

# Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 25, Steigung 5, 10, 25

Präzisionskategorie C10



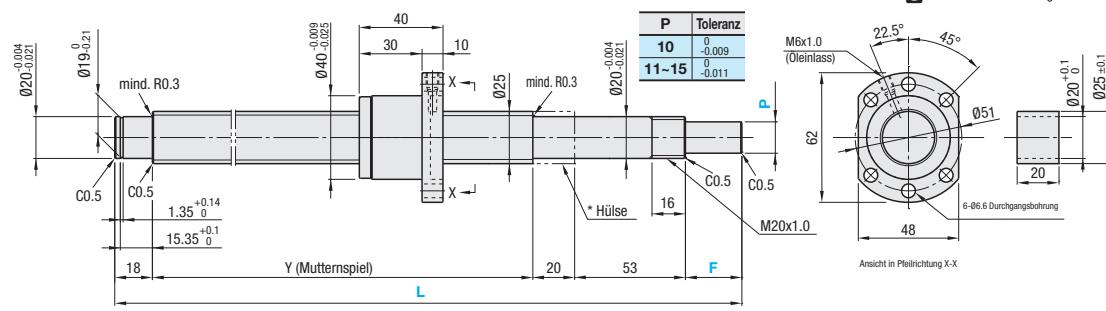
Die Nennlast und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677- S.679)

Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

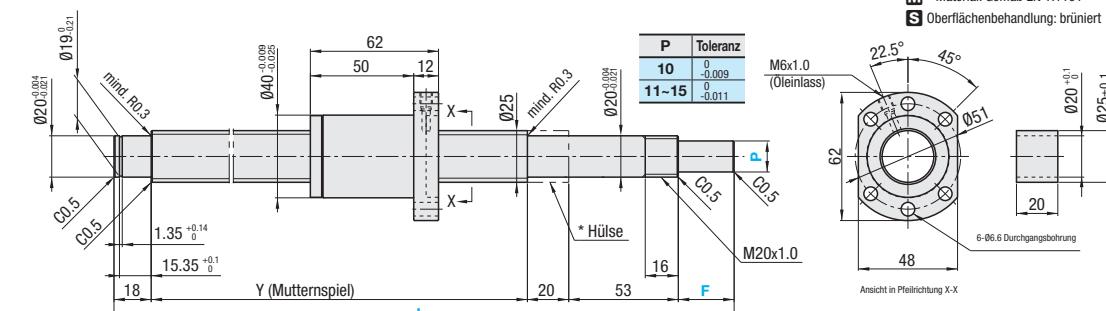
Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.717-S.720



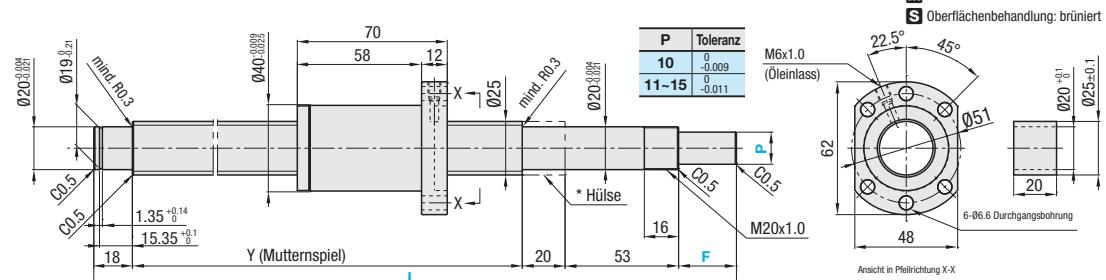
C-BSSC (K) 2505



C-BSSC (K) 2510



C-BSSC (K) 2525



Mutter Ausführung	Präzisionsgrad Beständigkeit	Teilenummer									
		1mm-Schritte				Y	Kugel-Ø	Kugel-Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl C (Dynamisch) kN
Standard Mutter	C10	Ausführungs- ung	Gewindewelle- Ø Außen-Ø	Steigung	L	*F	*P				
		C-BSSC	25	05	200-2000	27	15	L-118			
		C-BSSCK				27-45	10-15	L-(91+F)			
		C-BSSC	25	10	300-2000	27	15	L-118			
		C-BSSCK				27-45	10-15	L-(91+F)			
		C-BSSC	25			27	15	L-118			
		C-BSSCK				27-45	10-15	L-(91+F)			

\* F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. (F=Px3)

kgf=Nx0.101972

Mutter Ausführung	Ausführung			Präzisionsgrad Beständigkeit	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle			Mutter		
	Standard	F, P konfigurierbar	P				Werkstoff	Härte	Überflächenbehandlung	Werkstoff	Härte	Überflächenbehandlung
Standardmutter	C-BSSC	C-BSSCK	C10	25	5, 10, 25		Gemäß EN 11203	58-62HRC		Gemäß EN 17242	58-62HRC	

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
Standard Mutter	C10	C-BSSC2505						
		C-BSSC2510						
		C-BSSC2525						



Ordering Example

Teilenummer - L - F - P  
C-BSSC2505 - 400  
C-BSSCK2510 - 860 - F30 - P12

**Hinweise**

Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K).

Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.

Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.

Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.

Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.

Position „Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.

Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

<Keine Mutter überlaufen lassen>

<Keine Mutter abnehmen>



Alterations

Teilenummer - L - F - P - (FC, KC...etc.)  
C-BSSC2505 - 680 - KC10

**Optionen**

Opt.-Nr. Spez.

Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseiten  
Bestellnr. NC

RLC Umkehrung der Mutter-Ausrichtung.  
Bestellnr. RLC

RNC Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite  
Bestellnr. RNC  
Keine Kombination mit FC verfügbar.

GC Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)  
Q wählbar aus 10, 12, 15, 20.  
G=1mm-Schritte  
Bestellnr. GC-Q10-620  
5≤Q≤3x 3 Abmessung Y ist verkürzt.

FC Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)  
FC=1mm-Schritte  
Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030  
19≤FC≤60  
Y-Maß ist verkürzt.

MC Mit einer Bohrung am Wellenende (Loslagerseite).  
MC=1mm-Schritte  
Bestellnr. MC40  
M 8x1.25 20  
28≤MC≤60  
Y-Maß ist verkürzt.

**Optionen**

Opt.-Nr. Spez.

SZC Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite).  
Bestellnr. SZC  
Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.

KC Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite)  
KC=1mm-Schritte  
Bestellnr. KC20  
5≤KC≤3x KC≤F-1

KLC Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nutenmaße identisch mit KC.)  
K, S=1mm-Schritte  
Bestellnr. KLC-K20-S3  
5≤K+S≤Px3 K+S≤F-1

SC Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite).  
SC=1mm-Schritte  
Bestellnr. SC20  
5≤SC≤Px3 SC≤F-1

SWC, SGC Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu.  
JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel  
1mm-Schritte  
Bestellnr. SWC10  
5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1

**Peripherals:** Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



**Kombination mit Flanschlagergehäusen**

Teilenummer	Kugelgewindetrieb	Empfohlenes Lagergehäuse						Seite	
		Ausführungs- ung	Gewindewelle, Außen-Ø	Stei- gung	Teilenummer	Ausführungs- ung	Nr.		
C-BSSC	25	05	10	25	C-BSW	20	Quadratisch	S.763	
					C-BUN				
					C-BRW				
					C-BUR				
C-BSSC	25	10	25	20	Rund			S.762	
C-BSSC	25	25	25	20	Rund			S.769	
C-BSSC	25	25	25	20	Rund			S.770	

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilen ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.753-S.778)