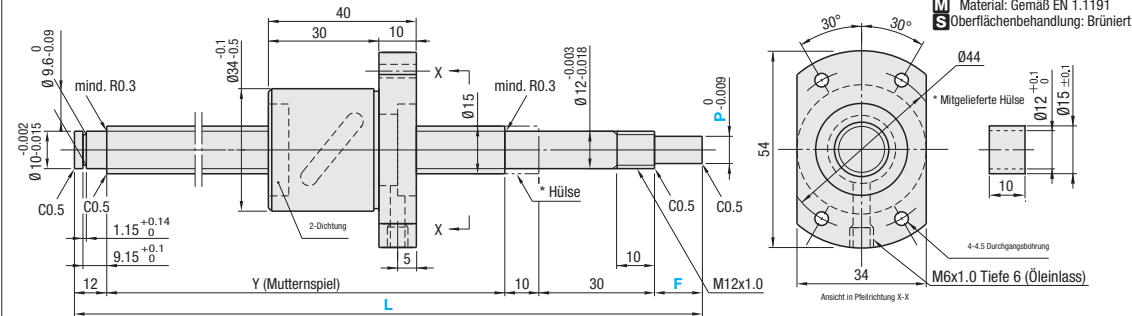
Präzisionskategorie C7, C10

**Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten** | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.

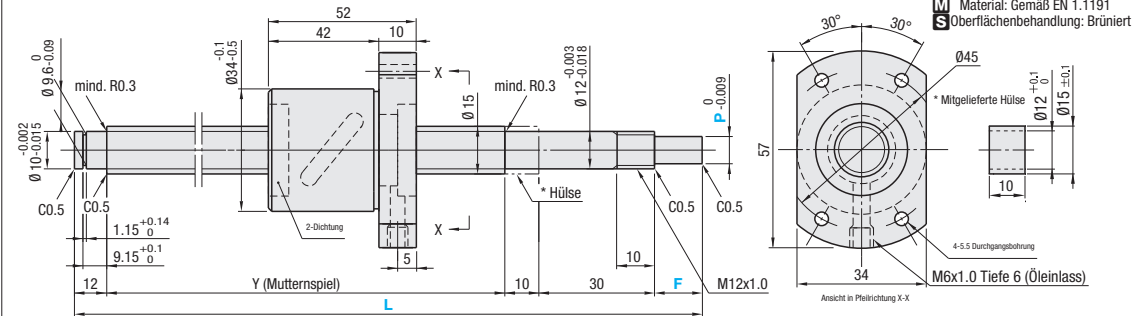


Mutter Ausführung	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standard Mutter	BSSST	-	C7	15	5, 10, 20	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet	-	Gemäß EN 1.7264	aufgehärtet 58-62HRC	Phosphat
	BSSR	BSSRK	C10	15	5, 10, 20	EN 1.1203	56-62HRC	Phosphat	EN 1.7264	58-62HRC	Niedrige Temperatur, schwarz WP

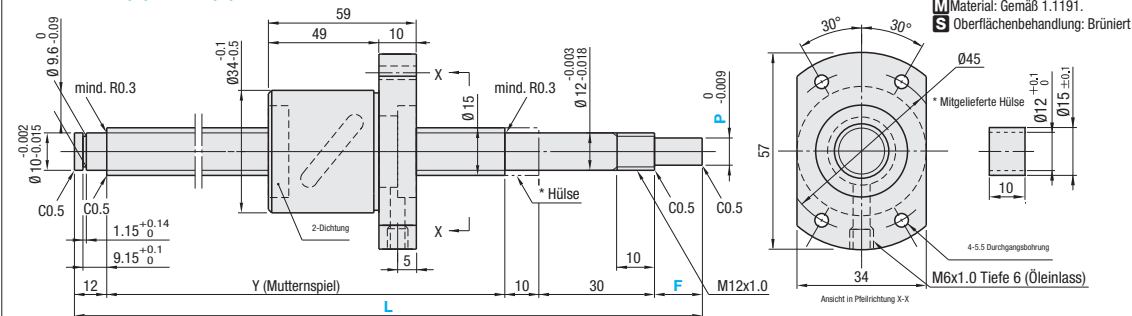
**BSSST, BSSR(K), BSSZ(K)1505**



**BSSST, BSSR(K), BSSZ(K)1510**



**BSSST, BSSR(K), BSSZ(K)1520**



Mutter Ausführung	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Drehrichtung			
		Ausführung	Gewindelw. Außen-Ø	L	*F	*P						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN					
Standard Mutter	C7	BSSST	15	05	150-1200	15	10	L-67	3.175	15.8	(12.5)	2.5	Umdrehungen, 1 Reihe	5.1	10.5	max. 0.03		
						15-30	6-10										L-(52+F)	
	C10	BSSR	15	10	200-1200	15	10	L-67				15.8	(12.5)	1.5	Umdrehungen, 2 Reihen	5.8	13.3	max. 0.10
						15-30	6-10											
	C7	BSSZ	15	10	200-1200	15	10	L-67				15.8	(12.5)	1.5	Umdrehungen, 2 Reihen	5.8	13.3	max. 0.03
						15-30	6-10											
	C10	BSSR	15	10	200-1200	15	10	L-67				15.8	(12.5)	1.5	Umdrehungen, 2 Reihen	5.8	13.3	max. 0.10
						15-30	6-10											

\* F und P sind nur für BSSRK und BSSZK konfigurierbar. \* F: Px3

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1-4 Stk.					
			L150-200	L201-400	L401-600	L601-800	L801-900	L901-1200
Standardmutter	C7	BSSST1505						
		BSSR1505						
	C10	BSSZ1505						
		BSSST1510						
	C7	BSSR1510						
		BSSZ1510						
C10	BSSST1520							
	BSSR1520							
		BSSZ1520						

**Ordering Example**

Teilenummer - L - F - P  
 BSSZ1505 - 200  
 BSSZ1510 - 370 - F20 - P8  
 BSSR1520L - 370 (Typ L mit Schmierstoff)  
 BSSR1505G - 370 (Typ G mit Schmierstoff)

### Hinweise

- Die Montagefläche für den BSSST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.)
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen siehe **S.686**
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe **S.2223** und **S.2224**.
- Details zu den Lagergehäusen siehe **S.753** - **S.778**.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „\* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetriebe-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

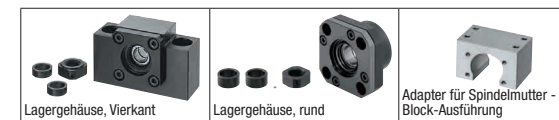
**Alterations**

Teilenummer - L - F - P - (FC, KC-etc.)  
 BSSR1505 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Übermutter	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC. Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 *13≤FC≤30 *Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 8, 10 und 12. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 *5≤G≤Qx3 *Y-Maß ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC20 M MS≤0.8 *12 *18≤MC≤30 *Abmessung Y ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC *Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 *3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S3 *4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC10 *5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 *5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. *Hinweise zum Einbauverfahren siehe P685.

**Peripherals:** Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



### Kombination mit Flanschlagerngehäusen

Ausführung	Gewindelwelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse				
			Teilenummer Ausführung Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	
BSSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BRW 12	Rund	○	○	S.767
			BUR 12	Rund	○	○	S.768
			BSW 12	Quadratisch	○	○	S.761
			BUN 12	Quadratisch	○	○	S.762

\*Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761-S.778)

### Kombination mit Spindelmuttern

Ausführung	Gewindelwelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
			Teilenummer Ausführung Nr.	Seite	Seite
BSSST BSSR BSSZ	15	05 10 20	BNFB BNFM BNFR BNFA	1505R	S.780
				1510R	S.780
				1520S	S.780

\*Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)

