

Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 15, Steigung 5, 10, 20

Präzisionskategorie C10



Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

Die Nennlast und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677~ S.679)
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

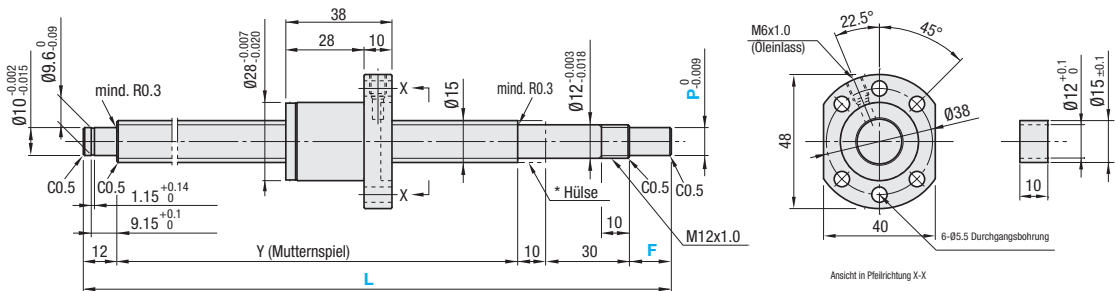
Seite der aufgeführten ähnlichen Teile

S.705~S.708

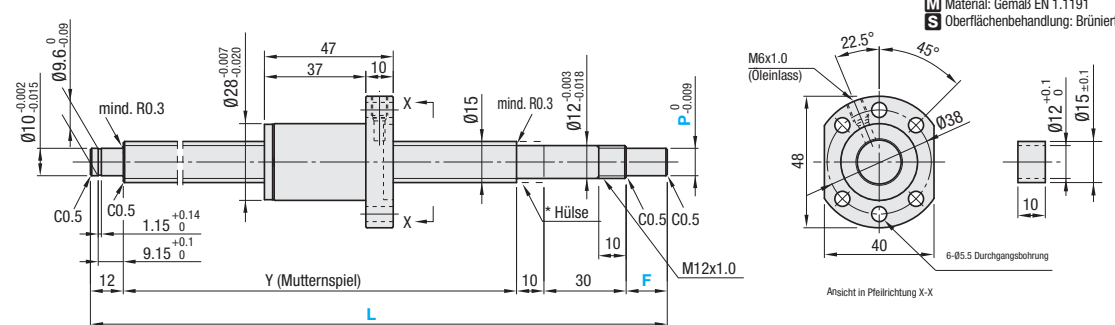


Mutter	Ausführung	Präzisionsgrad	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle	Mutter
Ausführung	Standard	F, P konfigurierbar			Werkstoff	Härte
Standardmutter	C-BSSC	C-BSSCK	C10	5, 10, 20	Gemäß EN 1.1203	Gemäß EN 1.7242

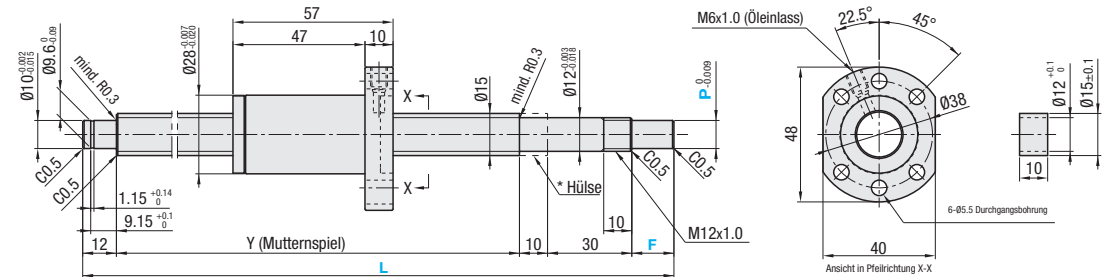
C-BSSC (K) 1505



C-BSSC (K) 1510



C-BSSC (K) 1520



Mutter Aus- füh- rung	Präzi- sionsgrad Bestän- digkeit	Teilenummer			1mm-Schritte			Y	Ku- gel-Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern- Ø	Anzahl Strom- kreise	Tragzahl		axial Abstand	Verdril- lung Richtung		
		Ausfüh- rung	Gewin- dewelle Außen-Ø	Steig- ung	L	*F	*P						C (dyna- misch) kN	Co (sta- tisch) kN				
Standard- mutter	C10	C-BSSC	15	05	150~1200	15	10	L-67	2.778	15.672	(12.894)	3.8 Umdr., in 1 Reihe	3.6	7.4	max. 0.10	Rechts		
		C-BSSCK				15~30	6~10	L-(52+F)										
		C-BSSC		10	200~1200	15	10	L-67				L-(52+F)						
		C-BSSCK				15~30	6~10	L-(52+F)										
		C-BSSC				20	200~1200	15				10					L-67	L-(52+F)
		C-BSSCK						15~30				6~10					L-(52+F)	

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. * F≤Px3

kgf=Nx0.101972

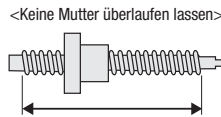
Mit Mutter	Präzisions- kategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.					
			L150~200	L201~400	L401~600	L601~800	L801~900	L901~1200
Standardmutter	C10	C-BSSC1505						
		C-BSSC1510						
		C-BSSC1520						



Ordering Example
Teilenummer - L - F - P
C-BSSC1520 - 500
C-BSSCK1505 - 1084 - F15 - P6

Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.
Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.
Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

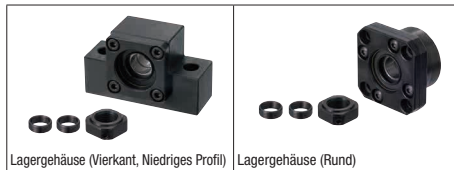


Alterations
Teilenummer - L - F - P - (FC, KC-etc.)
C-BSSC1505 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseits	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) Std. Bestellnr.	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC *Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite) FC Bestellnr.	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 13≤FC≤30 Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite) GC Bestellnr.	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 8, 10, 12 G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q8-G20 5≤G≤Qx3 Abmessung Y ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende MC Bestellnr.	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC20 M M5x0.8 12 18≤MC≤30 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager Bestellnr.	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genauere Nutenmaße S.684 KC Bestellnr.	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC10 3≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) K S Bestellnr.	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nutenmaße identisch mit KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S3 4≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite) SC Bestellnr.	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC10 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite) SWC SGC Bestellnr.	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagern

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse					
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
			Ausführung	Nr.				
C-BSSC	15	05 10 20	C-BSW	12	Quadratisch	○		S.763
			C-BUN			○		S.762
			C-BRW		Rund	○		S.769
			C-BUR			○	○	S.770

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar.
(S.761~S.798)

