

Kugelgewindetrieb, geschliffen, Kompaktmutter - Wellen-Ø 6, 8, Steigung 1, 2

Präzisionskategorie C3, C5, C7

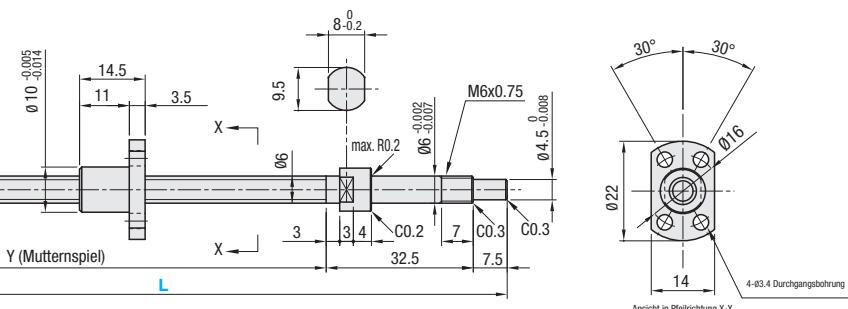
Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Produkten | Erwägen Sie die Verwendung dieses Produkts, wenn die Nutzungsumgebung eine Antriebsanwendung mit hoher Last und hoher Frequenz ist.



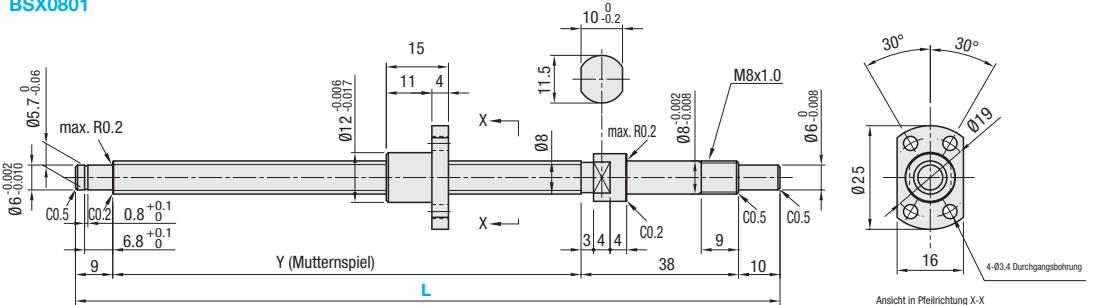
Mit Mutter	Ausführung	Präzisionskategorie	Wellen-Ø	Steigung	Gewindewelle		Mutter	
					M Werkstoff	Härte	M Werkstoff	Härte
Kompaktmutter	BSX	C3	6, 8	1, 2	Gemäß EN 1.7242	aufgekohlt 58~62HRC	Gemäß EN 1.7264	aufgekohlt 58~62HRC
Standardmutter	BSS	C5	8	2				
	BSSE	C7						

RoHS10

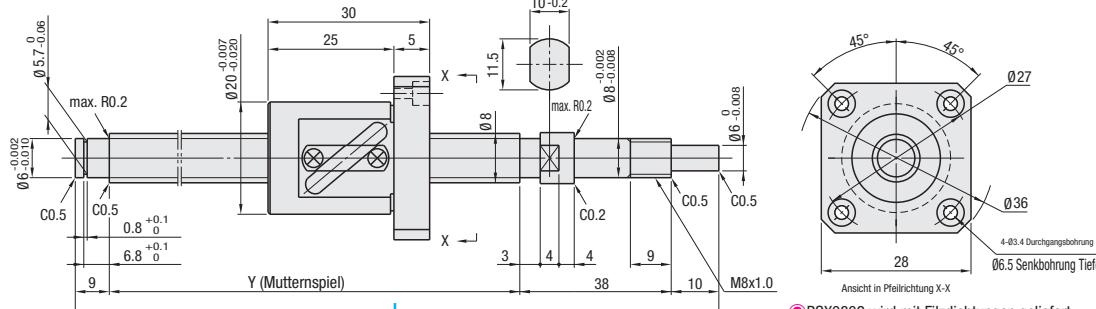
BSX0601



BSX0801



BSX, BSS, BSSE0802



BSX0802 wird mit Filzdichtungen geliefert.

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer		1mm-Schritte	Y	Kugel-Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		Axialspiel	Vorspannmoment N·cm	Drehrichtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN			
Kompakt Mutter	C3	BSX	06	01	80-205	0.800	6.24	(5.3)	1 Umdr., in drei Reihen	0.55	1.15	0 (vorgespannt)	max. 1.3	Rechts
			08	01	80-255					0.65	1.6			
			100~240							2,5	1.22			
Standard Mutter	C5	BSS	08	02	100~210	1.5875	8.3	(6.6)	Umdrehungen, 1 Reihe	1.95	2.6	max. 0.005	max. 0.5	-
										max. 0.030	-			
	C7	BSSE												

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.					
			L80~99	L100~160	L161~205	L206~210	L211~240	L241~255
Kompaktmutter	C3	BSX0601				-	-	-
		BSX0801						
		BSX0802	-					
Standardmutter	C5	BSS0802	-			-	-	-
		BSSE0802	-			-	-	-



Teilenummer - L

BSX0601 - 185
BSS0802 - 200
● BSS0802L - 210 (Typ L mit Schmierstoff)
● BSS0802G - 210 (Typ G mit Schmierstoff)

Hinweise

- Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.). (BSX wird mit Multemp Grease PS2 von Kyodo Yushi Co., Ltd. gefüllt)
- Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungssteile beschädigt werden.
- Es sind verschiedene Schmierstoffausführungen erhältlich. Preise und Spezifikationen, [S.686](#) **BSX** ist nicht zutreffend.
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe [S.2223](#) und [S.2224](#).
- Details zu den Lagergehäusen siehe [S.753](#)–[S.778](#).
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.

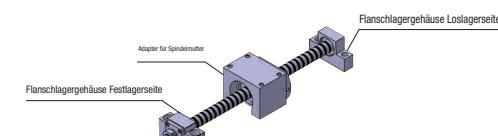


Teilenummer - L - (FC, KC ... etc.)
BSS0802 - 190 - KC3

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseitens	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC BSX0601 ist nicht verfügbar.
Kugelmutterausrichtung umgekehrt	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite. Bestellnr. RNC BSX0601 ist nicht verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10>FC<20 Y-Maß ist verkürzt. BSX0601 und 0801 sind nicht verfügbar.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC6 3<KC<9 BSX0601 ist nicht verfügbar.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einen kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). K,S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-KS-S1 4<K+S<9 BSX0601 ist nicht verfügbar.
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5<SC<6 (BSX0601) 5<SC<9 (BSX0801, 0802)
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Wellenende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5<SWC, SGC<6 (BSX0601) 5<SWC, SGC<9 (BSX0801, 0802)

Peripherals:



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse						
Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer	Ausführung	Nr.	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
06	01		BRW	6		Rund	○		S.767
BSX			BSW	6		Quadratisch	○		S.761
BSS			BRW	8		Rund	○		S.767
BSSE			BUR	6				○	S.768
			BSW	8		Quadratisch	○		S.761
			BUN	8				○	S.762

■ Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenumnummern sind Lagergehäuse mit verschiedenen Konfigurationen und Oberflächenbehandlungen ebenfalls erhältlich. (**S.761**–**S.778**)

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Teilenummer		Seite
			Ausführung	Nr.	
BSX	06	01	-	-	-
BSS			01		S.780
BSSE			08		
			02		802S

■ Spindelmutter sind in mehreren Werkstoffvarianten und mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen erhältlich. (**S.760**)