

# Gerollte Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 25, Steigung 5, 10, 25

Präzisionskategorie C10



Vergleichspunkte  
zwischen ähnlichen Artikeln

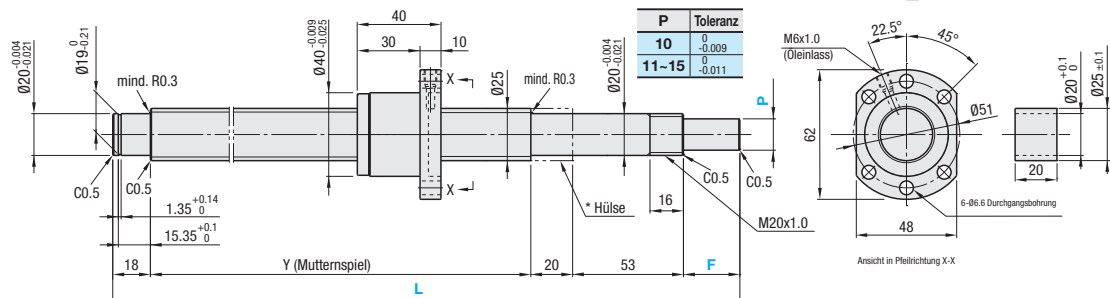
Die Nennlast und die Mutter-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677~ S.679)  
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

Seite der aufgeführten ähnlichen  
Teile

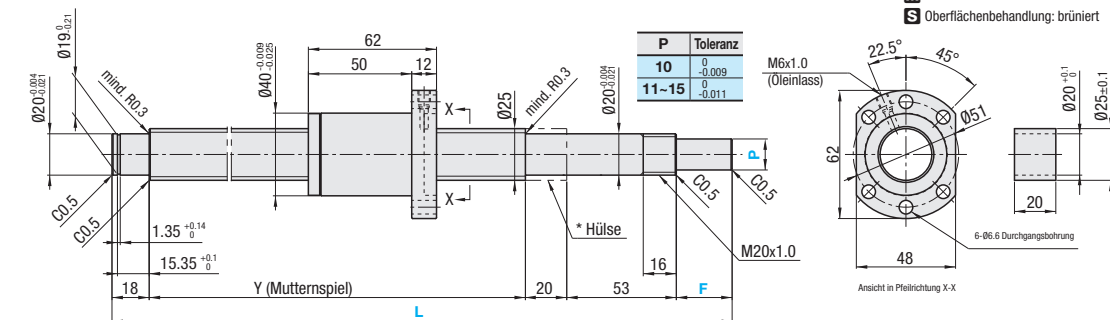
S.717~S.720



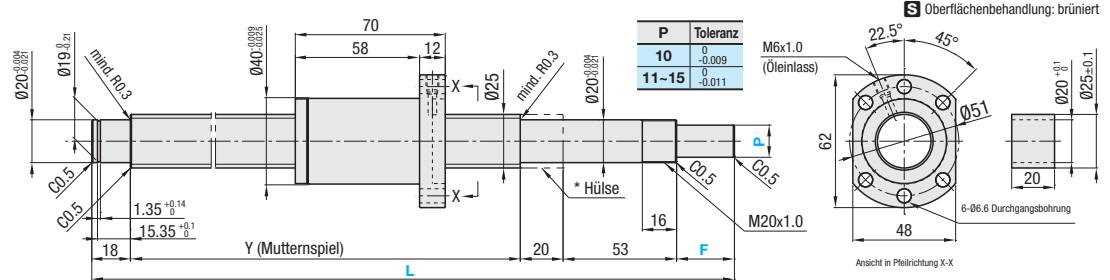
## C-BSSC (K) 2505



## C-BSSC (K) 2510



## C-BSSC (K) 2525



Mutter Ausführung	Präzi- sions- grad Beständi- keit	Teilenummer		1mm-Schritte			Y	Kugel-Ø	Kugel Mittlere Ø	Kern-Ø	Anzahl Strom- kreise	Tragzahl		axial Abstand	Verdril- lung Richtung
		Ausfüh- rung	Steig- ung	L	*F	*P						C (Dynamisch) kN	Co (Statisch) kN		
Standard Mutter	C10	C-BSSC	05	200~2000	27	15	L-118	3.175	26.08	(22.905)	3,8 Umdreh- ungen, 1 Reihe	4.6	13.1	max. 0.10	Rechts
		C-BSSCK			27~45	10~15	L-(91+F)					16.1	45.4	max. 0.20	
		C-BSSC	10	300~2000	27	15	L-118				1,8 Umdrehun- gen, 1 Reihe	6.5	15.9	max. 0.12	
		C-BSSCK			27~45	10~15	L-(91+F)								

\*F und P sind nur für C-BSSCK konfigurierbar. \*F≤Px3

kgf=Nx0.101972

Mit Mut- ter	Präzi- onskate- gorie	Teilenum- mer	Stückpreis 1~4 Stk.					
			L200~400	L401~600	L601~800	L801~1000	L1001~1200	L1201~1500
Standard Mutter	C10	C-BSSC2505						
		C-BSSC2510						
		C-BSSC2525						



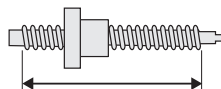
Ordering  
Example

Teilenummer	-	L	-	F	-	P
C-BSSC2505	-	400	-		-	
C-BSSCK2510	-	860	-	F30	-	P12

### Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.
- Die Position „\* Manschette“ in der Abbildung für die Zubehörmanschette verwenden.
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

<Keine Mutter überlaufen lassen>



<Keine Mutter abnehmen>



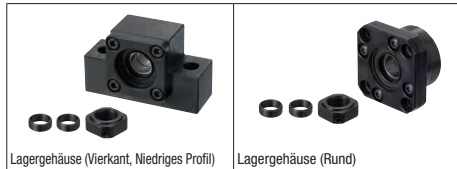
Alterations

Teilenummer	-	L	-	F	-	P	(FC, KC--etc.)
C-BSSC2505	-	680	-		-		KC10

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellen- endes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslager- seite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite / Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Bearbeitung Wellenende (Loslagerseite)	GC	Änderung der Bearbeitung auf der Loslagerseite. Q wählbar aus 10, 12, 15, 20. G=1mm-Schritte Bestellnr. GC-Q10-G20 5≤G≤Qx3 Abmessung Y ist verkürzt.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Los- lagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. FC-Gemäß EN-JL 1030 19≤FC≤60 Y-Maß ist verkürzt.
Bohrungsbearbeitung am Auflagen- seitenwellenende	MC	Mit einer Gewindebohrung am Wellenende (Loslagerseite). MC=1mm-Schritte Bestellnr. MC40 M 8x1.25 20 28≤MC≤60 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Schlüsselflächen am Festlager	SZC	Mit Schlüsselflächen am Wellenende (Festlagerseite). Bestellnr. SZC Die Kugellager fallen heraus, wenn die Kugelmutter mit den Schlüsselflächen in Kontakt kommt.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genauere Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC20 5≤KC≤Px3 KC≤F-1
Nut an Seitenwellenende (Festla- gerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wel- lenende (Festlagerseite). (Nutenmaße identisch mit KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K20-S3 6≤K+S≤Px3 K+S≤F-1
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC20 5≤SC≤Px3 SC≤F-1
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festla- gerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC10 5≤SWC, SGC≤Px3 SWC, SGC≤F-1

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagerngehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb	Ausfüh- rung	Gewindewel- le, Außen-Ø	Steig- ung	Empfohlenes Lagergehäuse			
				Teilenummer Ausführung	Form	Festlager	Seite
C-BSSC	25	05 10 25	20	C-BSW	Quadratisch	○	S.763
				C-BUN		○	S.762
				C-BRW	Rund	○	S.769
				C-BUR		○	S.770

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.753~S.778)