

Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 8, Steigung 2

Präzisionskategorie C5

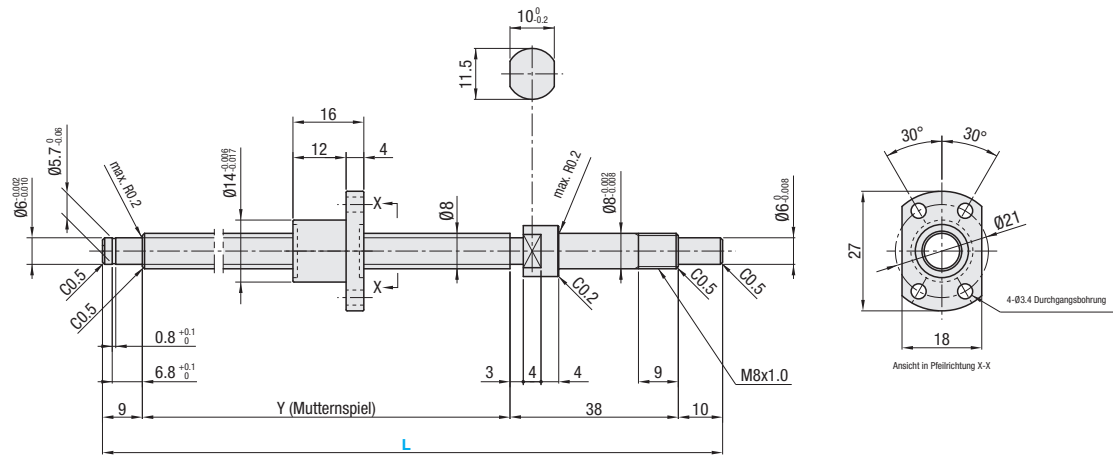


Vergleichspunkte zwischen ähnlichen Artikeln

Die Nennlast, das Axialspiel und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677- S.679) Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.



C-BSS0802



Mutter Ausführung	Präzisions-grad Beständigkeit	Teilenummer			Y	Kugel-Ø	Kugel Mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl		axial Abstand	Vorspannmoment N·cm	Verdrillung Richtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung						C (dynamisch) kN	Co (statisch) kN			
Standardmutter	C5	C-BSS	08	02	100~210	L-57	1.2	8.41	(7.21)	1 Umdr., 3 Reihen	1.4	1.8	max. 0,008	max. 0.5 Rechts

kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisionskategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.
			L100~210
Standardmutter	C5	C-BSS0802	



Ordering Example

Teilenummer - L
C-BSS08002 - 150

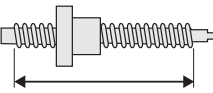
Seite der aufgeführten ähnlichen Teile

S.729, 730

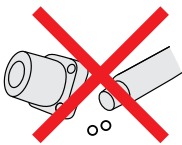
Hinweise

- Mit lithiumverseiftem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.. Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.

<Keine Mutter überlaufen lassen>



<Keine Mutter abnehmen>



Alterations

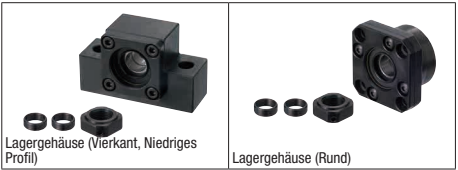


Teilenummer - L - (FC, KC--etc.)
C-BSS0802 - 182 - KC3

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite)	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10≤FC≤20 Y-Maß ist verkürzt.

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite) Genaue Nutenmaße S.684	KC	Mit einer Nut am Wellenende (Festlagerseite) KC=1mm-Schritte Bestellnr. KC6 3≤KC≤9
Nut an Seitenwellenende (Festlagerseite)	KLC	Mit einer Nut in einem kundendefinierten Bereich am Wellenende (Festlagerseite). (Nutenmaße identisch mit KC.) K, S=1mm-Schritte Bestellnr. KLC-K5-S1 4≤K+S≤9
Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite)	SC	Mit einer Spannfläche am Wellenende (Festlagerseite). SC=1mm-Schritte Bestellnr. SC7 5≤SC≤9
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5≤SWC, SGC≤9

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



Kombination mit Flanschlagergehäusen

Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung	Empfohlenes Lagergehäuse				
			Teilenummer	Form	Festlager	Loslagerseite	Seite
C-BSS	08	02	C-BSW	8	Quadratisch	○	S.763
			C-BUN	8		○	S.762
			C-BRW	8	Rund	○	S.767
			C-BUR	6		○	S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761~S.778)

