

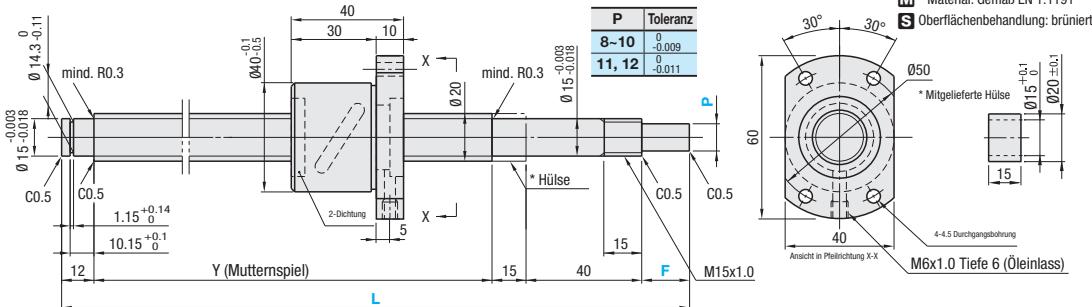
## **Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 20, Steigung 5, 10, 20**

## Präzisionskategorie C7, C10

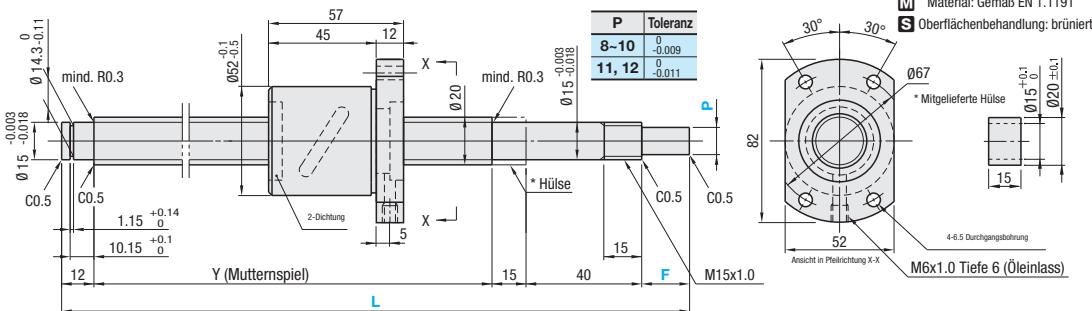


Mit Mutter	Ausführung		Präzisions-kategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung	MWerkstoff	Härte	SOberflächenbehandlung
Standard Mutter	<b>BSS1</b>	-	C7		20	Gemäß EN 1.1203	Induktions gehärtet 56–62HRC	-	Gemäß EN 1.7264	aufgekohlt 58–62HRC	Phosphatiert Niedrige Temperatur, schwarz ver-
	<b>BSS2</b>	<b>BSSRK</b>		C10	5, 10, 20			Prospektiert			
	<b>BSS3</b>	<b>BSSZK</b>						-			

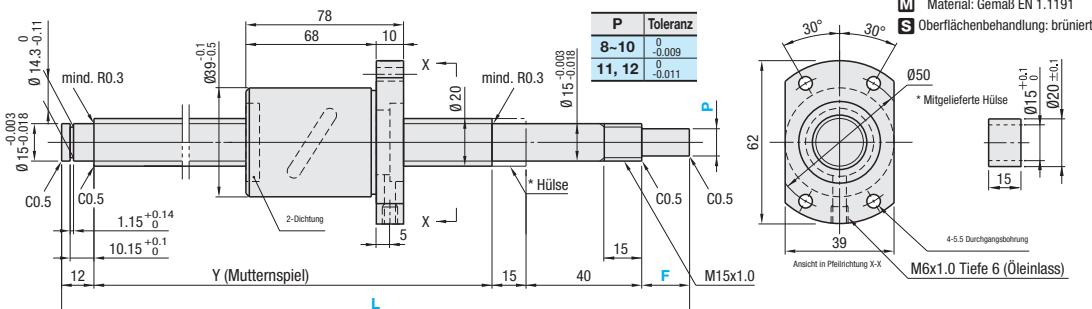
BSST, BOSSR(K), BSSZ(K)2005



BSST, BSSR(K), BSSZ(K)2010



BSST, BSSR(K), BSSZ(K)2020



\* F und P sind nur für BSSRK und BSSZK konfigurierbar.  F≤Px3

Mit Mutter	Präzisions-kategorie	Teilenum-mer	Stückpreis 1~4 Stk.						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
Standardmutter	C7	<b>BSST2005</b>						-	-
	C10	<b>BSSR2005</b>							
		<b>BSSZ2005</b>							
	C7	<b>BSST2010</b>							
	C10	<b>BSSR2010</b>							
		<b>BSSZ2010</b>							
	C7	<b>BSST2020</b>							
	C10	<b>BSSR2020</b>							
		<b>BSSZ2020</b>							

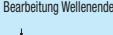
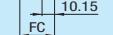


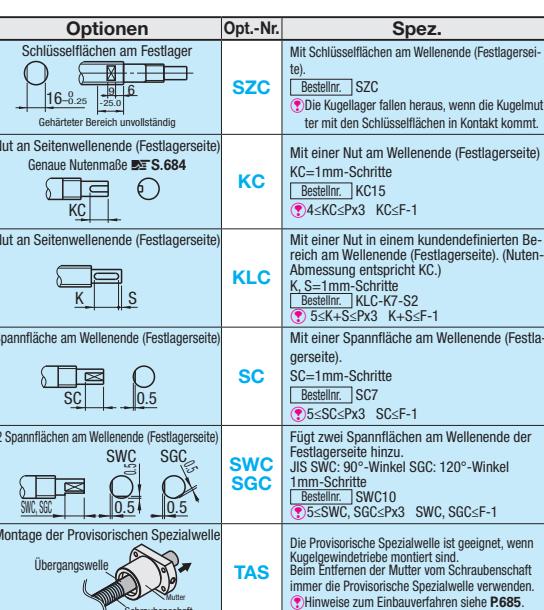
-  **BSSK2010** - 370 - F21 - P10
-  **BSR2020L** - 370 (Typ L mit Schmierstoff)
-  **BSR2010G** - 370 (Typ G mit Schmierstoff)

## Hinweise

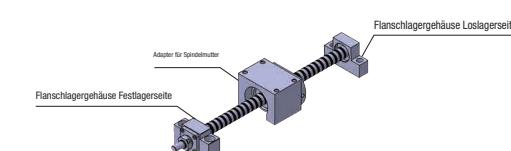
- ⌚ Die Montagefläche für den BST-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- ⌚ Mit lithiumversiertem Schmierstoff gestift (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Seki K.K).
- ⌚ Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen siehe [S.686](#)
- ⌚ Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe [S.2223](#) und [S.2224](#).
- ⌚ Details zu den Lagergehäusen siehe [S.753 - S.778](#).
- ⌚ Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindesteuern.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- ⌚ Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- ⌚ Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.



Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseit	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. [Bestellnr.] NC
		
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. [Bestellnr.] RLC
		
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. [Bestellnr.] RNC ⚠ Keine Kombination mit FC verfügbar.
		
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite Q wählbar aus 10, 12 und 15. G=1mm-Schritte [Bestellnr.] GC-010-G20 ⚠ G=Qx3 ⚡ Y-Maß ist verkürzt.
		
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte [Bestellnr.] Gemäß EN-UL 1030 ⚠ 13≤FC≤30 ⚡ Y-Maß ist verkürzt.
		
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte [Bestellnr.] MC25 M 6x1.05 M6x1.05 ⚠ 21≤MC≤30 ⚡ Abmessung Y ist verkürzt.
		



■ **Peripherals:** Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich



#### ■ Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse		
Ausführung	Gewindewelle, Außen-D	Steigung	Teilenummer	Form	
	Ausführung	Nr.	Festlager	Loslagerringe	
<b>BSST</b>	00	05	<b>BRW</b> 15	Rund	○
<b>BSGD</b>	00	05	<b>BUR</b> 15	Rund	○



• Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761-S.778)