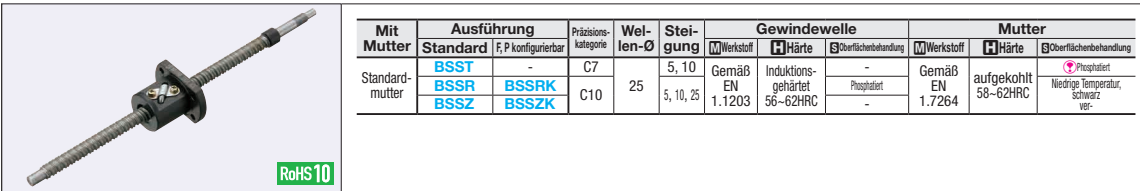


# Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 25, Steigung 5, 10, 25

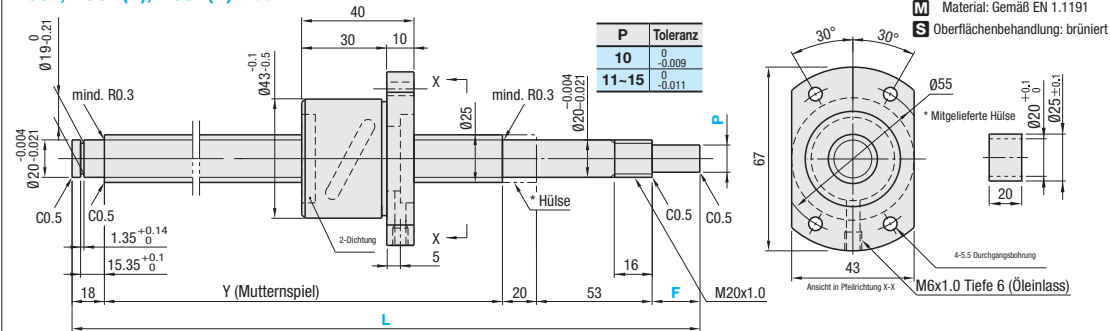
Präzisionskategorie C7, C10

**Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten** | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.

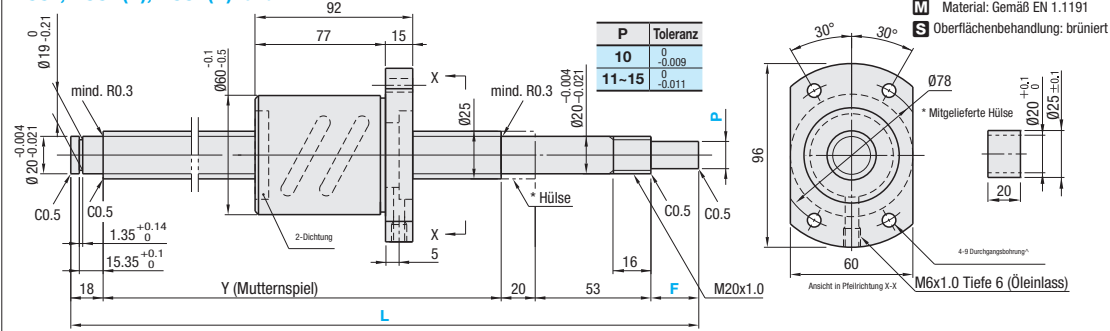


Mit Mutter	Ausführung		Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar				Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Oberflächenbehandlung
Standardmutter	BSSZ	-	C7	25	5, 10	Gemäß EN 1.1203	Induktionsgehärtet 56-62HRC	Phosphat	Gemäß EN 1.7264	aufgekohlt 58-62HRC	Niedrige Temperatur, Schwarz Vgr.
	BSSR	BSSRK	C10	25	5, 10, 25						
	BSSZ	BSSZK									

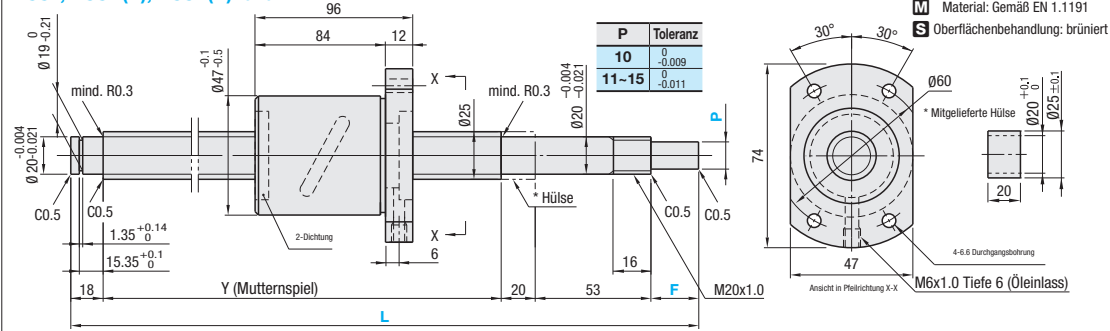
## BSSZ, BSSR(K), BSSZ(K)2505



## BSSZ, BSSR(K), BSSZ(K)2510



## BSSZ, BSSR(K), BSSZ(K)2525



Mit Mutter	Präzisionskategorie	Ausführung	Teilenummer	Steigung	1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel-Mitten-Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl	Axialspiel	Drehrichtung														
					L	*F	*P																						
Standard Mutter	C7	BSSZ	2505	05	200-2000	27	15	L-118	3.175	25.8	(21.8)	2.5 Umdrehungen, 1 Reihe	6.6	18.7	max. 0.03														
																C10	BSSR	25	300-2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5 Umdrehungen, 2 Reihen	27.5	76.3	max. 0.10
		C10	BSSRK	25	300-2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5 Umdrehungen, 2 Reihen	27.5	76.3	max. 0.20														
																C7	BSSZ	25	300-2000	27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5 Umdrehungen, 1 Reihe	9.3	22.7	max. 0.12
	C7	BSSZK	25	300-2000	27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5 Umdrehungen, 1 Reihe	9.3	22.7	max. 0.07															
															C10	BSSRK	25	300-2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5 Umdrehungen, 2 Reihen	27.5	76.3	max. 0.20	
																													C7
	C10	BSSRK	25	300-2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5 Umdrehungen, 2 Reihen	27.5	76.3	max. 0.10															
															C7	BSSZK	25	300-2000	27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5 Umdrehungen, 1 Reihe	9.3	22.7	max. 0.07	
																													C10
C7	BSSZ	25	300-2000	27	15	L-118	3.969	25.8	(21.5)	2.5 Umdrehungen, 1 Reihe	9.3	22.7	max. 0.12																
														C10	BSSRK	25	300-2000	27	15	L-118	6.35	26.8	(20.3)	2.5 Umdrehungen, 2 Reihen	27.5	76.3	max. 0.10		

\* F und P sind nur für BSSRK und BSSZK konfigurierbar. \*F:Px3 kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.						
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500	L1501~2000
Standardmutter	C7	BSSZ2505							
		BSSR2505							
	C10	BSSZ2505							
		BSSR2505							
	C7	BSSZ2510							
		BSSR2510							
C10	BSSZ2510								
	BSSR2510								

**Ordering Example**

Teilenummer - L - F - P

BSSZ2505 - 300 - F30 - P12

BSSR2510 - 370 - (Typ L mit Schmierstoff)

BSSZ2525L - 370 - (Typ L mit Schmierstoff)

BSSR2505G - 370 - (Typ G mit Schmierstoff)

### Hinweise

- Die Montagefläche für den BSSZ-Kugelmutterflansch ist nicht oberflächenbehandelt.
- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen siehe S.686
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 -S.778.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.
- Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden. Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

**Alterations**

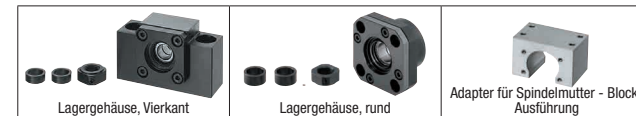
Teilenummer - L - F - P - (FC, MC etc.)

BSSR2505 - 700 - RLC

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite/Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12, 15 und 20. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q10-G20 5≤G≤Qx3 Y-Maß ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 19≤FC≤60 Y-Maß ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen-Seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC40 Y-Maß ist verkürzt. M8x1.25 20 Z8-MC=60

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KC	Genaue Nutenmaße S.684 Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC20 5≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nuten-Abmessung entspricht KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K20-S3 6≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC20 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1
Montage der Provisorischen Spezialwelle	TAS	Die Provisorische Spezialwelle ist geeignet, wenn Kugelgewindetriebe montiert sind. Beim Entfernen der Mutter vom Schraubenschaft immer die Provisorische Spezialwelle verwenden. Hinweise zum Einbauverfahren siehe P685.

### Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



### Kombination mit Flanschlagergehäusen

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse			
			Teilenummer	Ausführung	Form	Seite
BSSZ BSSR BSSZ	25	05 10 25	BRW	20	Rund	S.767
			BUR	20		S.768
			BSW	20	Quadratisch	S.761
			BUN	20		S.762

### Kombination mit Spindelmuttern

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlene Adapter für Spindelmuttern		
			Teilenummer	Ausführung	Seite
BSSZ BSSR BSSZ	25	05 10 25	2505R	S.780	
			2510R	S.780	
			2525R	S.780	

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761 - S.778)  
Eine Kombination aus Kugelgewindetrieb BSSZ2510, BSSR2510 oder BSSZ2510 mit dem Lagergehäuse BSW20 kann dazu führen, dass die Mutter mit den unteren Oberflächen in Kontakt kommt.

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Adaptern für Spindelmuttern verfügbar. (S.780)