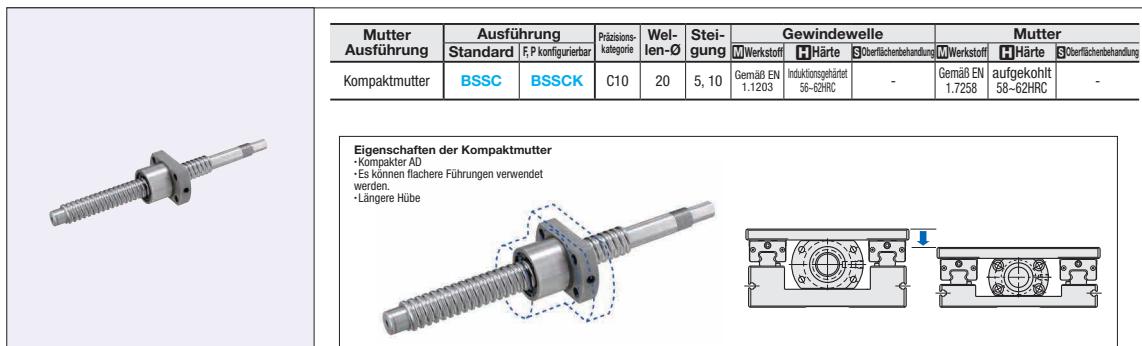


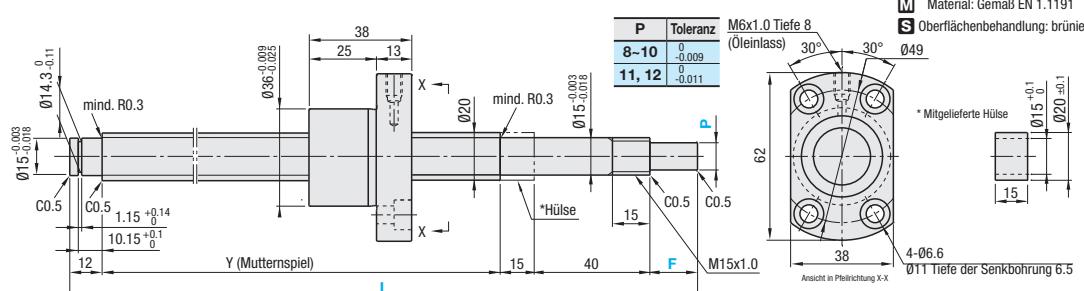
Kugelgewindetrieb, gerollt, Kompaktmutter - Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10

Präzisionskategorie C10

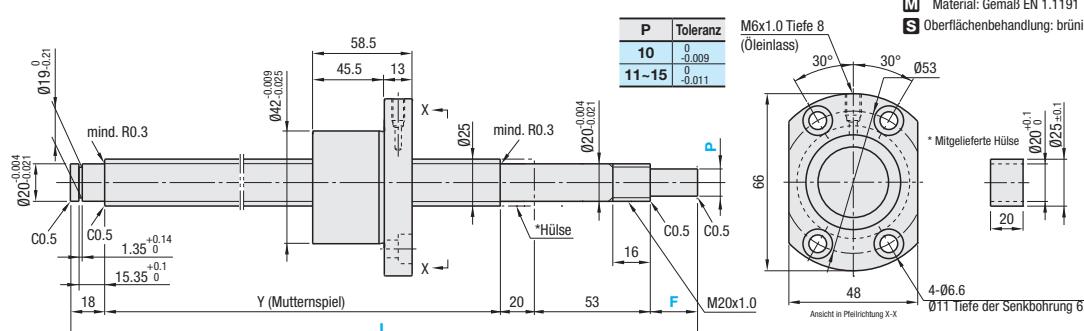
Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwagen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



BSSC(K)2005, 2010



BSSC(K)2505



Mit Mutter	Präzisions-kategorie	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axial-spiel	Dreh-richtung		
		Ausfüh- rung	Gewin-dewelle, Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P				C (dyna-misch) kN	Co (sta-tisch) kN				
Kompakt Mutter	C10	BSSC	20	200~2000	20	12	L-87	20.5	(17.25)	4 Umdrehungen, 1 Reihe	6.6	14.05	max. 0.10	Rechts		
		BSSCK		20~36	8~12	L-(67+F)	6.53				13.93	Max. 0.15				
		BSSC	10	250~2000	20	12	L-87	20.5								
		BSSCK		20~36	8~12	L-(67+F)										

* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. $F \leq Px3$

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisions-kategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
Kompaktmutter	C10	BSSC2005 BSSC2010							

Ordering Example
Teilenummer - L - F - P
BSSC2005 - 300
BSSC2505 - 300 - F32 - P13

Hinweise

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).

Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.

Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.

Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen..

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungssteile beschädigt werden.

Die Position „* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

Alternations Teilenummer - L - F - P - (FC, KC...etc.)
BSSC2005 - 350 - KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC. Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12 und 15. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q10-G20 5≤G≤Qx3 Y-Mab ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. EN-JL 1030 13=FC<30 Abmessung Y ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC25 M 10 1.0 15 10.15 21≤MC≤30 Abmessung Y ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC1 4≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) K, S=1mm-Schritte	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite), (Nut-Abmessung entspricht KC). K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K7-S2 5≤K+S Px3 K+S=F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤Px3 SC=F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 5≤SWC, SGC Px3 SWC, SGC=F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Hinweise zum Ebauverfahren siehe P685.

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse						
Ausführ-ung	Gewin-dewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Form	Festlager	Losla-gerseite	Seite
BSSC	20	05	BSV 15	Quadratisch	○		S.771
		10	BUV 15	Flache Bauform	○		S.772
		10	BRW 15	Rund	○		S.767
		10	BUR 15		○		S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.778)

Kombination mit Spindelmuttern

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Ausführungs-Nr.	Seite
BSSC	20	05	BNFB 2005C	S.780	
		10	BNFM 2010C	S.780	

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)

