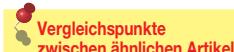


# Präzisions-Kugelgewindetriebe Standardmutter - Wellen-Ø 8, Steigung 2

Präzisionskategorie C5



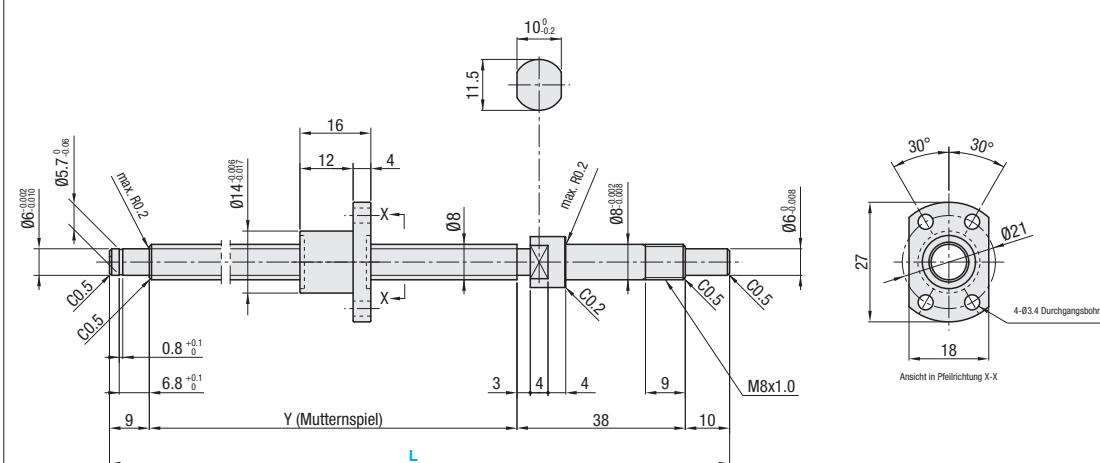
Die Nennlast, das Axialspiel und die Muttern-Abmessungen weichen von den Angaben ähnlicher Teile ab. (Weitere Details siehe S.677- S.679)  
Bei der Erwägung von kosteneffizienten Produkten sollte die Auswahl durch Vergleich der Spezifikationen von ähnlichen Teilen erfolgen.

Seite der aufgeführten ähnlichen Teile S.729, 730



Mit Mutter	Ausfüh- rung	Präzisions- kategorie	Wel- len-Ø	Steig- ung	Gewindewelle		Mutter	
					Werkstoff	Härte	Werkstoff	Härte
Standardmutter	C-BSS	C5	8	2	Gemäß EN 1.1203	Induktionshärtet 58-62HRC	Gemäß EN 1.7242	aufgekohlt 58-62HRC

C-BSS0802



Mutter Ausführung	Präzisions- grad Beständigkeit	Teilenummer			1mm-Schritte L	Y	Kugel- Ø	Kugel- mittlerer Ø	Kern-Ø	Anzahl Stromkreise	Tragzahl C (dynamisch) kN		axial Abstand	Vorspannmo- ment N·cm	Verdrillung Richtung
		Ausführung	Gewindewelle, Außen-Ø	Steigung							Tragzahl Co (statisch) kN				
Standardmutter	C5	C-BSS	08	02	100-210	L-57	1.2	8.41	(7.21)	1 Umdr., 3 Reihen	1.4	1.8	max. 0,008	max. 0.5	Rechts

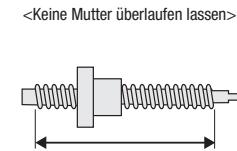
kgf=Nx0.101972

Mit Mutter	Präzisions- kategorie	Teilenummer	Stückpreis 1~4 Stk.
Standardmutter	C5	C-BSS0802	L100-210

Ordering Example  
Teilenummer - L  
C-BSS0802 - 150

## Hinweise

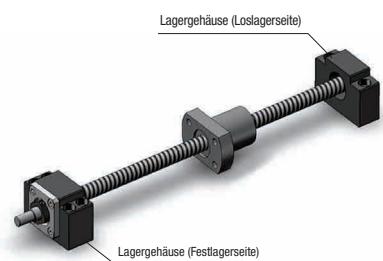
- Mit lithiumverseitem Schmierstoff gefüllt (Alvania-Fett S2 von Showa Shell Sekiyu K.K.).
- Hinweise zur Genauigkeit der Kugelgewindetriebe siehe S.2223 und S.2224.
- Details zu den Lagergehäusen siehe S.753 ~ S.778.
- Eine der Lagergehäuse-Zubehörmanschetten auf der Seite der Befestigungsmutter verwenden.
- Vorsicht: Vorsicht: Lassen Sie die Muttern nicht überlaufen, und trennen Sie die Muttern nicht von den Gewindewellen.
- Dies kann dazu führen, dass die Kugeln herausfallen oder die Kugelrückführungsteile beschädigt werden.
- Die Kugelgewindetrieb-Baugruppe nicht kippen, da sich die Mutter durch das Eigengewicht von der Welle lösen kann.



Alternations Teilenummer - L - (FC, KC...etc.)  
C-BSS0802 - 182 - KC3

Optionen	Opt.-Nr.	Spez.
Keine Bearbeitung des Wellenendes des Loslagerseite	NC	Ohne Bearbeitung des Wellenendes auf der Loslagerseite. Bestellnr. NC
Kugelmutterausrichtung umgekehrt (Loslagerseite) (Festlagerseite) Std. Überarbeitet	RLC	Umkehrung der Mutter-Ausrichtung. Bestellnr. RLC
Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite	RNC	Keine Ringnut am Wellenende Loslagerseite Bestellnr. RNC Keine Kombination mit FC verfügbar.
Änderung Länge Wellenende (Loslagerseite)	FC	Änderung der Länge des Wellenendes auf der Loslagerseite. FC=1mm-Schritte Bestellnr. Gemäß EN-JL 1030 10<FC<20 Y-Maß ist verkürzt.
2 Spannflächen am Wellenende (Festlagerseite)	SWC SGC	Fügt zwei Spannflächen am Gewindeende der Festlagerseite hinzu. JIS SWC: 90°-Winkel SGC: 120°-Winkel 1mm-Schritte Bestellnr. SWC6 5≤SWC, SGC≤9

Peripherals: Eine Kombination der folgenden Teile ist erhältlich.



## Kombination mit Flanschlagergehäusen

Teilenummer Kugelgewindetrieb			Empfohlenes Lagergehäuse				
Ausfüh- rung	Gewin- dewelle, Außen-Ø	Steig- ung	Teilenummer Ausführung	Form	Festla- ger	Losla- gerseite	Seite
C-BSS	08	02	C-BSW	8	Quadrat- tisch	○	S.763
			C-BUN	8		○	S.762
			C-BRW	8	Rund	○	S.767
			C-BUR	6		○	S.768

Im Gegensatz zu den oben aufgeführten Teilenummern ist eine Vielzahl an Lagergehäusen verfügbar. (S.761-S.778)