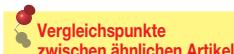


Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 15, Steigung 5, 10, 20

Präzisionskategorie C10



Die Nennlast und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677~S.679)

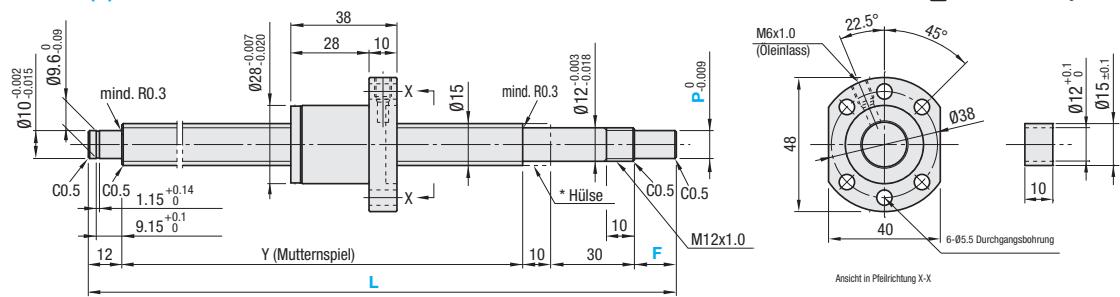
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.705~S.708

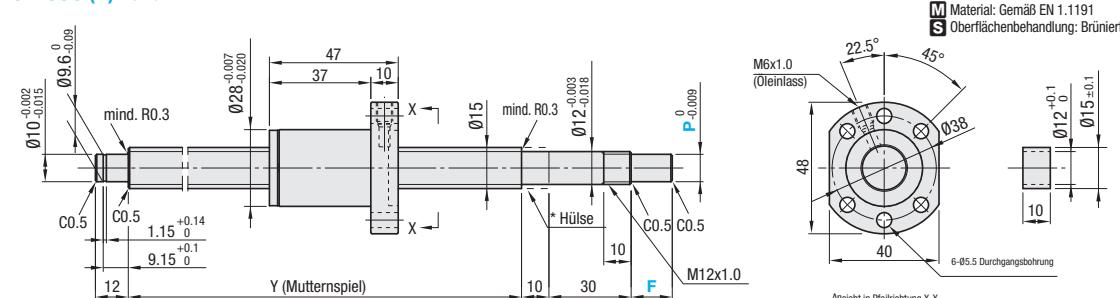


Mutter	Ausführung	Präzisionsgrad	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle	Mutter	
Ausführung	Standard	P, P konfigurierbar	Beständigkeit		Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standardmutter	C-BSSC	C-BSSCK	C10	15	5, 10, 20	Gemäß EN 1.1203 Induktionsgehärtet 58-62HRC	Gemäß EN 1.7242 aufgekohlt 58-62HRC

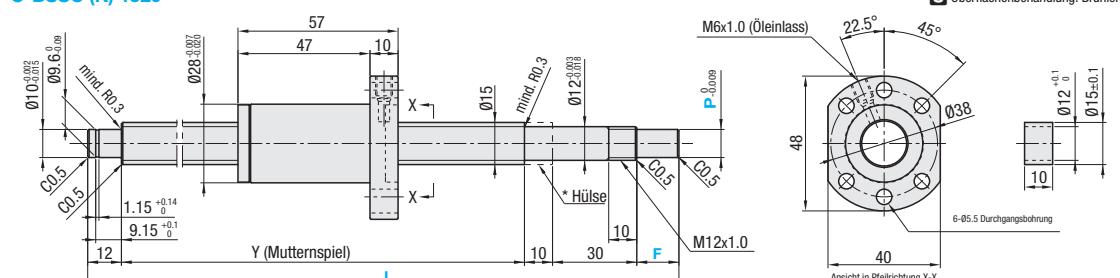
C-BSSC (K) 1505



C-BSSC (K) 1510



C-BSSC (K) 1520



Mutter-Ausführung	Präzisionsgrad Beständigkeit	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Mittler Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		axial Abstand	Verdrillrichtung		
		Ausführung	Steigung	L	*F	*P					C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN				
Standardmutter	C10	C-BSSC	05	150~1200	15	10	L-67	2.778	15.672	(12.894)	3.8 Umdr., in 1 Reihe	7.4	max. 0.10	Rechts		
		C-BSSCK		15~30	6~10	L-(52+F)	2.8 Umdr., in 1 Reihe				4.1	9.3				
		C-BSSC	10	200~1200	15	10	L-67								1.8 Umdr., in 1 Reihe	
		C-BSSCK		15~30	6~10	L-(52+F)	1.8 Umdr., in 1 Reihe									
		C-BSSC	20	200~1200	15	10	L-67									

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. (F≤Px3)

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.				
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900
Standardmutter	C10	C-BSSC1505					
		C-BSSC1510					
		C-BSSC1520					

Ordering Example
Teilenummer - L - F - P
C-BSSC1520 - 500
C-BSSCK1505 - 1084 - F15 - P6

Hinweise

- Mit lithiumversteiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).
- Hinweis zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Alternatives
Teilenummer - L - F - P - (FC, KC-etc.)
C-BSSC1505 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseit	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Std. (Loslagerseite) Umgekehrte Ausrichtung (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC. • Keine Kombination mit FC verfügbar.
Aenderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 • 13xFC30 • Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q Wahlbar aus 8, 10, 12 G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 • 5xGx0x3 • Abmessung Y ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC20 M 5x0.8 M 12 • Y-Maß ist verkürzt. • 18xMC30

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC • Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 • 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenenden (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nutmaße identisch mit KC). K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S3 • 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC10 • 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 SGC10 • 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse				
		Ausführung	Teilenummer	Form	Festlager	Loslagerseite
C-BSSC	15	05	C-BSW	Quadratisch	○	S.763
		10	C-BUN	Quadratisch	○	S.762
		20	C-BRW	Rund	○	S.769
			C-BUR	Rund	○	S.770

• Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar.
(S.761~S.798)

